

OPTIMUM®

MASCHINEN - GERMANY



WWW.OPTIMUM-MASCHINEN.DE

AKTIONSANGEBOTE
HERBST/WINTER
20/21



ACHTUNG!

Den in diesem Aktions-Prospekt angegebenen **Bruttopreisen** liegt ein **Umsatzsteuersatz i.H.v. 19%** zugrunde. Für die Zeit vom **01.07.2020** bis zum **31.12.2020** beträgt der gesetzliche Umsatzsteuersatz **16%**. Die Aktionspreise sind **unverbindliche Preisempfehlungen**. Die Preisbildung bleibt dem Händler vorbehalten.

ANGEBOT FÜR UNSERE KUNDEN, DIE UNTERNEHMER UND NICHT VERBRAUCHER SIND GÜLTIG VON 01.09.2020 BIS 28.02.2021





Magnet-Kernbohrmaschinen von OPTIMUM

wenn es auf Zuverlässigkeit, Präzision und wirtschaftliches Arbeiten ankommt

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stabile Bohrerführung durch lang ausgelegte und tief montierte Pinolenhalterung
- ▶ Die Geräte sind ideal für die Baustelle da sie geerdet und doppelt isoliert sind
- ▶ Überladeschutz
- ▶ Interne Selbstschmierungsfunktion, dadurch wird eine längere Lebensdauer des Getriebes gewährleistet

- ▶ Sanftanlauf schont den Motor und verlängert die Lebenszeit
- ▶ Leistungsstarker Motor mit hohem Drehmoment und geringer Wartung
- ▶ Hochwertige Konstruktion
- ▶ Umrüstung von Kern- auf Vollbohren durch wenige Handgriffe
- ▶ Automatischer Rücklauf in die Ausgangsposition



Bedienfeld

- ▶ Verwechslungsfreie und ergonomische Anordnung der Schalter



Autom. Innenschmierung

- ▶ Kühlmittel wird an die Spitze des Bohrers geleitet
- ▶ Kein Trockenlaufen und Überhitzen des Bohrers
- ▶ Werkzeugstandzeiten und Arbeitsergebnisse werden deutlich verbessert



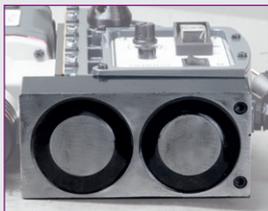
Kühlmitteltank

- ▶ Abnehmbarer Kühlmitteltank
- ▶ Externe Befestigung
- ▶ Durchdachtes und praktisch



Führungen

- ▶ Sichere Führungen für Stabilität und Präzision
- ▶ Vario-Maschinen mit verschleißarmen Messingführungen



Magnetfuß

- ▶ Überwachung der Magnetkraft
- ▶ Verschleißfestes Design, um die Lebensdauer der Magnetbasis und dadurch die maximale magnetische Haltekraft zu verlängern



Transportkoffer

- ▶ Für bequemen Transport
- ▶ Idealer Schutz der Maschinen auch im harten Einsatz

Metallkoffer

- ▶ für die Maschinen DM 35PF und DM 50PF



DM 35PF Pinolenvorschub

- Automatisch
- Mit Rücklauf



Abb. DM 50
Abbildung mit optionalem Bohrer

Abb. DM 35PF
Abbildung mit optionalem Bohrer

DM 35	DM 50	DM 35PF
statt € 489,00 zzgl. MwSt.	statt € 529,00 zzgl. MwSt.	statt € 1.059,00 zzgl. MwSt.
449,-	489,-	959,-
€ 534,31 inkl. MwSt.	€ 581,91 inkl. MwSt.	€ 1.141,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3071035	Art.-Nr. 3071050	Art.-Nr. 3071435

Maschinendaten	DM 35	DM 50	DM 35PF
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz
Motorleistung	1,6 kW	1,7 kW	1,6 kW
Spindelaufnahme	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Werkzeugschaft Weldon	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")
Kernbohren Bohrer-Ø	Ø 35 mm	Ø 50 mm	Ø 35 mm
Kernbohren Bohrertiefe	35 mm	50 mm	35 mm
Spiralbohren Bohrer-Ø	Ø 13 mm	Ø 13 mm	-
Verfahrweg Kopf	210 mm	220 mm	210 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 mm	166 x 80 mm	166 x 80 mm
Magnetische Anzugskraft	13,8 KN	14,5 KN	16 KN
Drehzahl ohne Last	810 min ⁻¹	790 min ⁻¹	810 min ⁻¹
Abmessungen L x B x H	370 x 180 x 580 mm	250 x 220 x 530 mm	350 x 250 x 430 mm
Nettogewicht	10,5 kg	10,6 kg	14 kg



YouTube
Hier finden Sie die
Videopräsentation unserer
OPTIMUM Magnetbohrmaschinen

Vario-Maschinen

- ▶ Stufenlos einstellbare Drehzahl
- ▶ Schnellwechselfutter
- ▶ Verschleißarme Messingführung

DM 60V / DM 98V

- ▶ Weldon und MK Aufnahme

**DM 50V/DM 98V:
Dosenlibelle**



- zur perfekten Justier-
vorrichtung



Abb. DM 35V
Abbildung mit optionalem Bohrer

Abb. DM 50V
Abbildung mit optionalem Bohrer

Abb. DM 98V
Abbildung mit optionalem Bohrer

DM 35V
statt € 549,00 zzgl. MwSt.
499,-
€ 593,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3071135

DM 50V
statt € 599,00 zzgl. MwSt.
539,-
€ 641,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3071150

DM 60V
statt € 779,00 zzgl. MwSt.
699,-
€ 831,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3071160

DM 98V
statt € 1.059,00 zzgl. MwSt.
959,-
€ 1.141,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3071198

Maschinendaten	DM 35V	DM 50V	DM 60V	DM 98V
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz
Motorleistung	1,55 kW	1,7 kW	1,89 kW	2,18 kW
Spindelaufnahme	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	MK2 / Weldon 3/4"	MK3 / Weldon 3/4"
Werkzeugschaft Weldon	Ø 19 mm (3/4")			
Kernbohren Bohrer-Ø	Ø 35 mm	Ø 50 mm	Ø 60 mm	Ø 98 mm
Kernbohren Bohrtiefe	35 mm	50 mm	50 mm	75 mm
Spiralbohren Bohrer-Ø	Ø 13 mm	Ø 13 mm	Ø 23 mm	Ø 28 mm
Verfahrweg Kopf	120 mm	130 mm	220 mm	230 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 mm	166 x 80 mm	202 x 103 mm	202 x 103 mm
Magnetische Anzugskraft	14,8 KN	15,6 KN	16 KN	17 KN
Drehzahl ohne Last	120 - 830 min ⁻¹	100 - 810 min ⁻¹	100 - 490 min ⁻¹	160 - 370 min ⁻¹
Abmessungen L x B x H	250 x 220 x 470 mm	250 x 220 x 470 mm	330 x 240 x 650 mm	330 x 240 x 650 mm
Nettogewicht	10,8 kg	11 kg	18,3 kg	18,5 kg

Magnetbohrmaschinen Zubehör

TiAlN 30

125,-

€148,75 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3072020



- Harte und glatte TiAlN Beschichtung
- Sechs TiAlN-Kernbohrer Ø 12 - 22 mm
- TiAlN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
- Set im Kunststoff-Koffer + Auswerferstift
- Bohrtiefe 30 mm

HSS-TiAlN 30

99,-

€117,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3072010



- Fünf HSS-Kernbohrer Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm
- Ein TiAlN-Kernbohrer Ø 18 mm
- Zum Ausprobieren inklusive einem 18mm-Kernbohrer in unserer höchsten Qualitätsstufe mit TiAlN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
- Set im Kunststoff-Koffer + Auswerferstift
- Bohrtiefe 30 mm

Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen

MK2 M3 - M12 3050702 209,00



i Für Magnetbohrmaschinen mit Schnellspannbohrfutter

Adapter für Bohrfutter

3876020 11,90



Weldon 19 mm auf 1/2" x 20 AG

i Für die Maschinen DM60V, DM98V und DM36VT

Bohrfutter

1,5 - 13 mm 3876002 7,90



Inklusive Bohrfutterschlüssel

i Für Magnetbohrmaschinen mit Schnellspannbohrfutter



Dosenlibelle



- zur perfekten Ausrichtung der Maschine

Umsteckgriff



- wahlweise auf der linken oder rechten Seite montierbar

DM 38VF

statt € 589,00 zzgl. MwSt.

499,-

€593,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3071338

**Gewindeschneid-
einrichtung**



- ▶ Stufenlos einstellbare Drehzahl
- ▶ Schnellwechselfutter
- ▶ Weldon und MK Aufnahme

Multifunktion



- Gewindebohren
- Spiralbohren
- Kernlochbohren

DM 36VT

statt € 779,00 zzgl. MwSt.

699,-

€ 831,811 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3071236

**Zwei Permanent
Magnete**



Zwei Magnete



- Einzel schaltbar
- Die Maschine kann verschoben werden, um zu prüfen oder zu säubern, ohne die Position auf dem Rohr zu verlieren

Permanent-Magnet



- Stromunabhängiger Permanent-Magnet 100% sicher

DM 50PM

statt € 1.080,00 zzgl. MwSt.

979,-

€ 1.165,01 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3071550

Maschinendaten	DM 38VF	DM 36VT	DM 50PM
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,65 kW	1,55 kW	1,7 kW
Spindelaufnahme	Weldon 3/4"	MK2 und Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Werkzeugschaft Weldon	Weldonschaft Ø 19 mm (3/4")	Weldonschaft Ø 19 mm (3/4")	Weldonschaft Ø 19 mm (3/4")
Kernbohren Bohrer-Ø	Ø 38 mm	Ø 36 mm	Ø 50 mm
Kernbohren Bohrertiefe	35 mm	35 mm	50 mm
Spiralbohren Bohrer-Ø	-	Ø 18 mm	Ø 13 mm
Gewindebohren	-	M 15	-
Verfahrweg Kopf	45 mm	220 mm	230 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 mm	166 x 80 mm	2 Stück 186 x 40 mm
Magnetische Anzugskraft	14,5 KN	14,2 KN	16,5 KN
Drehzahl ohne Last	670 min ⁻¹	15 - 270 / 520 min ⁻¹ · 2 Getriebestufen	20 - 280 / 510 min ⁻¹ · 2 Getriebestufen
Abmessungen L x B x H	350 x 150 x 240 mm	250 x 220 x 360 - 530 mm	340 x 250 x 430 mm
Nettogewicht	8,8 kg	12 kg	11,7 kg

OPTi drill® B 13basic / B 14basic / B 16basic und OPTi drill® B 17Pro basic
Preiswerte Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch, ± 45° seitlich kippbar und um 360° drehbar
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,03 mm (bei B 13basic-B 16basic) oder 0,02 mm (bei B 17basic) in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Riemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter



B 13basic
statt € 139,00 zzgl. MwSt.
109,-
€ 129,71 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3008013



B 14basic
statt € 189,00 zzgl. MwSt.
149,-
€ 177,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3008014



B 16basic
statt € 299,00 zzgl. MwSt.
239,-
€ 284,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3008016



B 17Pro basic
statt € 395,00 zzgl. MwSt.
369,-
€ 439,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3003161

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter (B 13basic)
- ▶ Schnellspannbohrfutter (B 14basic/B 16basic/B 17basic)
- ▶ Morsekonus
- ▶ T-Nutensteine (ab B14basic)

Maschinendaten	B 13basic	B 14basic	B 16basic	B 17Pro basic
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz			
Motorleistung	300 W	350 W	450 W	490 W
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm / Ø 12 mm	Ø 14 mm / Ø 12 mm	Ø 15,5 mm / Ø 14 mm	Ø 15,5 mm / Ø 12 mm
Spindelaufnahme	fest/B16	fest/B16	MK2	MK2
Ausladung / Pinolenhub	104 mm / 50 mm	104 mm / 50 mm	125 mm / 65 mm	152 mm / 65 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	520 - 2.620 min ⁻¹ / 5	520 - 2.620 min ⁻¹ / 5	660 - 2.500 min ⁻¹ / 5	680 - 2.700 min ⁻¹ / 5
Tischlänge x -breite / T-Nuten	160 x 160 / 14 mm	160 x 160 / 14 mm	200 x 200 / 14 mm	235 x 220 / 12 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	420 x 220 x 580 mm	420 x 230 x 700 mm	510 x 270 x 820 mm	565 x 275 x 840 mm
Nettogewicht	18 kg	20 kg	36 kg	41,5 kg

OPTi drill® B 20 und OPTi drill® DQ 25 / DQ 32
Preiswerte Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- ▶ Massive, groß dimensionierte Bodenplatte mit Nuten, rückseitig stark verrippt
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter

B 20/400 V / DQ 25 / DQ32

- ▶ Rechts-/Linkslauf

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock



B 20-SET (230V)
statt € 464,00 zzgl. MwSt.
399,-
€ 474,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3008201SET



DQ 25-SET
statt € 618,00 zzgl. MwSt.
569,-
€ 677,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3191047SET



DQ 32-SET
statt € 908,00 zzgl. MwSt.
839,-
€ 998,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3191049SET



Maschinendaten	B 20	DQ 25	DQ 32
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph / 400 V/3 Ph	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	550 W	750 W	1,1 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 18 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	170 mm / 80 mm	181 mm / 80 mm	225 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	210 - 2.220 min ⁻¹ / 12	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12	120 - 1.810 min ⁻¹ / 9
Tischlänge x -breite / T-Nuten	275 x 275 / 14 mm	280 x 280 / 14 mm	355 x 355 / 14 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	600 x 350 x 990 mm	700 x 350 x 1.620 mm	850 x 390 x 1.660 mm
Nettogewicht	51 kg	71 kg	120 kg

PREIS Hammer

Spiralbohrer-Satz
statt € 67,00 zzgl. MwSt.
39,90
€ 47,48 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3201010



• 25-teilig; 1- 13 mm

OPTIdrill[®] D 17Pro / D 23Pro / D 26Pro / D 33Pro Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Industriemotor
- ▶ Digitale Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige im Gehäuse integriert
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bohrtiefenanschlag

Ab D 23 Pro

- ▶ GATES Qualitätsriemen
- ▶ Grundplatte mit T-Nuten
- ▶ Rechts-/Linkslauf

D 33Pro

- ▶ Grundplatte mit T-Nuten

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock BMP 100 (D17/D23), BMP 130 (D26) und BMP 160 (D33)



Abb.: D 17Pro

D 17Pro-SET
statt € 559,00 zzgl. MwSt.
499,-
€ 593,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3003010SET



Abb.: D 23Pro

D 23Pro-SET
statt € 768,00 zzgl. MwSt.
699,-
€ 831,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3003020SET



Abb.: D 26Pro

D 26Pro-SET
statt € 858,00 zzgl. MwSt.
769,-
€ 915,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3003030SET



Abb.: D 33Pro

D 33Pro-SET
statt € 1.198,00 zzgl. MwSt.
1.099,-
€ 1.307,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3003040SET

Maschinendaten	D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	500 W	750 W	750 W	1,1 kW
Bohrleistung Stahl / Dauerbohrleistung (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 12 mm	Ø 25 mm / Ø 20 mm	Ø 25 mm / Ø 20 mm	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 65 mm	180 mm / 80 mm	210 mm / 85 mm	254 mm / 120 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	680 - 2.700 min ⁻¹ / 5	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12	120 - 1.810 min ⁻¹ / 9
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	235 x 220 / 12 mm	280 x 245 / 12 mm	330 x 290 / 14 mm	475 x 425 / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	565 x 275 x 840 mm	615 x 330 x 1.015 mm	670 x 355 x 1.640 mm	755 x 440 x 1.705 mm
Nettogewicht	36,5 kg	63,5 kg	85 kg	132 kg

OPTIdrill[®] DH 18V

Robuste Tischbohrmaschine mit leistungsstarkem OPTIMUM Brushless-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Brushless-Antrieb
- ▶ Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Keilriemenspanneinrichtung
- ▶ Folientastatur; schmutz- und wasserresistent, leichtes Reinigen

Leistungsstarker Brushless-Antrieb

- Besonders ruhiger Lauf
- Hohes Leistungsvermögen
- Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich

Menügesteuerte Bedienung

Arbeitsmodi Bohren/Gewindeschneiden

Leicht lesbares Anzeigenfeld mit OLED-Display



- Spindeldrehzahl
- Tiefenanzeige (Soll/Ist)
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Werkstückstärke Auswahl

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-13 mm
- ▶ Morsekonus MK2
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Maschinenschraubstock BMP 100



DH 18V-SET
statt € 2.039,00 zzgl. MwSt.
1.899,-
€ 2.259,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020220SET

Maschinendaten	DH 18V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 18 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 10
Ausladung	130 mm
Pinolenhub	65 mm
Spindelaufnahme	MK2
Spindeldrehzahlen	100 - 6.000 min ⁻¹
Drehzahlstufen	5 Stufen - elektronisch regelbar
Bohrtisch L x B / T-Nuten	230 x 245 mm / 12 mm
Abmessungen L x B x H	445 x 552 x 850 mm
Nettogewicht	64 kg

Spiralbohrer-Satz

statt € 67,00 zzgl. MwSt.

39,90

€ 47,48 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3201010



• 25-teilig; 1- 13 mm

Zubehör

finden Sie ab Seite OP1 oder im Hauptkatalog



*Die Bohrmaschinen (Frequenzrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzrichtern siehe Rückseite.

OPTi drill® DX 13V / DX 15V Tischbohrmaschinen mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- ▶ Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter
- ▶ Display, schmutz- und wasserresistent, leicht zu reinigen
- ▶ Folientastatur mit kontrastreicher digitaler LED Drehzahlanzeige
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager

DX 13V
▶ Bohrkopf höhenverstellbar

DX 15V
▶ Höhenverstellung des Bohrtisches über Zahnstange



Abb.: DX 15V

Abb.: DX 13V

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-13 mm
- ▶ Adapter MK2-B16 (nicht DX13V)

DX 13V
statt €1.090,00 zzgl. MwSt.
1.049,-
€1.248,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020150

DX 15V
statt €1.250,00 zzgl. MwSt.
1.199,-
€1.426,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020155

Maschinendaten	DX 13V*	DX 15V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	0,85 kW	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 15 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 11 mm	Ø 12 mm
Spindelaufnahme	B 16	MK2
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 60 mm	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹	
Stufenanzahl	Drehzahl elektronisch regelbar	
Bohrtisch L x B / T-Nuten	-	290 x 290 mm / 10 mm
Maschinenfuß L x B / T-Nutengröße	280 x 290 mm / 14 mm	290 x 280 mm / 14 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	325 x 517 x 895 mm	425 x 475 x 980 mm
Nettogewicht	51 kg	66 kg

Unterbau MSM 1
zzgl. MwSt.
165,-
€196,35 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3353000

NEU
Maschinen- und
Werkzeugwagen
MSU 3
zzgl. MwSt.
339,-
€403,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3352990



OPTi drill® DX 17E / DX 17V - Tischbohrmaschinen mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ Blendfreie LED-Beleuchtung links und rechts im Bohrkopf integriert

DX 17V-Highlight der Maschine - die menügesteuerte Bedienung der Arbeitsmodi Bohren/Gewindeschneiden.

- ▶ Beim Bohren und Gewindeschneiden stellt die Maschine nach Angabe des Bohrdurchmessers und des Materials selbsttätig die optimale Drehzahl für das Werkzeug ein.
- ▶ Akustisches Signal bei Erreichen der Bohrtiefe
- ▶ Reduzierte Drehzahl im Gewindeschneidmodus
- ▶ Sprachauswahl im Anzeigenfeld wahlweise DE-EN-FR-RU
- ▶ Gewindeschneidmodus
- ▶ Digitaler Referenzpunkt
- ▶ Digitaler Teilezähler

NEU

DX 17E
statt €1.790,00 zzgl. MwSt.
1.699,-
€2.021,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020168

DX 17V
statt €1.980,00 zzgl. MwSt.
1.899,-
€2.259,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020170

Maschinendaten	DX 17E *	DX 17V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,0 kW	
Bohrleistung Dauerbohrl. Stahl (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 13 mm	
Gewindeschneiden (DX 17V)	-	M 8
Spindelaufnahme	MK2	
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 60 mm	
Spindeldrehzahlen	50 - 4.000 min ⁻¹	
Drehzahlstufen	elektronisch regelbar	
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	290 x 290 mm / 10 mm	
Säulendurchmesser	Ø 60 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	425 x 481 x 910 mm	
Nettogewicht	73 kg	

SIEMENS SINAMICS V 20



DX 17E

LCD-Display

- › Spindeldrehzahl
- › Tiefenanzeige (Soll/Ist)
- › Rechts/Links Lauf

DX 17V

OLED-Display

- Spindeldrehzahl
- Tiefenanzeige (Soll/Ist)
- Stückzähler
- Bohr- oder Gewindetiefe
- Gewähltes Werkzeug und Werkstoff





OPTIdrill® DP 26T / DP 26F / DP 33

Tischbohrmaschine DP 26T und Säulenbohrmaschinen DP 26F/DP 33 mit Keilriemenantrieb im modernen Design

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- ▶ Leise laufende Spindel dank neuem Spindelndesign
- ▶ Besonders ruhiger Lauf
- ▶ Industriemotor
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Präzisions-Spindelbohrung
- ▶ Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Dickwandige Stahlsäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- ▶ Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten

Modernes Bedienkonzept



- › Gut lesbares digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefenanzeige und Nullpunkt

Riemenspannung



- › Hochwertige Gates Riemen
- › Die gezahnten Keilriemen ermöglichen eine höhere Kraftübertragung auf die Welle durch Ihren kleineren Umschlingungswinkel an den Keilriemenscheiben
- › Einfache Verstellung der Riemenspannung über Exzenter (Kniehebel)

Bohrtisch



- › Stabil mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- › Umlaufende Kühlwasserrinne
- › Seitlich kippbar ± 45°
- › Drehbar 360°



YouTube

Hier finden Sie die Video-präsentation unseres OPTIMUM Säulenbohrmaschine DP 26

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 0 - 16 mm
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Austreiber
- ▶ Adapter MK
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenschraubstock BMP 100 (T-Modelle) BMP 130 (F-Modelle) BMP 160 (DP 33)



DP 26-T (230V)

statt € 1.278,00 zzgl. MwSt.

1.199,-

€ 1.426,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3020620TSET

DP 26-T (400V)

statt € 1.289,00 zzgl. MwSt.

1.219,-

€ 1.450,61 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3020625TSET

DP 26-F (230V)

statt € 1.308,00 zzgl. MwSt.

1.229,-

€ 1.462,51 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3020620FSET

DP 26-F (400V)

statt € 1.328,00 zzgl. MwSt.

1.249,-

€ 1.450,61 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3020625FSET

DP 33

statt € 1.589,00 zzgl. MwSt.

1.499,-

€ 1.783,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3020640SET



Abb.: DP 26-T

Abb.: DP 33

Maschinendaten	DP 26-T	DP 26-F	DP 33
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz oder 230 V/1 Ph ~50 Hz		400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	0,75 kW		1,1 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm		Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm		Ø 25 mm
Pinolenhub	95 mm		125 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung	209 mm		270 mm
Spindeldrehzahlen /Drehzahlstufen	200 - 2.440 min ⁻¹ / 12 Stufen		120 - 1.810 min ⁻¹ / 9 Stufen
Arbeitsfläche Länge x Breite	308 x 308 mm		387 x 387 mm
T-Nutengröße	12 mm, 2 diagonal verlaufend		14 mm, 2 diagonal verlaufend
Bohrtisch seitlich kippbar / drehbar	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	770 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß L x B	202 x 265 mm		270 x 327 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 120 mm / 2		16 mm / 150 mm / 2
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	748 x 406 x 1.025 mm	748 x 406 x 1.724 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht	107 kg	116 kg	186 kg

OPTIdrill® B 16H / B 24H / B 28H / B 34H Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Industrie-Elektromotor
- ▶ Keilriemen-Schnellspanneinrichtung
- ▶ Bohrtiefenanschlag

- Ab B 24H mit Maschinenlampe
- Ab B 24H 400V mit Rechts-/Linkslauf
- Ab B 28H mit integriertem Austreiber
- B 34H mit digitalen Tiefenmesser und digitaler Drehzahlanzeige

LIEFERUMFANG:

- ▶ Maschinenschraubstock BMP 100 (B16H-B24H)
- ▶ Maschinenschraubstock BMP 130 (B28H)
- ▶ Maschinenschraubstock BSI 100 (B34H)
- ▶ Schnellspannbohrfutter
- ▶ Morsekonus
- ▶ T-Nutensteine



B 16H-SET
statt € 809,00 zzgl. MwSt.
749,-
€ 891,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020217SET



B 24H-SET
statt € 1.429,00 zzgl. MwSt.
1.349,-
€ 1.605,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020241SET (230V)
Art.-Nr. 3020243SET (400V)



B 28H-SET
statt € 1.709,00 zzgl. MwSt.
1.599,-
€ 1.902,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020283SET



B 34H-SET
statt € 2.779,00 zzgl. MwSt.
2.599,-
€ 3.092,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020333SET



Riemenantrieb

Maschinendaten	B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	230 V oder 400 V	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	550 W	850 W	850 W	1,5 / 2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 11 mm	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	130 mm / 65 mm	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	450 - 3.500 min ⁻¹ / 5	350 - 4.000 min ⁻¹ / 7	120 - 4.000 min ⁻¹ / 16	145 - 4.800 min ⁻¹ / 2 x 9
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	230 x 245 / 12 mm	280 x 300 / 14 mm	340 x 360 / 14 mm	420 x 400 / 14 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	549 x 300 x 848 mm	665 x 434 x 998 mm	698 x 449 x 1.721 mm	918 x 585 x 1.895 mm
Nettogewicht	54 kg	92 kg	166 kg	260 kg
Transportverpackungspauschale*	-	-	TVP 1 = € 19,00	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	-	-	TPZ 200 = € 45,00	TPZ 300 = € 50,00

OPTIdrill® DH 24FT / DH 28FT / DH 28FS Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit automatischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Aluminium-Riemenscheiben
- ▶ Gezahnte GATES Qualitätskeilriemen
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Keilriemen-Schnellspanneinrichtung
- ▶ Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- ▶ Integrierter Austreiber
- ▶ Keilriemenspanneinrichtung

Automatischer Pinolenvorschub



Der Bohrtiefenanschlag ist im Bereich von 0-85 bzw. 105 mm einstellbar. Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Schraubstock BMP 100 (DH 24) und BMP 130 (DH 28)



DH 24FT
statt € 1.578,00 zzgl. MwSt.
1.489,-
€ 1.771,91 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020244SET

DH 28FT
statt € 1.718,00 zzgl. MwSt.
1.639,-
€ 1.950,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020260SET

DH 28FS
statt € 1.888,00 zzgl. MwSt.
1.799,-
€ 2.140,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020284SET

Maschinendaten	DH 24FT*	DH 28FT*	DH 28FS*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	850 W	850 W	850 W
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 28 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 24 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK3
Ausladung / Pinolenhub	164 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	200 mm / 105 mm
Abstand Spindel - Bohrtisch	445 mm	540 mm	928 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	350 - 3.000 min ⁻¹ / 6	120 - 3.000 min ⁻¹ / 12	120 - 3.000 min ⁻¹ / 12
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 358 mm / 14 mm	340 x 358 mm / 14 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	665 x 434 x 998 mm	715 x 455 x 1.150 mm	715 x 450 x 1.720 mm
Nettogewicht	92 kg	132 kg	146 kg
Transportverpackungspauschale*	-	-	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	-	-	TPZ 200 = € 45,00



Abb.: DH 28FS



Riemenantrieb



OPTIdrill® B 24HV / B 28HV / B 34HV - Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit OPTIMUM Brushless-Antrieb, Drehzahl elektronisch regelbar

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- ▶ Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Rechts-Linkslauf

Ab B 28HV:

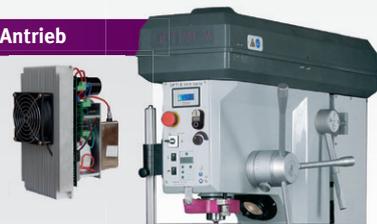
- ▶ Integrierten Austreiber
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Spänefilter

B 34HV

- ▶ Digitaler Tiefenmesser
- ▶ Gewindeschneidfunktion
- ▶ Pinolenhub 160 mm

Leistungsstarker Brushless-Antrieb

- Besonders ruhiger Lauf
- Hohes Leistungsvermögen
- Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich



LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter
- ▶ Morsekonus
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Schraubstock BMP 100 (B24HV)
- ▶ Schraubstock BMP 130 (B28HV)
- ▶ Schraubstock BSI 140 (B34HV)



B 24HV-SET
statt € 2.699,00 zzgl. MwSt.
2.499,-
€ 2.973,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020245SET

B 28HV-SET
statt € 3.189,00 zzgl. MwSt.
2.949,-
€ 3.509,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020285SET

B 34HV-SET
statt € 3.839,00 zzgl. MwSt.
3.549,-
€ 4.223,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020335SET

Maschinendaten	B 24HV *	B 28HV *	B 34HV *
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M 16 x 2 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	100 - 5.950 min ⁻¹ / 4	35 - 5.600 min ⁻¹ / 12	40 - 5.000 min ⁻¹ / 9
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abmessungen L x B x H	665 x 434 x 998 mm	701 x 474 x 1.755 mm	918 x 595 x 1.930 mm
Nettogewicht	96 kg	166 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale*	-	TVP 1 = € 19,00	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	-	TPZ 200 = € 45,00	TPZ 300 = € 50,00



Abb.: B 34HV

OPTIdrill® DH 24BV / DH 28BV / DH 40BV - Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit stufenlosem, mechanischem Riemengetriebe von BERGES

MADE IN GERMANY
VARIO-ANTRIEB



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schnellere Verstellung der Drehzahl mittels Hebel
- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Elektromotor
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Im Bohrkopf integrierte Maschinenleuchte
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Schnellere Verstellung der Drehzahl mittels Hebel

Ab B 28BV mit integriertem Austreiber

DH 40BV mit dig. Tiefenmesser und Vorgelege-Getriebe

Stufenloses mechanisches Getriebe



- Extrem zuverlässig durch manuelle Drehzahlregelung
- Kraftvoller, ruhiger Lauf
- Langlebiger Breitritzenkeilriemen
- Drehzahlveränderung auch während des Betriebes möglich
- Permanent optimaler Wirkungsgrad des Motors

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus
- ▶ T-Nutensteine

DH 24BV
statt € 2.290,00 zzgl. MwSt.
2.199,-
€ 2.616,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020420

DH 28BV
statt € 2.580,00 zzgl. MwSt.
2.459,-
€ 2.926,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020430

DH 40BV
statt € 3.550,00 zzgl. MwSt.
3.349,-
€ 3.985,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3020450

Maschinendaten	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	0,85 / 1,5 kW	0,85 / 1,5 kW	1,5 / 2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 40 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen	300 - 4.000 min ⁻¹	300 - 4.000 min ⁻¹	150 - 2.000 min ⁻¹
Drehzahlstufen	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abstand Spindel - Bohrtisch	515 mm	860 mm	790 mm
Abmessungen L x B x H	675 x 555 x 1.025 mm	755 x 550 x 1.745 mm	920 x 680 x 1.895 mm
Nettogewicht	115 kg	152 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale*	-	TVP 1 = € 19,00	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	-	TPZ 200 = € 45,00	TPZ 300 = € 50,00



Abb.: B 40BV

*Die Bohrmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter und Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) und Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite.

OPTi drill® DH 40G / DH 40GP - Universelle Säulen-Getriebebohrmaschinen zum Fräsen und Bohren mit 12 Geschwindigkeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Zweistufiger Industrie-Elektromotor
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Groß dimensionierter Bohrtisch, massiv und präzise gearbeitet, rückseitig stark verrippt, doppelt geklemmt
- ▶ Höhenverstellbare, große Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Höhenverstellbarer Getriebekopf und Bohrtisch
- ▶ Gewindeschneidfunktion

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- ▶ Morsekonus MK4/B16
- ▶ Anzugstange M 16
- ▶ Adapter MK4-MK3
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinendaten	DH 40G	DH 40GP
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 25 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16	
Ausladung / Pinolenschub	280 mm / 120 mm	
Bohrkopf Höhenverstellung	265 mm	
Spindelaufnahme	MK4	
Pinolenvorschub	manuell	automatisch 0,1 - 0,26 mm/U
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	95 - 3.200 min ⁻¹ / 2 x 6 Stufen	
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	500 x 460 mm / 14 mm, diagonal verlaufend	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	595 x 700 x 2.050 mm	
Nettogewicht	320 kg	335 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 19,00	
Transportzuschlag*	TPZ 400 = € 60,00	

DH 40G
statt € 2.670,00 zzgl. MwSt.
2.439,-
€ 2.902,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034355

DH 40GP
statt € 2.970,00 zzgl. MwSt.
2.739,-
€ 3.259,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034360

DH 40GP: Automatischer und manueller Pinolenvorschub

Der Bohrtiefenanschlag ist im Bereich von 0-120 mm einstellbar. Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht



HANDWERK

Getriebe

Zubehör

finden Sie ab Seite OP17 oder im Hauptkatalog



Abb.: DH 40GP

OPTi drill® DH 40CT / DH 40CTP - Säulen-Getriebebohrmaschinen. Die vielseitigen Maschinen zum Fräsen und Bohren mit Kreuztisch

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Getriebekopf und Tisch können in der Höhe verstellt werden
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Getriebekopf seitlich kippen ± 45°
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneidfunktion

LIEFERUMFANG:

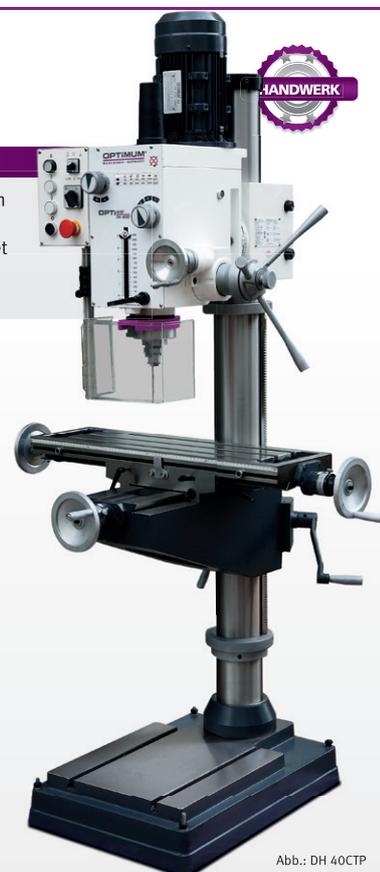
- ▶ Zahnkranzbohrfutter 1-13 mm/B 18
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Reduzierhülse MK4-MK3
- ▶ Aufnahmedorn MK4 / B18

DH 40CT
statt € 2.730,00 zzgl. MwSt.
2.499,-
€ 2.973,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034350

DH 40CTP
statt € 3.050,00 zzgl. MwSt.
2.799,-
€ 3.330,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034351

DH 40CTP: Automatischer Pinolenvorschub

Der Bohrtiefenanschlag ist im Bereich von 0-120 mm einstellbar. Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht



HANDWERK

Getriebe

Abb.: DH 40CTP

Maschinendaten	DH 40CT	DH 40CTP
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 25 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16	
Ausladung / Pinolenschub	280 mm / 120 mm	
Spindelaufnahme	MK4	
Pinolenvorschub	manuell	automatisch 0,1-0,26 mm/U
Spindeldrehzahlen/Getriebestufen	95 - 3.200 min ⁻¹ / 2 x 6 Stufen	
Verfahrwege X- / Y- / Z-Achse manuell	480 / 180 / 560 mm	
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	730 x 210 mm / 14 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.060 x 745 x 2.090 mm	
Nettogewicht	370 kg	
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 19,00	
Transportzuschlag*	TPZ 400 = € 60,00	



YouTube

Hier finden Sie die Videopräsentation unserer Optimum Getriebebohrmaschine DH 40CT

OPTi drill® DH 26GT / DH 28GS / DH 32GS

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Getriebe-Zahnrädern aus Polyamid

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- ▶ Bohrtiefenanschlag einstellbar mit Millimeterskala
- ▶ Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- ▶ Getriebe mit PA6 Zahnrädern
- ▶ Großer Drehzahlbereich
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Integrierter Austreiber für einen leichten Werkzeugwechsel
- ▶ Rechts-/Linkslauf

DH 32GS

- ▶ Gewindeschneidfunktion
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Kühlmittelpumpe und Spänefilter
- ▶ Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden (Artikel-Nr. 3050032) erhältlich

DH 26GT
statt € 1.980,00 zzgl. MwSt.
1.899,-
€ 2.259,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034220

DH 28GS
statt € 2.550,00 zzgl. MwSt.
2.399,-
€ 2.854,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034230

DH 32GS
statt € 3.350,00 zzgl. MwSt.
3.199,-
€ 3.806,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034240

LIEFERUMFANG:

- ▶ Morsekonus

Maschinendaten	DH 26GT	DH 28GS	DH 32GS
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,1 / 1,5 kW	1,5 / 2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 26 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 21 mm	Ø 23 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M16 x 2 mm
Spindelaufnahme	MK3	MK3	MK4
Automatischer Pinolenvorschub	-	-	0,05 / 0,1 mm
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 127 mm	260 mm / 127 mm	285 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	75 - 2.900 min ⁻¹ / 8	75 - 2.900 min ⁻¹ / 8	75 - 2.000 min ⁻¹ / 8
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	380 x 380 mm / 14 mm	376 x 394 mm / 14 mm	400 x 420 mm / 14 mm
Säulendurchmesser	Ø 92 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	610 x 380 x 1.430 mm	640 x 376 x 2.080 mm	725 x 450 x 2.200 mm
Nettogewicht	158 kg	175 kg	312 kg
Transportzuschlag*	-	TPZ 200 = € 45,00	TPZ 400 = € 60,00



Abb.: DH 32GS mit optionalem Zubehör

Fußschalter
zzgl. MwSt.
105,-
€ 124,95 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3050032

OPTi drill® DH 28GSV / DH 32GSV

Säulenbohrmaschinen mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb für stufenlos einstellbare Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Frequenzumrichter
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- ▶ Getriebe mit PA6 Zahnrädern, laufruhig
- ▶ Bedienerfreundliche Folientastatur
- ▶ Integrierter Austreiber für einen leichten Werkzeugwechsel
- ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ Gewindeschneidfunktion

- ▶ Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden (Artikel Nr. 3050032) erhältlich

DH 32GSV

- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Kühlmittelpumpe und Spänefilter

DH 28GSV
statt € 3.650,00 zzgl. MwSt.
3.469,-
€ 4.128,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034235

DH 32GSV
statt € 4.480,00 zzgl. MwSt.
4.259,-
€ 5.068,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034245

Maschinendaten	DH 28GSV *	DH 32GSV *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW	2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 23 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16 x 2 mm	M 16 x 2 mm
Spindelaufnahme	MK3	MK4
Automatischer Pinolenvorschub	-	0,05 mm / 0,1 mm
Ausladung / Pinolenhub	260 mm / 127 mm	285 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen	45 - 3.200 min ⁻¹	40 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	4 Stufen elektr. regelbar	4 Stufen elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	376 x 394 mm / 14 mm	400 x 420 mm / 14 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	690 x 375 x 2.080 mm	820 x 450 x 2.230 mm
Nettogewicht	184 kg	324 kg
Transportzuschlag*	TPZ 200 = € 45,00	TPZ 400 = € 60,00

SIEMENS SINAMICS V 20

made in EU



Abb.: DH 28GSV mit optionalem Zubehör



Abb.: DH 32GSV mit optionalem Zubehör

Fußschalter
zzgl. MwSt.
105,-
€ 124,95 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3050032



YouTube
Getriebebohrmaschine
DH 32GSV

*Die Bohrmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite.

OPTi drill® B 40GSP / B 40GSM - Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung. B 40GSM mit elektrischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit dank gehärteter und geschliffener Hauptspindel
- ▶ Zweistufiger Antriebsmotor
- ▶ Bohrtisch 360° drehbar
- ▶ Spindelarretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- ▶ Rechts-/Linkslauf

- B 40GSM**
- ▶ Elektrischer Pinolenvorschub
- B 40GSP**
- ▶ Manueller Pinolenvorschub

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus MK4/B 16

B 40GSP
statt € 4.390,00 zzgl. MwSt.
4.199,-
€ 4.996,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034403

B 40GSM
statt € 4.690,00 zzgl. MwSt.
4.499,-
€ 5.353,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034400

Maschinendaten	B 40GSP	B 40GSM
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	0,85 / 1,5 kW	
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 35 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 24	
Ausladung / Pinolenhub	350 mm / 180 mm	
Spindelaufnahme	MK4	
Autom. Pinolenvorschub	2 Stufen, 0,1 / 0,2 mm/U	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	50 - 1.450 min ⁻¹ / 18 Stufen	
Maschinentisch L x B / T-Nuten	560 x 560 mm / 18 mm, 2 diagonal verlaufend	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	935 x 530 x 2.280 mm	
Nettogewicht	465 kg	500 kg
Transportzuschlag*	TPZ 500 = € 70,00	

DH 40GSM: Elektrischer Pinolenvorschub

Die Kupplung des automatischen Pinolenvorschubs kann bei tiefen Bohrungen oder Sacklochbohrungen jederzeit durch Betätigung des Tasters am Vorschubgriff geöffnet oder geschlossen werden

Spiralbohrer-Satz
statt € 67,00 zzgl. MwSt.
39,90
€ 47,48 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3201010

• 25-teilig; 1- 13 mm



Abb.: B 40GSM

OPTi drill® B 50GSM - Schwere Getriebebohrmaschine mit Gewindeschneideinrichtung sowie automatischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Dickwandige, großdimensionierte Gussäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit dank gehärteter und geschliffener Hauptspindel
- ▶ Spindelarretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- ▶ Höhenverstellbare große Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Zweistufiger Antriebsmotor
- ▶ Bohrtisch 360° drehbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Integrierter Austreiber

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus MK4/B 16
- ▶ T-Nutensteine

B 50GSM
statt € 8.590,00 zzgl. MwSt.
8.299,-
€ 9.875,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034500

Spiralbohrer-Satz
statt € 67,00 zzgl. MwSt.
39,90
€ 47,48 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3201010

• 25-teilig; 1- 13 mm

Tischhöhenverstellung
• motorisch oder mechanisch

Maschinendaten	B 50GSM
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	2,4 / 3,0 kW
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 50 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 45 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 42
Ausladung / Pinolenhub	375 mm / 230 mm
Spindelaufnahme	MK4
Automatischer Pinolenvorschub	6 Stufen, 0,05 - 0,3 mm/U
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	54 - 2.090 min ⁻¹ / 18 Stufen
Maschinentisch L x B / T-Nuten	600 x 600 mm / 18 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	985 x 775 x 2.460 mm
Nettogewicht	950 kg
Transportzuschlag*	TPZDF1 = € 200,00

Zubehör

finden Sie ab Seite OP17 oder im Hauptkatalog



Getriebe
mit und ohne VARIO

OPTi^{drill}® DH 35G / DH 35V - Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung und elektrisch betätigtem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ 24V DC Elektronik
- ▶ Elektrischer Pinolenvorschub
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Spänefilter
- ▶ Massive Grundplatte, präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Wartungsarmes, in Ölbad laufendes Getriebe
- ▶ Extrem stabile, dickwandige Guss säule
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Spänefilter nach Maschinenrichtlinie

DH 35V

- ▶ Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- ▶ Vorschubabschaltung
- ▶ Gut ablesbares digitales Display
- ▶ Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
- ▶ Digitaler Nullpunkt setzbar

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus MK4/B 16

DH 35G
statt € 4.290,00 zzgl. MwSt.
3.999,-
€ 4.758,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034250

DH 35V
statt € 6.790,00 zzgl. MwSt.
5.999,-
€ 7.138,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034252

Maschinendaten	DH 35G	DH 35V**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,5 / 2,2 kW	2,2 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm / Ø 26 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 24	
Ausladung / Pinolenhub	285 mm / 125 mm	
Spindelaufnahme	MK4	
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen; 0,05 - 0,15 mm/U	
Spindeldrehzahlen	75 - 2.000 min ⁻¹	30 - 2.950 min ⁻¹
Getriebestufen	8 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Bohrtisch L x B / T-Nuten	400 x 420 mm / 14 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	860 x 474 x 2.175 mm	
Nettogewicht	350 kg	365 kg
Transportzuschlag*	TPZ 400 = € 60,00	

DH 35V
SIEMENS SINAMICS G110M



DH 35V
Modernes Bedienkonzept

Gut ablesbares Display für die Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe, Gewindetiefe und Stückzähler. Vorschubabschaltung über Tiefeneinstellung



Abb.: DH 35V mit optionalem Zubehör

Fußschalter
zzgl. MwSt.

105,-

€ 124,95 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3050032

Fußschalter

- ▶ Umschalten Rechts-Linkslauf
- ▶ Gewindeschneiden

Getriebe
mit und ohne VARIO

OPTi^{drill}® DH 45G / DH 45V - Schwere Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ 24V DC Elektronik
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Mechanischer Pinolenvorschub
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Extrem stabile, dickwandige Guss säule
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- ▶ Massive Grundplatte präzise oberflächenbearbeitet

DH 45V

- ▶ Elektrisch betätigter Pinolenvorschub
- ▶ Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- ▶ Vorschubabschaltung
- ▶ Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
- ▶ Digitaler Nullpunkt setzbar

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus MK4/B 16

DH 45G
statt € 5.250,00 zzgl. MwSt.
4.799,-
€ 5.710,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034255

DH 45V
statt € 8.190,00 zzgl. MwSt.
6.999,-
€ 8.328,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034262

Maschinendaten	DH 45G	DH 45V**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	2,2 kW	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 40 mm / Ø 35 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 35	
Spindelaufnahme	MK4	
Ausladung / Pinolenhub	350 mm / 170 mm	
Spindeldrehzahlen	90 - 1.520 min ⁻¹	30 - 2.430 min ⁻¹
Getriebestufen, elektronisch regelbar	8 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Maschinentisch L x B / T-Nuten	530 x 530 mm / 18 mm	
Säulendurchmesser	Ø 150 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	880 x 595 x 2.445 mm	
Nettogewicht	530 kg	550 kg
Transportzuschlag*	TPZDF1 = € 200,00	

DH 45V
SIEMENS SINAMICS G110M



DH 45V
Modernes Bedienkonzept

Gut ablesbares Display für die Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe, Gewindetiefe und Stückzähler. Vorschubabschaltung über Tiefeneinstellung



Abb.: DH 45V mit optionalem Zubehör

Fußschalter
zzgl. MwSt.

105,-

€ 124,95 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3050032

Fußschalter

- ▶ Umschalten Rechts-Linkslauf
- ▶ Gewindeschneiden



Hier finden Sie die Videopräsentation unserer Optimum Getriebebohrmaschine DH 45G

*Die Bohrmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIdrill® DH 55G / DH 55V - Schwere Getriebebohrmaschine mit Gewindeschneideinrichtung für den industriellen Einsatz

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ 24V DC Elektronik
- ▶ Elektrisch betätigter Pinolenvorschub
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Groß dimensionierter, massiver Bohrtisch
- ▶ Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- ▶ Kühlmittleinrichtung und Kühlmitteltank
- ▶ Extrem stabile, dickwandige Guss säule
- ▶ Motorische Bohrtischhöhenverstellung

DH 55V

- ▶ Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- ▶ Vorschubabschaltung
- ▶ Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
- ▶ Digitaler Nullpunkt setzbar

DH 55V
SIEMENS SINAMICS G110M



Getriebe
mit und ohne VARIO

DH 55V
Modernes Bedienkonzept



Gut ablesbares Display für die Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe, Gewindetiefe und Stückzähler. Vorschubabschaltung über Tiefeneinstellung



Abb.: DH 55G mit optionalen Zubehör

DH 55G
statt € 8.850,00 zzgl. MwSt.

7.799,-

€ 9.280,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034265

DH 55V

statt € 11.990,00 zzgl. MwSt.

9.999,-

€ 11.898,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3034267

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schnellspanbohrfutter 1-16 mm
- ▶ Morsekonus MK4/B 16

Maschinendaten	DH 55G	DH 55V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	2,2 / 2,8 kW	2,8 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 55 mm / Ø 50 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 42	
Spindelaufnahme	MK4	
Ausladung / Pinolenvorschub	400 mm / 200 mm	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	45 - 2.000 min ⁻¹	10 - 3.000 min ⁻¹
Stufenzahl, elektronisch regelbar	16 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Maschinentisch L x B / T-Nuten	600 x 600 mm / 16 mm	
Abstand Spindel - Bohrtisch	130 - 725 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	850 x 1.060 x 2.500 mm	
Nettogewicht	850 kg	907 kg
Transportzuschlag*	TPZDF1 = € 200,00	

Fußschalter

zzgl. MwSt.

105,-

€ 124,95 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3050032

Fußschalter

- ▶ Umschalten Rechts-Linkslauf
- ▶ Gewindeschneiden

OPTIdrill® RD 3 - Präzise arbeitende Radialbohrmaschine mit Unterbau und Aufspanntisch. Geeignet für die Bearbeitung von sperrigen Gegenständen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Kompletter und übersichtlicher DC Schaltschrank
- ▶ Leistungsstarker Qualitätsmotor
- ▶ Weite Ausladung durch horizontal verstellbaren Maschinenkopf
- ▶ Mechanische Kopf-, Säulen- und Armklemmung
- ▶ Massiver Grauguss sorgt für Stabilität, Laufruhe und Präzision
- ▶ Elektrisch gebremster Motor
- ▶ Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,015 mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Massiver, exakter Bohrtisch, groß dimensioniert
- ▶ Dickwandige Stahlsäule (Ø 115 mm)

RD 3

statt 4.650,00 zzgl. MwSt.

4.389,-

€ 5.222,91 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3049030

LIEFERUMFANG:

- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ Aufspanntisch

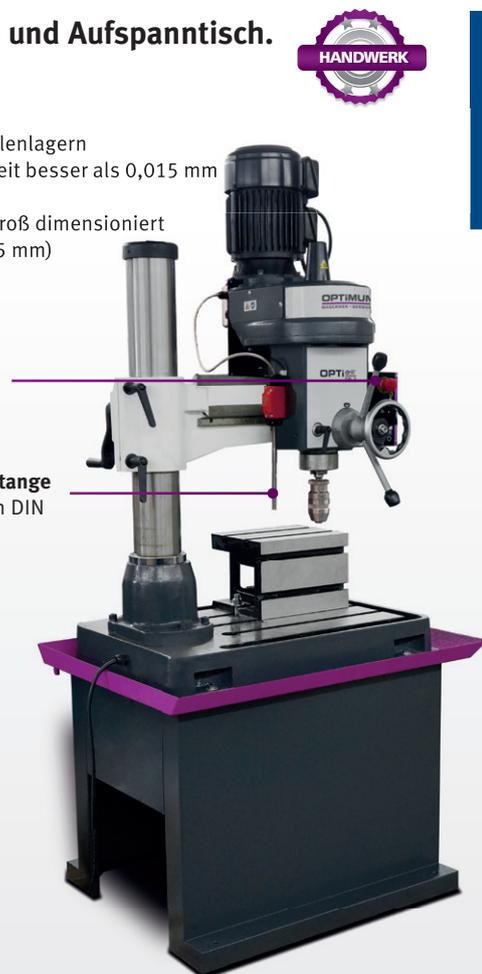
Maschinendaten	RD 3
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	0,55 / 1,1 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 12
Pinolenvorschub	130 mm
Spindelaufnahme	MK3
Verfahrweg Ausleger	160 - 530 mm
Spindeldrehzahlen	155 - 2.250 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 5 Stufen
Bohrtischgröße L x B / T-Nuten	780 x 520 mm / 16 mm
Nutzbare Werkstück - Aufspanfläche	500 x 550 mm
Abstand Spindel - Tisch	170 - 630 mm
Aufspanntisch L x B x H / T-Nuten	280 x 230 x 200 mm / 16 mm
Abstand Spindel - Aufspanntisch	430 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	870 x 645 x 2.150 mm
Nettogewicht	288 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	TPZ 300 = € 50,00

Bedienelemente

- 24 V DC Elektrik

Ausziehbare Schaltstange

- Normgerecht nach DIN 12717



Getriebe



OPTIdrill® RD 4 / RD 5 / RD 6

Präzise arbeitende, massive Radialbohrmaschinen in Top Qualität.
Ideal für den variablen Einsatz in der Einzelteil- und Serienfertigung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich Bohren, Reiben, Gewindeschneiden
- ▶ Leistungsstarker Industriemotor
- ▶ Schwerer, massiver, hochwertiger Qualitätsguss
- ▶ Weite Ausladung durch horizontal verstellbaren Maschinenkopf
- ▶ Übersichtlich angeordnete Bedientafel
- ▶ Leichtgängige Schwenk- und Verfahrsachsen
- ▶ Belastbare, verwindungssteife Konstruktion des Auslegers
- ▶ Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb und Hubspindel
- ▶ Im Ölbad laufendes Getriebe des Bohrkopfes
- ▶ Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Getriebezahnräder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen, dadurch geräuscharmer und gleichmäßiger Lauf
- ▶ Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden
- ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Kühlmittelbehälter im Maschinenfuß
- ▶ Gehärteter und geschliffener Aufspanntisch mit parallel verlaufenden T-Nuten
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Überlastschutz
- ▶ Dickwandige Guss säule sorgt für hohe Laufruhe und Stabilität
- ▶ Bohrtiefenanschlag einstellbar mit Millimeterskala
- ▶ Elektrisch gebremster Motor
- ▶ LED Lampe

RD 4 / RD 5

- ▶ Alle Achsen werden manuell geklemmt

RD 6

- ▶ Säule wird hydraulisch geklemmt



Zubehör

finden Sie ab Seite OP17 oder im Hauptkatalog

im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de finden Sie **mehr Aufspanntische und Winkeltische**



Hier finden Sie die Video-präsentation unserer OPTIMUM Radialbohrmaschine RD 5



Kompletter übersichtlicher DC Schaltschrank



- Alle Schütze und Relais von SIEMENS und Schneider

Bedienelemente

- in 24 V Gleichstrom Elektronik

Ausziehbare Schaltstange

- Normgerecht nach DIN 12717

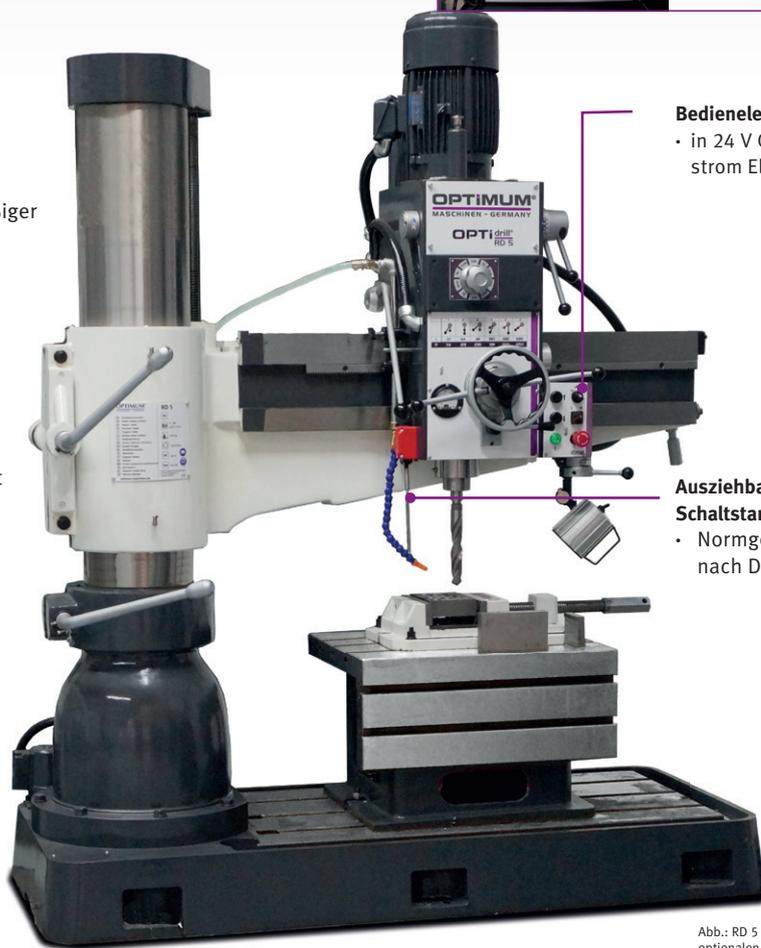


Abb.: RD 5 mit optionalen Zubehör

RD 4

statt € 13.700,00 zzgl. MwSt.

13.179,-

€ 15.683,01 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3049040

RD 5

statt € 18.300,00 zzgl. MwSt.

17.469,-

€ 20.788,11 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3049050

RD 6

statt € 32.900,00 zzgl. MwSt.

31.599,-

€ 37.602,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3049070

Maschinendaten	RD 4	RD 5	RD 6
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	3 kW	4 kW	6,5 kW
Antriebsleistung Spindelmotor	1,5 kW	2,25 kW	4 kW
Antriebsleistung Hubmotor Auslegerarm	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 42 mm	Ø 50 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm
Pinolenhub	220 mm	230 mm	270 mm
Spindelaufnahme	MK4	MK4	MK5
Vorschub	3 Stufen: 0,05 - 0,15 mm/U	3 Stufen: 0,05 - 0,15 mm/U	3 Stufen: 0,06 - 0,2 mm/U
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	530 mm	820 mm	1.250 mm
Hubweg des Armes (vertikal)	580 mm	570 mm	680 mm
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	73 - 1.247 min ⁻¹ / 6 Stufen	37 - 1.253 min ⁻¹ / 12 Stufen	44 - 1.206 min ⁻¹ / 12 Stufen
Größe Standfuß Länge x Breite	1.260 x 700 mm	1.608 x 745 mm	2.550 x 970 mm
Arbeitsfläche Aufspanntisch L x B x H	600 x 445 x 380 mm	635 x 520 x 415 mm	630 x 500 x 500 mm
Abstand Spindel - Tisch	260 - 1.060 mm	470 - 1.270 mm	465 - 1.420 mm
Abstand Spindel - Säule	220 - 750 mm	280 - 1.100 mm	350 - 1.600 mm
Säulendurchmesser	Ø 210 mm	Ø 260 mm	Ø 320 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.260 x 700 x 2.180 mm	1.725 x 745 x 2.550 mm	2.670 x 1.120 x 2.760 mm
Nettogewicht	1.120 kg	1.800 kg	3.200 kg
Transportzuschlag*	TPZ2000 = € 220,00	TPZ2000 = € 220,00	TPZ4000 = € 370,00

*Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Maschinenschraubstöcke MSO	Artikel Nr.	€ zzgl. MwSt
› Leichtgängig		
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
MSO 75	3000075	18,90
Backenhöhe 28 mm, Backenbreite 75 mm, Spannweite 55 mm		
MSO 100	3000100	21,90
Backenhöhe 28 mm, Backenbreite 100 mm, Spannweite 90 mm		



Maschinenschraubstöcke BMS	Artikel Nr.	€ zzgl. MwSt
› Robuste Ausführung mit Prismenbacken		
› Leichtgängig		
› Exakte Backenführung		
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
BMS 85	3000008	25,90
Backenhöhe 27 mm, Backenbreite 85 mm, Spannweite 70 mm		



Maschinenschraubstöcke BME	Artikel Nr.	€ zzgl. MwSt
• Robuste Ausführung mit Prismenbacken		
• Exakte, leichtgängige Backenführung		
• Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
• Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
BME 85	3052630	28,00
Backenhöhe 30 mm, Backenbreite 85 mm; Spannweite 69 mm		
BME 100	3052632	35,00
Backenhöhe 30 mm, Backenbreite 100 mm; Spannweite 100 mm		
BME 120	3052634	45,00
Backenhöhe 30 mm, Backenbreite 120 mm; Spannweite 120 mm		
BME 150	3052636	59,00
Backenhöhe 30 mm, Backenbreite 150 mm; Spannweite 165 mm		



Maschinenschraubstöcke BMP	Artikel Nr.	€ zzgl. MwSt
• Leichtgängig		
• Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
• Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
BMP 100	3052610	49,00
Backenhöhe 30 mm, Backenbreite 100 mm; Spannweite 100 mm		
BMP 130	3052613	59,00
Backenhöhe 35 mm, Backenbreite 130 mm; Spannweite 120 mm		
BMP 160	3052616	99,00
Backenhöhe 40 mm, Backenbreite 160 mm; Spannweite 145 mm		
BMP 200	3052620	135,00
Backenhöhe 50 mm, Backenbreite 200 mm; Spannweite 195 mm		



Maschinenschraubstöcke BSI	Artikel Nr.	€ zzgl. MwSt
• Industriequalität		
• Auswechselbare Prismenbacken		
• Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen		
• Geschabte Führungsflächen		
• Hochwertiger Grauguss		
BSI 100	3000210	129,00
Backenhöhe 35 mm, Backenbreite 100 mm; Spannweite 110 mm		
BSI 140	3000214	189,00
Backenhöhe 45 mm, Backenbreite 140 mm; Spannweite 150 mm		
BSI 200	3000220	255,00
Backenhöhe 58 mm, Backenbreite 200 mm; Spannweite 200 mm		



Maschinenschraubstöcke BSI-Q	Artikel Nr.	€ zzgl. MwSt
• Industriequalität		
• Auswechselbare Prismenbacken		
• Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen		
• Geschabte Führungsflächen . Hochwertiger Grauguss		
• Arretierung mittels Schnellverschluss		
BSI-Q 100	3000230	135,00
Backenhöhe 30 mm, Backenbreite 100 mm; Spannweite 105 mm		
BSI-Q 140	3000234	199,00
Backenhöhe 40 mm, Backenbreite 140 mm; Spannweite 155 mm		
BSI-Q 200	3000240	265,00
Backenhöhe 55 mm, Backenbreite 200 mm; Spannweite 220 mm		



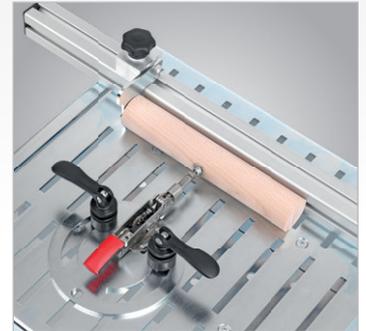
Mehr Abmessungen der Schraubstöcke finden Sie im

➔ HAUPTKATALOG

Aufspannplatte mit 720 mm Anschlagschiene, ideal für jeden Bohrtisch

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Einfach und schnell an Maschinentischen von Bohr- oder Fräsmaschinen zu montieren
- ▶ Spannelemente und Anschlagmodule lassen sich frei positionieren und werkzeuglos klemmen
- ▶ Die optionale Tischverlängerung wird an den seitlichen Befestigungsschienen eingehängt und erweitert die Aufspannplatte nach links, rechts oder vorne



Adapterplatte
mit Spanner waagrecht



Maschinenschraubstock
geklemmt



Anschlagsschiene

LIEFERUMFANG:

- ▶ Aufspannplatte 450 x 400 x 50 mm
- ▶ Montageträger
- ▶ Anschlagsschiene 720 mm
- ▶ Zwei Klemmelemente

Aufspannplatte

statt € 479,00 zzgl. MwSt.

399,-

€ 474,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 5190015

Zubehör



Aufspannplatte für Bohrmaschinen
inkl. Montageträger 450 x 400 mm
Art.-Nr. 5198110
statt € 279,- nur € 259,-



Anschlagsschiene 720 mm
inkl. 2 Klemmelementen
Art.-Nr. 5198121
209,00 €



Maschinenschraubstock
BMP 100 **BMP 130**
Art.-Nr. 3052610 Art.-Nr. 3052613
49,00 € 59,00 €



Maschinenschraubstock
BMP 160 **BMP 200**
Art.-Nr. 3052616 Art.-Nr. 3052620
99,00 € 135,00 €



Anschlag- und Klemmelement Ø30 mm
Spannbereich 2 - 14 mm
Art.-Nr. 5198150
25,90 €



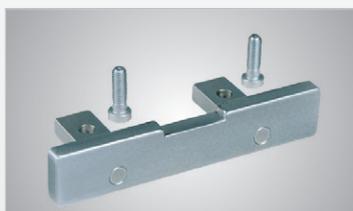
NEU
Anschlag- und Klemmelement Ø30 mm
Spannbereich 14 - 26 mm
Art.-Nr. 5198149
25,90 €



Adapterplatte rund mit Spanner
waagrecht Länge 180 mm
Art.-Nr. 5198161
69,90 €



Adapterplatte rund mit Spanner
senkrecht Länge 180 mm
Art.-Nr. 5198163
72,90 €



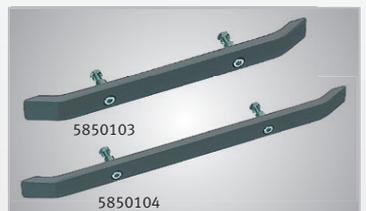
Verbindungssteg
Art.-Nr. 5850126
20,60 €



Tischverlängerung
1.100 x 172 mm
Art.-Nr. 5850112
142,55 €



Positionswinkel
inkl. 1 Klemmelement
Art.-Nr. 5198151
55,90 €



Befestigungsschiene
L: 430 mm vorne L: 330 mm li. + re.
Art.-Nr. 5850104 Art.-Nr. 5850103
14,95 € 13,75 €

Bohrmaschinenzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

Anschlagwinkel 90° 3385052 **115,00**



- Für Spann Zwecke bei mechanischer Bearbeitung von Werkstücken, Kontroll- und Anreiarbeiten
- Präzision: Parallelität und Rechtwinkligkeit 0,01 auf 100 mm
- Abmessungen L x B x H: 202x126x150 mm
- Gewicht 7 kg

Spiralbohrer HSS

MK2	3051002	199,00
MK3	3051003	199,00



- 9-teilig; Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- Hohe Standzeit
- Gute Spanabfuhr
- Rechtsschneidend

Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter

DKC 13 / 0-13 mm; B16 bis 4.800 min ⁻¹	3050632	35,00
DKC 16 / 0-16 mm; B16 bis 4.000 min ⁻¹	3050633	39,00



Direkt-Schnellspannbohrfutter

MK2 1 - 16 mm; bis 6.000 min ⁻¹	3050571	89,00
MK2 1 - 13 mm; bis 8.000 min ⁻¹	3050572	79,00
MK3 1 - 16 mm; bis 6.000 min ⁻¹	3050573	87,00
MK4 1 - 16 mm; bis 6.000 min ⁻¹	3050574	91,00



Spiralbohrer-Satz **PREIS Hammer**

25-teilig; 1 - 13 mm	3201010	67,00 39,90
51-teilig; 1 - 6 mm (0,1 mm steigend)	3201020	47,00
41-teilig; 6 - 10 mm (0,1 mm steigend)	3201021	145,00



- Nach DIN 338 HSS-CO 5%
- Vierflächiger 135°-Kreuzanschluss ermöglicht eine ausgezeichnete Selbst-Zentrier
- Verbesserte Werkzeugstandzeit durch Legierungsbestandteile
- Hohe Geschwindigkeits-/ Vorschubigenschaften
- Starke Kernkonstruktion optimiert die strukturelle Festigkeit des Bohrers und minimiert das Risiko eines Bohrerbruchs

Kegelsenker-Satz 3201050 **52,00**



- Nach Norm DIN 335C
- 6-teilig: 6/8/10/11,5/15/19 mm
- Hochwertige Kegelsenker. Es werden Grate gut gebrochen und entfernt, ohne dass Kratzer entstehen
- Kompatibel mit gängigen Akkuschaubern und Bohrmaschinen inklusive Standbohrmaschinen

Preise € zzgl. MwSt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Bohrmaschinenzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen* M3, M4, M5, M6-8, M10, M12

MK2	3050702	209,00
MK3	3050705	209,00
MK4	3050709	219,00

Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen* M8, M10, M12, M14, M16, M18-20

MK3	3050706	279,00
MK4	3050710	289,00



*Grösse des Vierkants richtet sich nach dem Schaftdurchmesser des Handgewindebohrers (ISO-Standard)

Flachsenker-Satz HSS 3201051 **69,00**



- Nach Norm 373
- 6-teilig: für Schrauben M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 mm
- Größen 6,5 x 3,2 / 8 x 4,3 / 10 x 5,3 / 11 x 6,4 / 15 x 8,54 / 18 x 10,5 mm
- Gütegrad fein für Senkung von Schrauben und Muttern nach DIN 74

Blechsälbohrer-Satz 3201055 **49,00**



- 3-teilig: 3-14 mm / 8-20 mm / 16-30,5 mm
- Mit scharfer Bohrspitze, kein Anbohren nötig
- Konisch ansteigende Schneiden und radial hinterschleifener Umfang für schälenden Schnitt
- Grat- und rattermarkenfreies Bohren
- Verwendung: Stahlblech 0,1 - 2 mm, Edelstahl (V2A) 0,1-1 mm, NE-Metalle 0,1 - 5 mm, Kunststoffe bis 10 mm

Stufenbohrer-Satz 3201056 **49,00**



- 3-teilig: 4 - 12 / 12 - 20 / 20 - 30 mm
- Bohren und Entgraten zylindrischer Löcher in Material bis 4 bzw. 6 mm Stärke
- Drei-Spannflächenschaft
- Bohrstufen steigend um 1 mm

Gewindereparatur-Sortiment 3202010 **96,00**



- 5 St. Spiralbohrer (5,2/6,3/8,3/10,4/12,4 mm)
- 5 St. Gewindebohrer (M5/M6/M8/M10/M12)
- 5 St. Eindrehre für Gewindeeinsätze
- 5 St. Zapfenbrecher
- 100 St. Gewindeeinsätze: je 25 Stück M5x0,8/M6x1,0/ M8x1,25/M10x1,5 mm
- 10 St. Gewindeeinsätze M12 x 1,75 mm
- Zur Reparatur defekter Gewinde
- Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit

Gewindeschneidapparat M5 - M12/B16 3352042 **449,00**



- Eingebauter Schnellrücklauf, sofort wirksam beim Wechsel der Vorschubrichtung
- Rutschkupplung 4-stufig verstellbar
- Zwei flexible Spannzangen, zwei Gabelschlüssel, Haltegriff, Inbusschlüssel

Bohr- und Gewindeschneid-Satz 3202015 **45,00**



- Durchgangsbohrung
- 15-teilig
- 7 St. Gewindebohrer: M3 - M12
- 7 St. Spiralbohrer DIN 338; Ø2,5/ Ø3,3/ Ø4,2/ Ø5,0/Ø6,8/Ø8,5/Ø10,2 mm
- 1 St. Windeisen DIN 1814 Größe 1½

Die Lösung bei wackeligen Nietmuttern

Sichere Schraubverbindung
bei geringen Wandstärken

THERMDRILL[®]

Verbindungstechnik – Made in Germany

Das Thermdrill[®]-Verfahren



Beim Thermbohren wird durch Reibungshitze aus dem vorhandenen Material spanlos eine verdrehsichere Buchse geformt und dann ein Gewinde eingebracht.

- Für Alu, Messing, Kupfer, Stahl, VA ab 1,0 mm Wandstärke
- Einsetzbar auf Fräsen, CNC-Anlagen und Standbohrmaschinen

www.thermdrill.de

- ✓ **Kostenersparnis**
- ✓ **Zeitgewinn**
- ✓ **Höchste Sicherheit**

Sie benötigen

1 Thermobohrer



FORM
Für Buchsen
mit Kragen



CUT
Für Buchsen
ohne Kragen

► Hergestellt aus Vollhartmetall mit speziellem Polygonschliff

Größe	Ausführung	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl. Mwst	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl. Mwst
M4	kurz	1,5	3060104	53,00	2,0	3060164	68,00
	lang	2,5	3060124		4,0	3060144	
M5	kurz	2,0	3060105	56,00	3,0	3060165	88,00
	lang	3,0	3060125		4,5	3060145	
M6	kurz	2,0	3060106	62,00	3,0	3060166	99,00
	lang	3,5	3060126		5,0	3060146	
M8	kurz	2,5	3060108	75,00	4,0	3060168	114,00
	lang	4,0	3060128		6,0	3060148	
M10	kurz	2,5	3060110	92,00	4,0	3060170	130,00
	lang	4,5	3060130		6,5	3060150	
M12	kurz	2,5	3060112	101,00	4,0	3060172	139,00
	lang	4,5	3060132		6,5	3060152	

Weitere Gewindegrößen verfügbar (auch in metrisch-fein und Rohrgewinde)

Tool-Set = Thermobohrer + Gewindeformer

Größe	Ausführung	Typ FORM			Typ CUT		
		Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl. Mwst	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl. Mwst
M4	kurz	1,5	3060024	81,00	2,0	3060044	96,00
	lang	2,5	3060034		4,0	3060054	
M5	kurz	2,0	3060025	84,00	3,0	3060045	116,00
	lang	3,0	3060035		4,5	3060055	
M6	kurz	2,0	3060026	92,00	3,0	3060046	129,00
	lang	3,5	3060036		5,0	3060056	
M8	kurz	2,5	3060028	107,00	4,0	3060048	146,00
	lang	4,0	3060038		6,0	3060058	
M10	kurz	2,5	3060030	128,00	4,0	3060050	166,00
	lang	4,5	3060040		6,5	3060060	
M12	kurz	2,5	3060032	149,00	4,0	3060052	187,00
	lang	4,5	3060042		6,5	3060062	

2 Gewindeformer



mit TiN Beschichtung und Schmiernuten
Toleranz 6HX
Form C

► Herkömmliche Werkzeugaufnahmen verwendbar

Größe	Art.-Nr.	€ zzgl. Mwst
M4 x 0,7	3060184	28,00
M5 x 0,8	3060185	28,00
M6 x 1,0	3060186	30,00
M8 x 1,25	3060188	32,00
M10 x 1,25	3060190	36,00
M12 x 1,25	3060192	48,00

Leistungsdaten

Die Angaben sind Richtwerte für die Anwendungen mit Stahl

Größe	Drehzahl		Motorleistung		Drehzahl
	min	ideal	mm	kW	
M4	2300	2600	bis 1,5	1,0	1000
			bis 4,0	1,5	
M5	2200	2500	3,0	1,0	800
			4,5	1,5	
M6	2000	2400	4,0	1,5	650
			5,0	2,0	
M8	1600	2200	4,0	1,5	500
			6,0	2,0	
M10	1500	2000	3,0	1,5	400
			5,0	2,0	

Drehzahlanpassung Edelstahl -10%,
Alu +40% (gilt für Thermbohren)

3 Grundausrüstung



3060004 215,00

- Inhalt:
- Gabel- und Kabelschlüssel
- Werkzeughalter mit Kühlring MK3
- MK3 - Adapter mit Morsekonus B 16
- MK2 - Adapter mit Morsekonus B 16
- Spannanzgen (Ø 6/8/10/12 mm)
- Koffer

Schnellwechsel-Adapter

Art.-Nr.	Art.-Nr.	€ zzgl.
klein (M3-M12)	3050715	32,00
groß (M8-M20)	3050716	42,00

Schnellwechsel-Adapter mit B16-Aufnahme für Gewindeformer

Spannanzgenfutter B16

3060007	79,00
---------	-------

Gewindeformöl, 1 Liter

3060092	37,00
---------	-------

- inklusive Pinsel
- Hochleistungs-Öl besonders zum Gewindeformen in Alu, CU, CUSN, Stahl, VA

THERMDRILL Paste, 1 kg

3060090	48,00
---------	-------

- inklusive Pinsel
- Schützt vor übermäßigem Verschleiß.



OPTImill[®] BF 16Vario

Kleine Bohr-Fräsmaschine mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- ▶ Zweistufige Getriebeübersetzung
- ▶ Werkzeugaufnahme MK2
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ EMV-Filterklasse C1
- ▶ Bohr-Fräskopf beidseitig um ± 90° seitlich kippbar, dadurch Bohr- und Fräsarbeiten in Winkellage nach Bedarf
- ▶ Höhenverstellbare und groß dimensionierte Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Genaue Zustellung durch positionierbare Skalenringe an allen Handrädern
- ▶ Einfache und übersichtliche Bedieneinheit mit Ein-Ausschalter, Potentiometer und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Stufenlos regelbare Drehzahl von 100 bis 3.000 min⁻¹
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager besser als 0,015 mm in der Pinole gemessen
- ▶ Stabile Säule mit Schwalbenschwanzführung über Keilleisten nachstellbar an allen 3 Achsen
- ▶ Spiel in der Vorschubspindel einstell- und nachstellbar
- ▶ Säule seitlich versetzbar für erweiterten Einsatzbereich
- ▶ Massiver Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne sowie einstellbare Endanschläge
- ▶ Eingearbeitete Längsmaß-Skala im Kreuztisch
- ▶ Alle Verfahrwege über Skalen ablesbar
- ▶ Sauberes Fräsbild durch einzeln festklemmbare Führungen
- ▶ Preisgünstig und wertbeständig

Zubehör

Digitale Positionsanzeige DRO 5

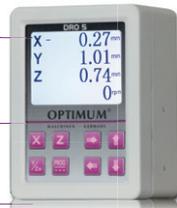
Art.-Nr. 3383975 € 629,00 zzgl. Mwst.

Werksmontage DRO 5

Art.-Nr. 9000420 € 390,00 zzgl. Mwst.

Magnetband pro Meter

Art.-Nr. 3383980 € 45,00 zzgl. Mwst.



Zubehör

finden Sie ab Seite OP38 oder im Hauptkatalog

LIEFERUMFANG:

- ▶ Kegeldorn MK2/B16
- ▶ Anzugsstange M 10
- ▶ Bedienwerkzeug

BF 16Vario

statt € 1.040,00 zzgl. MwSt.

979,-

€ 1.165,01 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3338116



Abb.: BF 16 Vario mit optionalem Zubehör

Spänewanne für Unterbau MSM1

zzgl. MwSt.

29,-

€ 34,51 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3352999

Abmessungen L x B x H:
720 x 470 x 30 mm

Unterbau MSM 1

zzgl. MwSt.

165,-

€ 196,35 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3353000

Abmessungen L x B x H:
420 x 340 x 800 mm

Maschinen- und Werkzeugwagen MSU 3

zzgl. MwSt.

339,-

€ 403,41 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3352990

Maschinendaten	BF 16Vario
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	500 W
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm
Messerkopfgröße	Ø 52 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	MK2/M 10
Ausladung	170 mm
Pinolenhub	50 mm
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B	400 x 120 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	10 mm / 35 mm / 3
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	220 / 160 / 210 mm
Abmessungen L x B x H	505 x 465 x 795 mm
Nettogewicht	62 kg



OPTImill® MH 20V / MH 20VL / MH 20VLD - Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit manuellem Pinolenvorschub mit Feinvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Gut ablesbares digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- ▶ Motor mit zweistufiger Getriebeübersetzung
- ▶ Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Einstellbare Endanschläge an der X-Achse
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager $\leq 0,015$ mm in der Pinole gemessen
- ▶ Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten

MH 20VL

- ▶ mit größerem Verfahrweg in der X-Achse

MH 20VLD

- ▶ mit digitaler Positionsanzeige DRO 5

NACHFOLGER unserer Bohr-Fräsmaschine BF 20V



MH 20VLD mit digitaler Positionsanzeige DRO 5



Abb.: MH 20VL

LIEFERUMFANG:	MH 20V	MH 20VL	MH 20VLD
▶ Kegeldorn MK2/B16	statt € 1.399,00 zzgl. MwSt.	statt € 1.499,00 zzgl. MwSt.	statt € 2.170,00 zzgl. MwSt.
▶ Anzugsstange M 10	1.259,-	1.359,-	1.899,-
▶ Bedienwerkzeug	€ 1.498,21 inkl. MwSt.	€ 1.617,21 inkl. MwSt.	€ 2.259,81 inkl. MwSt.
	Art.-Nr. 3338131	Art.-Nr. 3338132	Art.-Nr. 3338133

Maschinendaten	MH 20V	MH 20VL/MH 20VLD
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung S1	750 W	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	\varnothing 16 mm / \varnothing 12 mm	
Messerkopfgröße	\varnothing 52 mm	
Ausladung / Pinolenvorschub	170 mm / 50 mm	
Spindelaufnahme	MK2	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹	
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar	
Arbeitsfläche Kreuztisch L x B / T-Nuten	510 x 180 mm / 12 mm	700 x 180 mm / 12 mm
Verfahrweg X- Achse	280 mm	480 mm
Verfahrweg Y- / Z- Achse	175 mm / 210 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	750 x 650 x 820 mm	770 x 714 x 917 mm
Nettogewicht	94 kg	99 kg

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MSM 1	3353000	165,00
Spänewanne	3352999	29,00

OPTImill® MH 22V / MH 22VD - Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- ▶ Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- ▶ Steuerelektronik mit integrierter Relais-Steuerung
- ▶ Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager $\leq 0,015$ mm in der Pinole gemessen
- ▶ Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- ▶ Feinvorschub

MH 22VD

- ▶ mit digitaler Positionsanzeige DRO 5

NACHFOLGER unserer Bohr-Fräsmaschine BF 20V



Abb.: MH 22VD mit optionalem Zubehör

BT 20 WERKZEUG
finden Sie auf Seite OP34 oder im Hauptkatalog

MH 22V	MH 22VD
statt € 1.899,00 zzgl. MwSt.	statt € 2.569,00 zzgl. MwSt.
1.699,-	2.299,-
€ 2.021,81 inkl. MwSt.	€ 2.735,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338135	Art.-Nr. 3338136

Maschinendaten	MH 22V / MH 22VD
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	950 W
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	\varnothing 20 mm / \varnothing 16 mm
Spindelaufnahme	BT 20
Ausladung / Pinolenvorschub	170 mm / 45 mm
Spindeldrehzahlen	90 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	700 x 180 mm / 12 mm
Abstand Spindel - Kreuztisch verfahrweg X-, Y-, Z-Achse	360 mm
480 mm / 175 mm / 270 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	745 x 650 x 950 mm
Nettogewicht	120 kg

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MSM 1	3353000	165,00
Spänewanne	3352999	29,00

Die Fräsmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. *OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Getriebe VARIO

Getriebe VARIO

OPTImill[®] MH 25V / MH 25SV

Stabile Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb.

MH 25SV mit Schrittmotoren und digitaler Positionsanzeige DRO 5



SIEMENS SINAMICS V 20



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Inverter-Motor
- ▶ Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- ▶ Gegengewicht erleichtert das Verstellen der Z-Achse
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Einfacher Werkzeugwechsel durch Werkzeugschnellspannsystem
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Besonders ruhiger Lauf
- ▶ Getriebekopf ± 45° neigbar
- ▶ Schonende Leitungsführung durch Energiekette

MH 25V:

- ▶ Leicht ablesbare Drehzahlanzeige im Fräskopf

MH 25SV:

- ▶ Stufenlos einstellbarer Vorschub in allen Achsen
- ▶ Eilgang X-/Y-Achse für schnelle Positionierung
- ▶ Digitale 3-Achsen Positionsanzeige DRO 5
- ▶ Endabschaltung des Vorschubs
- ▶ Bedienpanel transportabel
- ▶ Bei Spindelstillstand schaltet der Vorschub ab



Abb.: MH 25V

Abb.: MH 25SV

MH 25V

statt € 3.290,00 zzgl. MwSt.

2.899,-

€ 3.449,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3338155

MH 25SV

statt € 4.590,00 zzgl. MwSt.

4.199,-

€ 4.996,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3338160

Bedienpanel

- ▶ Bedienerfreundliche Folientastatur mit Touch- und Schalterbedienung
- ▶ Leicht zu reinigen
- ▶ Exzellente Bedienbarkeit



- ▶ Bedienpanel MH 25SV
- ▶ Hohe Mobilität durch Herausnehmen des Bedienpanels aus der Halterung



- ▶ Bedienpanel MH 25V



Mechanisches Schnellwechsel Spannsystem

- Der Fräskopf ist mit Spannzange für Anzugsbolzen BT30x45° ausgerüstet
- Leichter Wechsel durch Entriegelung der mechanischen Sicherung und Bewegen des Pinolenhebels nach oben

Stahlunterbau MSM2

zzgl. MwSt.

349,-

€ 415,31 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3353009

Abmessungen:

700 x 500 x 750 mm



Maschinendaten	MH 25V	MH 25SV
Elektrischer Anschluss		230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor / Drehmoment		1,5 kW / 10 Nm
Messerkopfgröße / Schaftfräsergröße		Ø 50 mm / Ø 25 mm
Ausladung		185 mm
Spindelaufnahme		BT 30
Spindeldrehzahlen		200 - 4.000 min ⁻¹ Drehzahl elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch Länge x Breite		620 x 180 mm
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand		12 mm / 3 / 50 mm
X-Achse - Verfahrweg	manuell 400 mm	autom. 380 mm / manuell 400 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 210 mm	autom. 130 mm / manuell 210 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 270 mm	autom. 190 mm / manuell 270 mm
X- / Y- / Z-Achse - Drehmoment	-	2,2 / 2,2 / 4,2 Nm
X-Achse Verfahrgeschwindigkeiten	-	150 - 930 mm/min.
Y-Achse Verfahrgeschwindigkeiten	-	100 - 580 mm/min.
Z-Achse Verfahrgeschwindigkeiten	-	80 - 450 mm/min.
Abmessungen Länge x Breite x Höhe		970 x 975 x 1.025 mm
Nettogewicht	192 kg	200 kg

Startersatz BT 30 3353282 1.250,00

Bestehend aus:

- Halter Messerkopf Ø 22 mm
- Bohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon Ø 6 mm und Ø 20 mm
- je 1 Stück Weldon Ø 8 / 10 / 12 / 16 mm
- Adapter BT 30 - MK2
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangen-Satz ER 32
- Höheneinstellgerät
- Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- Konus Wischer

➔ BT 30 Werkzeug

finden Sie auf Seite OP34 oder im Hauptkatalog



OPTImill® MB 4 - Universelle Bohr-Fräsmaschine mit zweistufigem Antriebsmotor mit Schaltgetriebe für optimale Kraftübertragung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebebezhnräder
- ▶ Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹ durch 12 schaltbare Geschwindigkeiten
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Getriebekopf ± 45° neigbar
- ▶ Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter

Betriebsart „Gewindeschneidmodus“

- Motor wird durch Bewegen des Pinolenhebels nach unten aktiviert
- Mit Erreichen der eingestellten Tiefe erfolgt eine Drehrichtungsumkehr der Spindel
- Der Gewindebohrer dreht sich wieder aus dem Werkstück heraus
- Wenn die Pinole wieder komplett bis zum Schaltpunkt eingefahren ist, wird die Drehung der Spindel angehalten

LIEFERUMFANG:

- ▶ Anzugsstange M 16
- ▶ Adapter MK3-MK4
- ▶ Bedienwerkzeug

MB 4
statt € 2.490,00 zzgl. MwSt.
2.199,-
€ 2.616,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338450

Stahlunterbau MSM 3
zzgl. MwSt.
419,-
€ 498,61 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3353014

Die hinteren Befestigungsbohrungen müssen kundenseitig ausgeführt werden

Zubehör
finden Sie ab Seite OP38
oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	MB 4
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Messerkopfgröße	Ø 63 mm
Spindelaufnahme	MK4
Pinolenhub / Ausladung	120 mm / 275 mm
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen
Arbeitsfläche Tisch L x B	800 x 240 mm
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	450 / 195 / 430 mm
Abmessungen L x B x H	1.155 x 775 x 1.420 mm
Nettogewicht	320 kg



Abb. mit optionalem Zubehör

OPTImill® MB 4P / MB 4PV - Bohr-Fräsmaschinen mit digitaler Positionsanzeige und Unterbau aus Guss. MB 4PV mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebebezhnräder
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Getriebekopf ± 60° schwenkbar
- ▶ Bohren / Gewindeschneidfunktion
- ▶ Motorische Positionierung der Z-Achse
- ▶ Motorischer Tischvorschub der X-Achse
- ▶ Bohrtiefenschlag
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung

MB 4P

- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor plus je 6 Stufen

MB 4PV

- ▶ Einstufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ 2 stufenlos regelbare Getriebestufen

**MB 4PV mit Umrücker
SIEMENS SINAMICS V20**

MB 4P
statt € 5.790,00 zzgl. MwSt.
5.199,-
€ 6.186,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338460

MB 4PV
statt € 6.790,00 zzgl. MwSt.
6.299,-
€ 7.495,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338466

LIEFERUMFANG:

- ▶ Morsekonus MK3 / B16
- ▶ Adapter MK3-MK4
- ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	MB 4P	MB 4PV **
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 24 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	MK4	
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹	60 - 2.760 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B	800 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X-Achse	manuell 560 mm / automatisch ~480 mm	
Verfahrweg Y-/Z-Achse manuell	195 mm / 350 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.600 x 930 x 2.110 mm	
Nettogewicht	495 kg	
Transportverpackungspauschale**	TVP 1 = € 19,00	
Transportzuschlag**	TPZ 500 = € 70,00	



Abb.: MB 4PV



HAUPTKATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

**Die Fräsmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter und Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) und Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite.
*OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MH 35G / MH 35V - Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine mit Schaltgetriebe. MH 35V mit elektronisch regelbarem Antrieb.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Bedienpanel mit Folientastatur
- ▶ Gut ablesbares digitales Display
- ▶ Gewindeschneidmodus
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe wahlweise in mm oder inch und Nullpunkt
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, besser als 0,015 mm in der Pinole gemessen
- ▶ Massive Schwalbenschwanzführung der Säule
- ▶ Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl der Z-Achse
- ▶ Handfeinvorschub
- ▶ Nachstellbare Keilleisten

DH 35V mit Umrichter **SIEMENS SINAMICS V20**

MH 35G:

- ▶ Zweistufiger Industrie Motor und zusätzlich 6 Getriebestufen

MH 35V:

- ▶ Einstufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ 6 stufenlos regelbare Getriebestufen

MH 35G
statt € 3.960,00 zzgl. MwSt.
3.599,-
€ 4.282,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338165

MH 35V
statt € 4.390,00 zzgl. MwSt.
3.999,-
€ 4.758,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338170

Maschinendaten	MH 35G	MH 35V**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 28 mm	
Messerkopfgröße	Ø 80 mm	
Spindelaufnahme	BT 30	
Pinolendurchmesser	68 mm	
Ausladung	215 mm	
Spindeldrehzahlen	220 - 3.100 min ⁻¹	50 - 3.260 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B	750 x 210 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3	
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse manuell	450 / 200 / 460 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	850 x 1.030 x 1.340 mm	
Nettogewicht	318 kg	
Transportzuschlag***	TPZ 400 = € 60,00	



Abb.: MH 35V



Getriebe
mit und ohne VARIO

OPTImill® MH 50G / MH 50V - Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine mit Schaltgetriebe und elektrischer Z-Achsenverstellung. MH 50V mit elektronisch regelbarem Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Bedienpanel mit Folientastatur
- ▶ Gut ablesbares digitales Display
- ▶ Gewindeschneidmodus
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe wahlweise in mm oder inch und Nullpunkt
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, besser als 0,015 mm in der Pinole gemessen
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- ▶ Elektrische Fräskopfhöhenverstellung
- ▶ Handfeinvorschub
- ▶ Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl der Z-Achse

DH 50V mit Umrichter **SIEMENS SINAMICS V20**

MH 50G:

- ▶ Zweistufiger Industrie Motor und zusätzlich 6 Getriebestufen

MH 50V:

- ▶ Einstufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ 6 stufenlos regelbare Getriebestufen

MH 50G
statt € 5.550,00 zzgl. MwSt.
4.999,-
€ 5.948,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338180

MH 50V
statt € 5.990,00 zzgl. MwSt.
5.499,-
€ 6.543,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3338185

Maschinendaten	MH 50G	MH 50V**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,5 / 2,2 kW	2,2 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 38 mm / Ø 32 mm	
Messerkopfgröße	Ø 80 mm	
Spindelaufnahme	BT 40	
Pinolendurchmesser	80 mm	
Ausladung	260 mm	
Spindeldrehzahlen	225 - 3.260 min ⁻¹	50 - 3.260 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B	850 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	18 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X- / Y-Achse manuell	520 / 260 mm	
Verfahrweg Z-Achse	manuell 465 mm / automatisch 385 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.210 x 1.020 x 1.645 mm	
Nettogewicht	518 kg	
Transportzuschlag**	TPZ 600 = € 85,00	



Abb.: MH 50V



Getriebe
mit und ohne VARIO

OPTImill® MT 50E - Universelle Bohr-Fräsmaschine mit automatischem Tischvorschub in der X- und Y-Achse

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vibrationsabsorbierende Gussausführung
- ▶ LED Lampe
- ▶ Automatischer Vorschub der X- und Y-Achse mit Geschwindigkeitsverstellung
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Kreuztisch lässt sich beidseitig um ± 45° schwenken

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B 18
- ▶ Aufnahmehorn Bohrfutter ISO40 / B 18
- ▶ T-Nutensteine
- ▶ Austreiber
- ▶ Reduzierhülse ISO40-MK3/MK3-MK2
- ▶ Bedienwerkzeug

MT 50E
statt € 6.460,00 zzgl. MwSt.
5.999,-
€ 7.138,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3336010

Maschinendaten	MT 50E
Antriebsmotor	0,85 / 1,5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	115 - 1.750 min ⁻¹
Getriebe- / Motorstufen	4 Stufen / 2 Stufen
Kreuztischlänge x -breite	1.000 x 240 mm
Traglast Kreuztisch	150 kg
T-Nutengröße / Anzahl	14 mm / 4
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / automatisch ~500 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 230 mm / automatisch ~150 mm
Verfahrweg Z-Achse manuell	320 mm
Abmessungen L x B x H	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Nettogewicht	760 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag**	TPZ 1000 = € 125,00



Zubehör

finden Sie ab Seite OP38 oder im Hauptkatalog

OPTImill® MT 50 - Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Vorschubeinrichtung
- ▶ Spindelkopfträger nach links und rechts um 90° schwenkbar
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Halogen-Maschinenlampe mit gebündeltem Strahl
- ▶ Kreuztisch lässt sich 45° beidseitig schwenken

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- ▶ Aufnahmehorn Bohrfutter ISO40 / B 18
- ▶ Reduzierhülse ISO 40/MK3 - ISO 40/MK2
- ▶ Frässpindel Horizontal Ø 22 mm/27 mm
- ▶ Anzugsstange vertikal und horizontal
- ▶ Bedienwerkzeug, T-Nutensteine, Austreiber

MT 50
statt € 9.150,00 zzgl. MwSt.
8.599,-
€ 10.232,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3336005

Maschinendaten	MT 50
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor Vertikalspindel	1,1 / 2,2 kW
Antriebsmotor Horizontalspindel	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Spindeldrehzahlen	Vertikal 115 - 1.750 min ⁻¹ Horizontal 60 - 1.350 min ⁻¹
Ausladung	Vertikal 240 - 650 mm Horizontal 0 - 185 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.000 x 240 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / autom. ~500 mm
Verfahrweg Y- / Z-Achse manuell	200 mm / 340 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.290 x 1.090 x 2.170 mm
Nettogewicht	820 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag**	TPZ 1000 = € 125,00

OPTi Bedienpanel

- Positionsanzeige DPA 2000
- Schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine

Kreuztisch

lässt sich 45° beidseitig schwenken

Horizontale Fräspose

mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser



Abb. mit optionalem Zubehör

Zubehör und Optionen

finden Sie ab Seite OP38 oder im Hauptkatalog

** Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite. *OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

OPTImill® MT 60 - Universalfräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten. Mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Neigebereich des Spindelkopfes ± 45°
- ▶ Spindelkopfträger nach vorne und hinten verfahrbar
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ Gegenhalter für Horizontalfräsen durch Anbringung an Rückseite stets griffbereit
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Schutzscheibe mit Mikroschalter

MT 60
statt €11.400,00 zzgl. MwSt.
10.499,-
€ 12.493,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3336090



Getriebe

Maschinendaten	MT 60
Elektrischer Anschluss	5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor Vertikal- und Horizontalspindel	2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	Vertikal 90 - 2.000 min ⁻¹
	Horizontal 40 - 1.300 min ⁻¹
Ausladung	Vertikal 220 - 550 mm
	Horizontal 35 - 370 mm
Kreuztischlänge x -breite / T-Nutengröße	1.270 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 750 mm / automatisch ~680 mm
Verfahrweg Y- / Z-Achse manuell	230 mm / 360 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.650 x 1.310 x 2.160 mm
Nettogewicht	1.300 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 2 = € 39,00
Transportzuschlag**	TPZ 1000 = € 125,00

LIEFERUMFANG:

- ▶ Zahnkranzbohrfutter Ø 1 - 16 mm / B18
- ▶ Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40 / B18
- ▶ Adapter ISO40 / MK3
- ▶ Adapter MK3 / MK2
- ▶ Frässpindel Horizontalfräsen Ø 22 mm
- ▶ Frässpindel Horizontalfräsen Ø 27 mm
- ▶ Anzugsstange vertikal und horizontal
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTImill® MF 2-B / MF 4-B - Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen mit mechanisch stufenlos regelbarem Antrieb



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 2000
- ▶ Massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Motorischer Vorschub in der X- Y- und Z-Achse
- ▶ Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- ▶ X- und Z-Achse mit nachstellbarer 55° Schwalbenschwanzführung
- ▶ Y-Achse mit Flachführung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Mechanische Spindelbremse
- ▶ Zentralschmierung
- MF 4-B:**
- ▶ Traglast Kreuztisch 300 kg
- ▶ Großer Verfahrweg

MF 2-B
9.900,00 zzgl. MwSt.
9.849,-
€ 11.720,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3348330

MF 4-B
10.900,00 zzgl. MwSt.
10.799,-
€ 12.850,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3348340

- ### LIEFERUMFANG:
- ▶ Spänewanne
 - ▶ Werkzeugkiste mit Bedienwerkzeug

Maschinendaten	MF 2-B		MF 4-B	
Antriebsmotor	2,2 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm			
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm			
Messerkopfgröße	Ø 76 mm			
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080			
Ausladung	15 - 415 mm		0 - 420 mm	
Spindeldrehzahlen	60 - 4.200 min ⁻¹			
Getriebestufen	2 Stufen, mechanisch stufenlos regelbar			
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	230 x 1.246 mm / 16 mm		254 x 1.370 mm / 16 mm	
Verfahrwege	manuell	autom.	manuell	autom.
X-Achse	690 mm	~610 mm	820 mm	~740 mm
Y-Achse	310 mm	~230 mm	410 mm	~330 mm
Z-Achse	390 mm	~310 mm	400 mm	~320 mm
Abmessungen L x B x H	2.000 x 1.600 x 2.010 mm		2.400 x 2.160 x 2.300 mm	
Nettogewicht	1.000 kg		1.260 kg	
Transportverpackungspauschale**	TVP 2 = € 39,00			
Transportzuschlag**	TPZ 1000 = € 125,00		TPZDF1 = € 200,00	



Abb.: MF 4V-B

Riemenantrieb VARIO



OPTImill® MF 2V / MF 4V - Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen für den professionellen Einsatz. Ausgestattet mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb und digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Spindelkopf: Neigung nach oben/unten ± 45° und Schwenkung Links/Rechts ± 90°
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, kleiner als 0,01 mm in der Pinole gemessen
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub
- ▶ Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- ▶ X- und Z-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- ▶ Motorischer Vorschub der X-Achse, stufenlose Geschwindigkeitsregelung, Eilgang und Rechts-Linkslauf

MF 2V:

- ▶ Y-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung

MF 4V:

- ▶ Y-Achse mit Flachführung
- ▶ Großer Verfahrweg Y-Achse von 400 mm
- ▶ Motorische Tischhöhenverstellung (Z-Achse)

SIEMENS SINAMICS G110M



Werkzeugspannsystem ISO 40

› optionales Zubehör (Artikel Nr.: 3352394) siehe Seite OP37

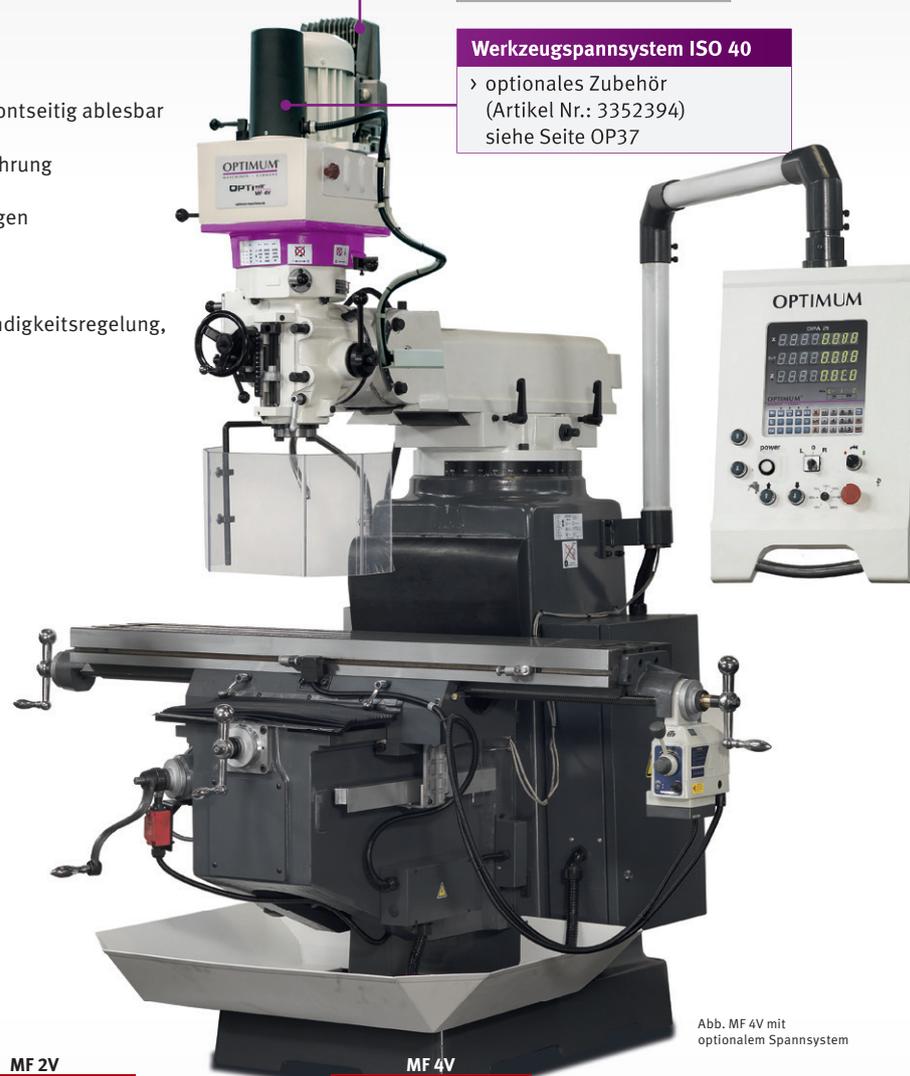


Abb. MF 4V mit optionalem Spannsystem



HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

MF 2V
statt €14.390,00 zzgl. MwSt.
12.999,-
€ 15.468,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3336030

MF 4V
statt €17.990,00 zzgl. MwSt.
16.499,-
€ 19.633,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3336050

LIEFERUMFANG:

- ▶ Spänenwanne
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinendaten	MF 2V**	MF 4V**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	2,2 kW	4,5 kW
Antriebsmotor	1,5 kW	3 kW
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 28 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	
Ausladung	213 - 533 mm	200 - 680 mm
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/U	
Spindeldrehzahlen	10 - 5.100 min ⁻¹	9 - 6.750 min ⁻¹
Getriebestufen	6 Stufen, elektronisch regelbar	8 Stufen, elektronisch regelbar
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.245 x 230 mm / 16 mm	1.370 x 254 mm / 16 mm
Traglast Kreuztisch	230 kg	275 kg
X-Achse - Verfahrweg	manuell 800 mm / autom. ~730 mm	manuell 900 mm / autom. ~800 mm
Y-Achse - Verfahrweg Kreuztisch	manuell 305 mm	manuell 320 mm
Y-Achse - Verfahrweg Fräskopf	manuell 320 mm	manuell 480 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 406 mm	manuell 400 mm / autom. ~365 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.400 x 1.450 x 2.150 mm	1.500 x 1.450 x 2.200 mm
Nettogewicht	950 kg	1.150 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 2 = € 39,00	
Transportzuschlag**	TPZ 1000 = € 125,00	TPZDF1 = € 200,00

Option V 250S
Informationen finden Sie auf Seite OP37

V 250S
zzgl. MwSt.
515,-
€ 612,85 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3352025

Zubehör
finden Sie ab Seite OP38 oder im Hauptkatalog



Die Fräsmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter und Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) und Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite.
* OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

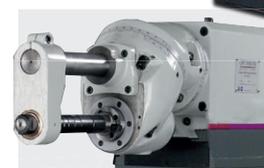


OPTImill® MT 100 - Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.

Die Universalfräse für Werkstätten mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 2000

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Stabile, nachstellbare Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- ▶ Tischvorschub in der X- und Y- Achse
- ▶ Z-Achse mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- ▶ Vorschubmotor mit festen Stufen



Horizontale Fräsposition

- mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- Verstellbares Gleitlager

LIEFERUMFANG:

- ▶ Frässpindel Horizontalfräsen Ø 32 mm
- ▶ Fräsdorn Ø 32 mm
- ▶ Bedienwerkzeug

MT 100
statt € 13.700,00 zzgl. MwSt.
12.599,-
€ 14.992,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3336110

Maschinendaten	MT 100
Gesamt-Anschlusswert	3,36 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	2,2 KW
Messerkopfgröße	Ø 85 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	45 - 1.600 min ⁻¹ / 11 Stufen
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	1.120 x 260 mm / 14 mm
X-Achse - Verfahrweg	manuell 600 mm / automatisch ~480 mm
Y-Achse - Verfahrweg v	manuell 270 mm
Y-Achse - Verfahrweg Fräskopf	manuell 630 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 380 mm / automatisch ~340 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.540 x 1.355 x 1.650 mm
Nettogewicht	1.300 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 3 = € 59,00
Transportzuschlag**	TPZDF1 = € 200,00

OPTImill® MT 130S - Universalfräsmaschine mit Servomotor für den Vorschub.

Ausgestattet mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ **Vorschubsystem mittels Servomotor in festen Stufen regelbar**
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Stabile Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- ▶ Tischvorschub X-, Y- und Z-Achse
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung



Horizontale Fräsposition

- Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- Verstellbares Gleitlager

MT 130S
statt € 14.500,00 zzgl. MwSt.
13.999,-
€ 16.658,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3344110

Maschinendaten	MT 130S**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	6 kW
Antriebsmotor	3 kW
Messerkopfgröße	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße	Ø 100 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	100 - 500 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	45 - 1.660 min ⁻¹ / 11 Stufen
Ausladung	150 - 550 mm
Kreuztischlänge x -breite	1.270 x 300 mm
Traglast Kreuztisch	200 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3
X-Achse - Verfahrweg	manuell 720 mm / automatisch ~650 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.760 x 1.550 x 1.700 mm
Nettogewicht	1.450 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 3 = € 59,00
Transportzuschlag**	TPZDF1 = € 200,00

LIEFERUMFANG:

- ▶ ISO 40 Kegelschaft
- ▶ Horizontalfräsen
- ▶ Fräsdorn Ø 27 mm
- ▶ Bedienwerkzeug

OPTImill® MT 200 - die vielseitige Universalfräse mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 2000

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Robuster Maschinenaufbau
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Tischvorschub in der X- Y- und Z-Achse
- ▶ Alle Führungen gehärtet und durch Keilleiste nachstellbar
- ▶ Stabile Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- ▶ Vorschubmotor mit festen Stufen



LIEFERUMFANG:

- ▶ Zwei Frässpindel Horizontalfräsen
Ø 32 mm und Ø 27 mm
- ▶ Aufnahme ISO 50 Ø 32 mm
- ▶ Spannzangenfutter Ø 4 - 26 mm
- ▶ Bedienwerkzeug

MT 200
statt € 22.500,00 zzgl. MwSt.
19.999,-
€ 23.798,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3336120

Maschinendaten	MT 200
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	9,2 kW
Spindelmotor	4 kW
Messerkopfgröße	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080
Spindeldrehzahlen/Getriebestufen	Vertikal 60 - 1.750 min ⁻¹ / 12 Stufen Horizontal 58 - 1.800 min ⁻¹ / 12 Stufen
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.650 x 360 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 1.290 mm / automatisch ~1.210 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 280 mm / automatisch ~200 mm
Verfahrweg Z-Achse	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.160 x 2.160 x 2.100 mm
Nettogewicht	2.220 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 5 = € 100,00
Transportzuschlag**	TPZ 3000 = € 320,00



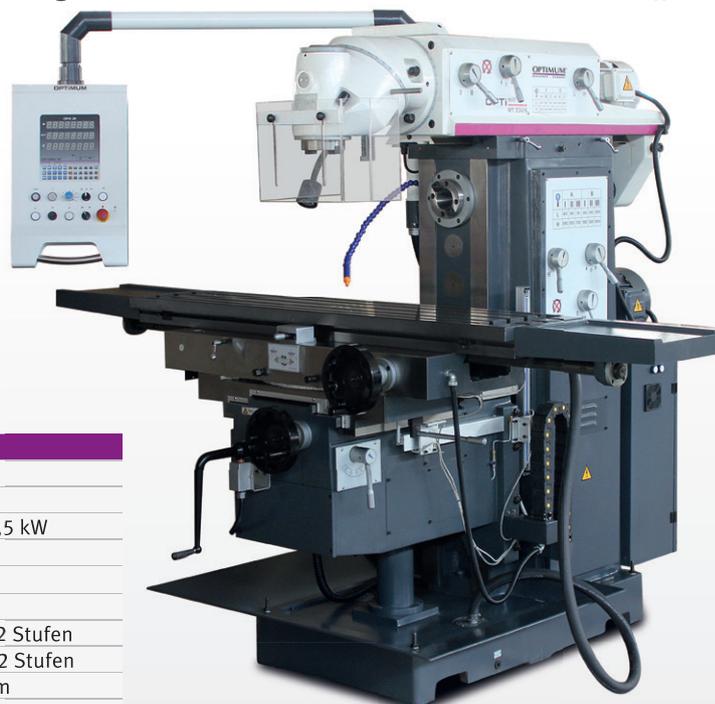
Horizontale Fräsposition

- ▶ Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- ▶ Verstellbares Gleitlager

OPTImill® MT 230S - Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten. Die Universalfräse mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Entkoppelte Handräder
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Stabile Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- ▶ Vorschubsystem mittels Servomotor in festen Stufen regelbar
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Tischvorschub X-, Y- und Z-Achse automatisch



LIEFERUMFANG:

- ▶ Zwei Frässpindel Horizontalfräsen Ø 22 mm und Ø 27 mm
- ▶ Aufnahme ISO 50 Ø 40 mm
- ▶ Anzugsstange horizontal und vertikal M24

MT 230S
€ 22.900,00 zzgl. MwSt.
22.349,-
€ 26.595,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3344125

Maschinendaten	MT 230S*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	12 kW
Antriebsmotor	Vertikal 4 kW / Horizontal 5,5 kW
Messerkopfgröße	Ø 160 mm
Schaftfräsergröße	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	Vertikal 60 - 1.750 min ⁻¹ / 12 Stufen Horizontal 60 - 1.800 min ⁻¹ / 12 Stufen
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.650 x 360 mm / 18 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 1.300 mm / automatisch ~1.220 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Verfahrweg Z-Achse	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.550 x 2.160 x 2.005 mm
Nettogewicht	2.800 kg
Transportverpackungspauschale**	TVP 5 = € 100,00
Transportzuschlag**	TPZ 3000 = € 320,00



Horizontale Fräsposition

- ▶ Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- ▶ Verstellbares Gleitlager

Die Fräsmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter und Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) und Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite. * OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill[®] MZ 2S / MZ 4S

Werkzeugfräsmaschinen mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DP700 von **NEWALL**



NEU

Optionaler Vario-Antrieb mit
SIEMENS SINAMICS G110M



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

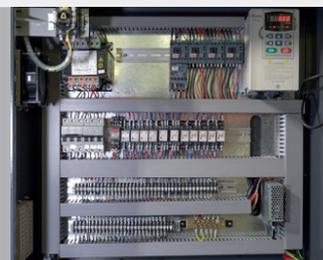
- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Hervorragende Dämpfungseigenschaften und Stabilität des Maschinengestells
- ▶ Alle Führungen gehärtet und präzisionsgeschliffen und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Automatischer Vorschub in X-, Y- und Z-Achse über einen elektronischen Joystick am Bedienpanel stufenlos regelbar
- ▶ Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- ▶ Massiver Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente
- ▶ Schwenkbares, übersichtliches Bedienpanel
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Ruhiger Lauf
- MZ 2S:**
- ▶ Manuelle Zentralschmierung
- MZ 4S:**
- ▶ Automatische Zentralschmierung

Argumente, die überzeugen ...



Arbeitsraumumhausung

- Standardmäßig bei der Auslieferung an der Maschine montiert
- Schutz vor Spänen und Spritzwasser
- Klappbar, dadurch optimal zugänglicher Arbeitsraum



Schaltschrank

- Mit Komponenten von **SIEMENS**



Abb.: MZ 4S

MZ 2S

statt € 31.300,00 zzgl. MwSt.

26.799,-

€ 31.890,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3346235

MZ 4S

statt € 37.900,00 zzgl. MwSt.

32.499,-

€ 38.673,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3346245

Variobau MZ 2S

2.050,-

€ 2.439,50 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3491119

Variobau MZ 4S

2.390,-

€ 2.844,10 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3491120

Druckluft Werkzeugwechsler

zzgl. MwSt.

1.399,-

€ 1.664,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3346225

Nur ab Werk bestellbar

Hydraulische Spannvorrichtung

zzgl. MwSt.

4.390,-

€ 5.224,10 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3346226

Nur ab Werk bestellbar

Winkeltisch

zzgl. MwSt.

6.700,-

€ 7.973,00 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3346221



Tisch L x B: 375 x 660 mm
Traglast : 150 kg Gewicht: 140 kg

Maschinendaten	MZ 2S**		MZ 4S**	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz			
Gesamt-Anschlusswert	4 kW		5,4 kW	
Antriebsmotor	2,2 kW		3,75 kW	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm		Ø 32 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm		Ø 28 mm	
Spindeldrehzahlen / Stufen	50 - 1.890 min ⁻¹ / 12 Stufen		30 - 2.250 min ⁻¹ / 18 Stufen	
Spindeldrehzahlen / Stufen	20 - 2.500 min ⁻¹		20 - 3.045 min ⁻¹	
optionaler Variobau	2 x 6 Getriebestufen		2 x 6 Getriebestufen	
Horizontal Kreuztisch L x B	750 x 320 mm		900 x 500 mm	
Vertikal Kreuztisch L x B	830 x 250 mm		1.200 x 250 mm	
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm		14 mm / 63 mm	
Traglast Kreuztisch horizontal	285 kg		360 kg	
Verfahrenweg	manuell	autom	manuell	autom
Verfahrenweg X-Achse (Kreuztisch)	400 mm	~310 mm	600 mm	~310 mm
Verfahrenweg Y-Achse (Fräskopf)	200 mm	~160 mm	480 mm	~440 mm
Verfahrenweg Z-Achse (Kreuztisch)	335 mm	~295 mm	390 mm	~295 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub/Eilgang	50 - 450 min ⁻¹ / 700 min ⁻¹		50 - 450 min ⁻¹ / 780 min ⁻¹	
Abmessungen L x B x H	1.239 x 1.168 x 1.900 mm		1.610 x 1.825 x 1.885 mm	
Nettogewicht	1.400 kg		1.890 kg	
Transportverpackungspauschale**	TVP 5 = € 100,00		TVP 6 = € 200,00	
Transportzuschlag**	TPZDF1 = € 200,00			

LIEFERUMFANG:

- ▶ ISO40 - MK3 Adapter
- ▶ Aufnahme MK1 und MK2
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Aufnahmedorn ISO 40 mit Gegenlager Aussen-Ø 27 mm



Überzeugen Sie sich von
unserer Leistungsfähigkeit
und fragen Sie nach einer

INDIVIDUELLEN BERATUNG

Kontakt: (09 51) 96 555-513
beratung@optimum-maschinen.de

Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMS Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

- Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Mit Drehteller, 360° drehbar

FMS 100	Spannweite 100 mm	3354100	150,00
FMS 125	Spannweite 125 mm	3354125	205,00
FMS 150	Spannweite 150 mm	3354150	235,00
FMS 200	Spannweite 200 mm	3354200	415,00



Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMSN Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

- Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Geschützte Spindel
- Durch Umsetzen der Spannbacken auch nach außen spannend
- Mit Drehteller, 360° drehbar

FMSN 100	Spannweite 100 mm	3354110	295,00
FMSN 125	Spannweite 108 mm	3354120	325,00
FMSN 150	Spannweite 146 mm	3354130	359,00



Modular - Maschinenschraubstöcke VMQ Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

- Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken

VMQ 80	Spannweite 80 mm	3354180	99,00
VMQ 100	Spannweite 105 mm	3354181	155,00
VMQ 125	Spannweite 130 mm	3354182	175,00
VMQ 150	Spannweite 145 mm	3354183	235,00



Modular - Maschinenschraubstöcke MVSP Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

- Modular - Maschinenschraubstöcke mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Für Serien und Einzelteilbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren

MVSP 150 x 200	Spannweite 205 mm	3530104	1.535,00
MVSP 150 x 300	Spannweite 305 mm	3530108	1.690,00



Präzisions-Maschinenschraubstöcke HMS Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

- Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- Booster-System, wenig Kraftaufwand, hohe Druckleistung beim Spannen
- Geschützte Spindel
- Weiter Spannbereich durch Arretierbolzen mit verschiedenen Lochabständen
- Mit Drehteller, 360° drehbar

HMS 100	Spannweite 170 mm	3355100	579,00
HMS 125	Spannweite 224 mm	3355127	599,00
HMS 150	Spannweite 300 mm	3355150	609,00
HMS 200	Spannweite 300 mm	3355200	1.170,00



Dreiaxenschraubstock DAS 100 Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

- Hochwertiger Guss
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Mit Drehteller, 360° drehbar
- Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
- Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45° über Gewindespindel
- Gut lesbare Skalen für alle drei Achsen

DAS 100	Spannweite 115 mm	3355500	499,00
Prismenbacke		3355502	49,00



Zweiaxenschraubstock ZAS 50 Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Mit Drehteller, 360° drehbar
- Neigbar bis -90°
- Nettogewicht 3,4 kg

ZAS 50	Spannweite 46 mm	3354170	135,00
---------------	------------------	---------	---------------



Dreiaxenschraubstöcke MV3 Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

- Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
- Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45°
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Mit Drehteller, 360° drehbar

MV3-75	Spannweite 82 mm	3354175	239,00
MV3-125	Spannweite 97 mm	3354178	309,00



Abb.: MV3-75



Abmessungen der Schraubstöcke und optionale Backen finden Sie im

HAUPTKATALOG

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Kühlmittelzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

Kühlmittelschläuche Grundausrüstung 1/4" - Nr. 1 3356704 ~~69,00~~ **59,00** **PREIS HÄMMER**



- 8 St. Gelenkschläuche 150 mm
- Je 2 St. Runddüsen 1/16" / 1/8" / 1/4",
- 2 St. NPT- Anschluss 1/4" und 1/8"
- 1 St. Flachdüse
- 1 St. Y-Verteiler
- 2 St. Regulierventile innen und aussen
- 2 St. Regulierventile innen - 1/4"
- 2 St. NPT Verlängerung
- 1 St. Magnetfuß
- 1 St. Flex-Dichtband

Kühlmittelschläuche Grundausrüstung 1/4" - Nr. 2 3356705 ~~69,00~~ **59,00** **PREIS HÄMMER**



- 6 St. Gelenkschläuche 150 mm
- Je 2 St. Runddüsen 1/2" / 3/8" / 1/4"
- Je 2 St. NPT- Anschluss 1/4" und 1/2"
- 1 St. Flachdüse
- 3 St. 90° Runddüsen 1/2" / 3/8" / 1/4"
- 1 St. Y-Verteiler
- 1 St. Regulierventil innen - 1/2"
- 1 St. Regulierventil innen und aussen
- 1 St. Klemmzange

Kühlmittelschläuche Grundausrüstung 1/2" - Nr. 3 3356800 ~~79,00~~ **69,00** **PREIS HÄMMER**



- 6 St. Gelenkschläuche 150 mm
- Je 2 St. Runddüsen 1/16" / 1/8" / 1/4"
- Je 2 St. NPT- Anschluss 1/4" und 1/8"
- 1 St. Flachdüse
- 4 St. 90° Düsen
- 1 St. Y-Verteiler
- 1 St. Regulierventil innen und aussen
- 1 St. Regulierventil innen - 1/4"
- 1 St. Klemmzange

Nivellierteller

SE 1	3381012	27,00
SE 2	3381016	42,00
SE 3	3381018	47,00



- Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
- mit Antirutsch-Gummierung

i Eine **Gewindestange** wird für folgende Modelle benötigt:
MF2-B / MF4-B / MF2V / MF4V / MT60 / MT100 / MT 200 / MT 230S

Werkstück-Stütze

WPS-1	3354261	11,00
WPS-2	3354262	12,00
WPS-3	3354263	23,00
WPS-4	3354264	36,00



	Höhe min. (A)	Höhe max. (B)	ØC	ØD	Belastung KN	Gewicht kg
WPS-1	40	50	30	40	50	0,3
WPS-2	65	90	28	38	50	0,4
WPS-3	90	140	40	50	50	1,1
WPS-4	140	230	45	55	50	2,3

Prisma WP 30 3352195 **99,00**



- Hochpräzise Ausführung
- Einstellbar von 0° - 60° und von 0° - -30°
- Gehärteter und geschliffener Carbonstahl
- Präzision Rechtwinkligkeit 0,005 mm
- Winkeltoleranz 0,01°
- Abmessungen L x B x H: 75 x 25 x 32 mm

Fräsmaschinenzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

Kühlmittelschlauch KMS 2 3356660 **53,00**



- Zwei flexible und stabile Kühlmittelschläuche aus einzelnen Kunststoffelementen
- Magnetfuß Haftkraft bis 50 kg
- Länge der Kühlmittelschläuche je 335 mm
- Schlauchanschluss 6 mm
- Schläuche 1/4"

Kühlschmiernebler MMC1 3356663 **125,00**



- Fußgröße L x B x H: 62 x 50 x 55 mm
- Magnetfuß Haftkraft 75 kg
- Länge des Kühlmittelschlauches 500 mm
- Anschlussverschraubung für externe Druckluftversorgung

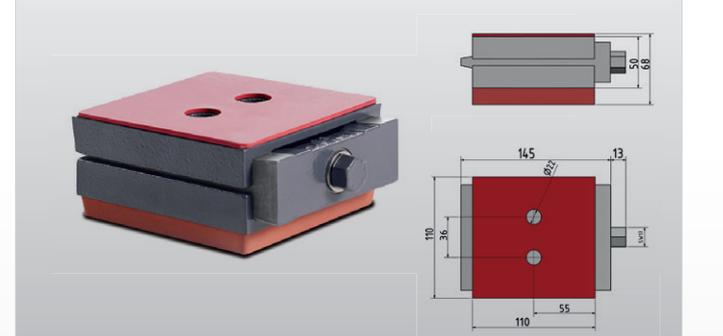
Universal-Kühlmitteleinrichtung 3351999 **149,00**



- Anschluss 230V / 1 Ph
- Förderhöhe max. 2,5 m
- Fördermenge 8 ltr./min
- Behälterinhalt 11 Liter
- Behältergröße LxBxH: 370 x 245 x 170 mm
- Komplett mit Behälter, flexiblem Rohr, Schlauch, Schalter-Stecker-Kombination
- Magnetfußbefestigung des Kühlmittelschlauches

Präzisions-Maschinenschuh SEU1 3352985 **115,00**

- > Patentierte doppelte Spindellagerung
- > Mit Gleitschutzplatte oben
- > Maximale Belastung 60kN
- > Verstellbereich +5 / -4 mm
- > Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch schwerer Maschinen
- > Gewicht 3,7 kg



Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß

SE 55	3352981	33,00
SE 85	3352982	55,00

- Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg
- Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg



MADE IN GERMANY

- Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolierung
- Schnelle und technisch einfache Nivellierung
- Ausgleich von Bodenebenenheiten bis 5°
- Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube

Zubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

Startersatz BT 20 3353281 **1.030,00**

- Bestehend aus:**
- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 16 mm
 - 2 Stück Weldon Halter Ø 6 mm
 - 2 Stück Weldon Halter Ø 8 mm
 - 1 Stück Weldon Halter Ø 10 mm
 - 1 Stück Weldon Halter Ø 12 mm
 - 1 Stück Werkzeugaufnahme BT20/B16
 - 11 Stück Anzugsbolzen
 - 1 Stück Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm
 - 1 Stück Plan- und Kopiermesserkopf
 - 2 Stück Spannzangenfutter ER 25
 - 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 25
 - 12-teiliger Spannzangensatz ER 25

Halter Messerkopf 3352728 **57,00**



Weldon Halter

Ø 6 mm	3352732	53,00
Ø 8 mm	3352734	53,00
Ø 10 mm	3352736	53,00
Ø 12 mm	3352738	49,00



Zubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

Werkzeugaufnahme 3352727 **56,00**



Spannzangenhalterschlüssel

ER 16 3352742 **12,00**



ER 25 3352745 **12,90**



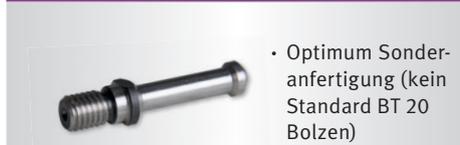
Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter

DKC 13 0-13 mm; B16 bis 4.800 min⁻¹ 3050632 **35,00**

DKC 16 0-16 mm; B16 bis 4.000 min⁻¹ 3050633 **39,00**



Anzugsbolzen Optimum 3352726 **8,90**

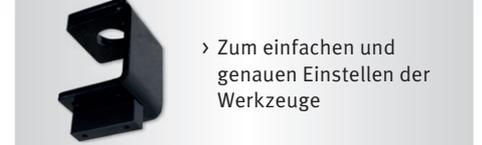


Zubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

Kopier- und Planmesserkopf 3350202 **239,00**



Montage- und Werkzeugeinstellhilfe 3352731 **47,00**



Spannzangenfutter

ER 16 3352741 **55,00**

ER 25 3352744 **55,00**



Spannzangensatz

ER 16, 12-teilig Ø 1-10 mm 3440282 **119,00**

ER 25, 15-teilig Ø 1-16 mm 3441109 **159,00**



Startersatz BT 30 3353282 **1.250,00**

- Bestehend aus:**
- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 22 mm
 - 1 Stück Bohrfutter 1 - 13 mm
 - Je 2 Stück Weldon 6 mm und 20 mm
 - Je 1 Stück Weldon 8 / 10 / 12 / 16 mm
 - 1 Stück Adapter BT 30 auf MK2
 - 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
 - 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32
 - 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
 - 1 Stück Höheneinstellgerät
 - 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
 - 14 Stück Anzugsbolzen
 - 1 Stück Konus Wischer

Halter Messerkopf 3353306 **44,00**



Bohrfutter

Ø 6 mm	3353310	41,00
Ø 8 mm	3353311	41,00
Ø 10 mm	3353312	41,00
Ø 12 mm	3353313	41,00
Ø 16 mm	3353314	44,00
Ø 20 mm	3353315	44,00



Bohrfutter 33536303 **189,00**



Bohrfutter

Ø BT 30 auf MK2 3353305 **41,00**

Ø BT 30 auf MK3 3353316 **76,00**



Spannzangenhalter ER 32 3353304 **44,00**



Halter BT 30/M12 - B16 3353308 **45,00**



Spannzangenhalterschlüssel ER 32 3353307 **13,50**



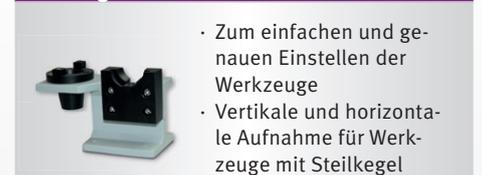
Konus Wischer 3353301 **8,90**



Höheneinstellgerät 33536290 **129,00**



Montage- und Werkzeugeinstellhilfe 33536193 **65,00**



Anzugsbolzen

BT 30 3353302 **4,50**



DIN 2080 M12/M12 33536177 **9,90**



Spannzangensatz ER 32 3441122 **199,00**



Zubehör BT 40 Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

Startersatz BT 40 3353284 1.330,00

- Bestehend aus:**
- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 27 mm
 - 1 Stück Bohrfutter 1 - 13 mm
 - 2 Stück Weldon 6 mm
 - 1 Stück Weldon 8 mm
 - 1 Stück Weldon 10 mm
 - 1 Stück Weldon 12 mm
 - 1 Stück Weldon 16 mm
 - 2 Stück Weldon 20 mm
 - 1 Stück Adapter BT 40 auf MK3
 - 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
 - 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32
 - 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
 - 1 Stück Höheneinstellgerät
 - 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
 - 14 Stück Anzugsbolzen
 - 1 Stück Konus Wischer

Halter Messerkopf 3353336 49,00



Bohrfutter 3536333 199,00



Bohrfutter

Ø 6 mm	3353340	48,00
Ø 8 mm	3353341	48,00
Ø 10 mm	3353342	48,00
Ø 12 mm	3353343	48,00
Ø 16 mm	3353344	49,00
Ø 20 mm	3353345	49,00



Bohrfutter 3353335 48,00



Halter BT 40/M16 - B16 3353338 59,00



Zubehör BT 40 Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

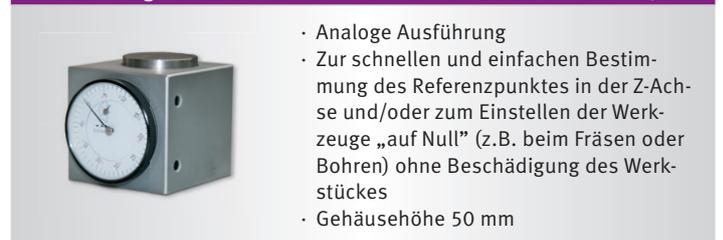
Spannzangenhalter ER 32 3353334 50,00



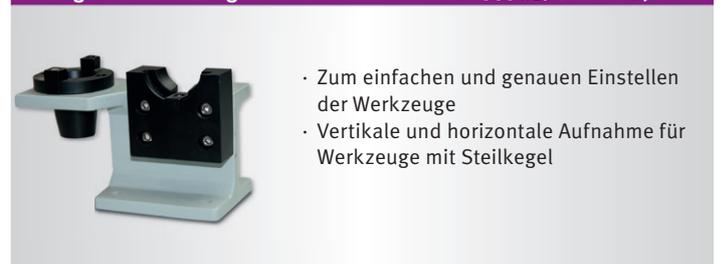
Spannzangenschlüssel ER 32 3353307 13,50



Höheneinstellgerät 33536290 129,00



Montage- und Werkzeugeinstellhilfe 33536194 69,00



Konus Wischer 3353331 9,90

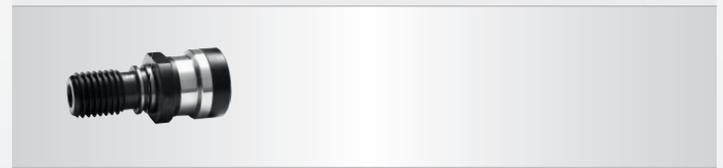


Anzugsbolzen

BT 40 3353332 4,90



DIN 2080 M16/M16 33536179 10,90



Spannzangensatz ER 32 3441122 199,00



Fräsmaschinenzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

Kopier- und Planmesserkopf

- Univ. Einsatz, zur Bearbeitung an allen Stahl- und NE-Metallen
- Zum Plan- und Kopierfräsen
- Aus Spezialstahl - hoch vergütet
- Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- Fräskörper mit ungleicher Teilung für besonders ruhigen Lauf und gleichmäßigen Schnitt
- Grundkörper und Einspannschaft bilden eine Einheit, dadurch kurze Ausraglänge und stabile Spannung
- Es wird kein zusätzlicher Fräseraufsteckdorn verwendet
- Spezielle Geometrie zum Fräsen mit hoher Geschwindigkeit
- Wirtschaftlich, da bei stumpfer Schneide die Platte einfach weitergedreht werden kann (bis zu zwölfmal nutzbar)
- Wendeschneidplatten Ø 10 mm
- Inklusive fünf Wendeplatten RDET 1003 MOSN 8026
- Inklusive Torx TX15



Aufnahmeschaft BT 20 3350202 **239,00**

Anzugsbolzen Optimum BT 20 3352726 **8,90**



- Außen-Ø 52 mm
- ISO-Bezeichnung RD X 1003 D52/R5

Aufnahmeschaft BT 30 3350203 **269,00**

Anzugsbolzen BT 30 3536302 **11,50**



- Außen-Ø 52 mm
- ISO-Bezeichnung RD X 1003 D52/R5

Aufnahmeschaft BT 40 3350204 **309,00**

Anzugsbolzen BT 40 3536332 **12,00**



- Außen-Ø 63 mm
- ISO-Bezeichnung RD X 1003 D63/R5

Aufnahmeschaft ISO 30/DIN 2080 3350215 **275,00**

Aufnahmeschaft ISO 40/DIN 2080 3350216 **309,00**



- Außen-Ø:
52 mm (ISO30)
63 mm (ISO 40)
- ISO-Bezeichnung
RD X 1003 D52/R5 (ISO30)
RD X 1003 D63/R5 (ISO40)

Aufnahmeschaft MK2/M10 3350212 **215,00**

Aufnahmeschaft MK3/M12 3350213 **245,00**

Aufnahmeschaft MK4/M16 3350214 **315,00**



- Außen-Ø:
52 mm (MK2 / MK3)
63 mm (MK4)
- ISO-Bezeichnung
RD X 1003 D52/R5 (MK2 / MK3)
RD X 1003 D63/R5 (MK4)

HM Wendeplatten RDET 3350220 **55,00**



- 5 Stück
- RDET 1003 MOSN8026
- Positive Schneidengeometrie
- PVD beschichtet
- Zur Bearbeitung von Stahl bis 900 N/mm², Edelstahl rostfrei, Alu, Buntmetall, Guss-eisen

HM Wendeplatten RDHT 3350221 **59,00**



- 5 Stück
- RDHT 1003 MO-FA HF7
- Stark positive Schneidengeometrie
- Poliert
- Zur Bearbeitung von AL-Legierung, Kupfer-legierung, Kunststoffen

Fräsmaschinenzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

ISO 30/ER32 - M12/BT 30 3352127 **1.180,00**

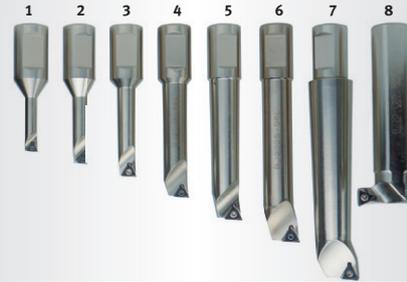
ISO 40/ER32 - M16/BT 40 3352128 **1.180,00**

ISO 50/ER32 - M24/BT 50 3352129 **1.229,00**



- 8 Stück Bohrstangen: BJ2008-32L/BJ2010-40L/BJ2014-53L/BJ2016-68L/BJ2020-83L/BJ2025-96L/BJ2030-115L/BJ20-L20-100L
- Stellbereich 8 - 280 mm
- Inklusive Bohrstangen, Bolzen, Kreiserweiterung, Werkzeug, Koffer
- Ohne Wendeschneidplatten

Wendeplattensatz (10 Stück)



Für Stahl

für Bohrstange Nr. 1-4 3352136 **125,00**

für Bohrstange Nr. 5, 6 3352137 **125,00**

für Bohrstange Nr. 7, 8 3352138 **125,00**

Für Aluminium

für Bohrstange Nr. 1-4 3352141 **125,00**

für Bohrstange Nr. 5, 6 3352142 **125,00**

für Bohrstange Nr. 7, 8 3352143 **125,00**

Art.-Nr.	ISO	D1	D2	S1	Re
3352136	TPGT110304L-FY-EH10	11	3,4	3,18	0,4
3352141	TBGT060104L-W-T1200A	11	3,4	3,18	0,4
3352137	TPGT090204L-FY-EH10	9,6	2,8	2,38	0,4
3352142	TPGT090204L-W-T1200A	9,6	2,8	2,38	0,4
3352138	TBGT060104L-W-H1	6,9	2,2	1,59	0,4
3352143	TBGT060104L-W-T1200A	6,9	2,2	1,59	0,4

Schneidtiefe 0,2 - 0,6 - 1,0 mm, Vorschub 0,05 - 0,15 - 0,25 mm, Geschwindigkeit 100 - 250 - 400 mm

Bohrkopf-Satz

Spindelaufnahme **MK3** 3352124 **199,00**

Spindelaufnahme **MK4** 3352125 **215,00**



- Für Außen- und Vertikalbearbeitung
- Stellbereich 10 - 220 mm
- Lieferumfang: Ausdreh-Ausbohrkopf, 9 Stck. Bohrstangen mit aufgelöteter HSS Platte, Innensechskantschlüssel

Parallel-Unterlegplatten-Satz 3354001 **139,00**



- Für Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken
- Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau
- Länge 150 mm, Stärke 3 mm
- 20 Stück: jeweils 2 Stück 8/13/16/19/22/25/31/35/38/41 mm

Kantentaster 3351171 **12,90**



- Rotierende Spindel
- Schaft 10 mm
- Antast-Ø 10 mm

Fräsmaschinenzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

Spannzangenfutter-Satz

MK2 / ER 25 - M10 3352052 **229,00**



- Spannzangenfutter
- 15 Spannzangen Größen Ø 1,5 - Ø 16 mm DIN ISO 15488
- Hakenschlüssel
- Aluminium-Koffer

MK2 / ER 32 - M10 3352053 **259,00**

MK3 / ER 32 - M12 3352093 **219,00**

MK4 / ER 32 - M16 3352094 **229,00**



- Spannzangenfutter
- 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm DIN ISO 15488
- Hakenschlüssel
- Aluminium-Koffer

ISO 30/ER32 - M12/BT 30 3352054 **309,00**

- plus Anzugsbolzen M12/M12 und Anzugsbolzen BT 30

ISO 40/ER32 - M16/BT 40 3352056 **329,00**

- plus Anzugsbolzen M16/M16 und Anzugsbolzen BT 40

ISO 50/ER32 - M24/BT 50 3352065 **289,00**

- plus Anzugsbolzen M24/M24 und Anzugsbolzen BT 50



- Spannzangenfutter
- 18 Spannzangen; Größe Ø 2 - Ø 20 mm
- Hakenschlüssel
- Aluminium-Koffer

Universal Frätschvorschub V 99S 3352021 **459,00**



- **Stufenlose Geschwindigkeitsverstellung und Eilgang**
- Rechts-/Linkslauf
- Überlastungsschutz und Endpunktschalter
- Motor 90 W / 230 Volt
- Horizontale Montage
- Not Halt Abschaltung, kein Wiederanlauf
- Zur Selbstmontage

Montagesatz V 99S

MH 35 V für die X-Achse 3352035 **49,00**

MH 50 V für die X-Achse 3352036 **59,00**

Universal Frätschvorschub V250S 3352030 **519,00**



- **Stufenlose Geschwindigkeitsverstellung und Eilgang**
- Rechts-/Linkslauf
- Überlastungsschutz und Endpunktschalter
- Motor 130 W / 230 Volt ~50 Hz
- Vertikale Montage
- Not Halt Abschaltung, kein Wiederanlauf
- Zur Selbstmontage

Universal Frätschvorschub V250S 3352025 **515,00**

- MF 2V / MF 4V für die Y-Achse
- Motor: 130 W 110V ~50Hz
- inklusive Montagesatz

Fräsmaschinenzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

Spannzangen-Satz

ER 16 3440282 **119,00**

- 12 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 10 mm

ER 25 3441109 **159,00**

- 15 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 16 mm / DIN ISO 15488

ER 32 3441122 **199,00**

- 18 Spannzangen Größen Ø 3 - Ø 20 mm / DIN ISO 15488



Abb.: ER 32

Spannzangen-Satz

MK2 direktspannend / M 10 3351980 **79,00**

- 5-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 mm

MK3 direktspannend / M 12 3352014 **105,00**

- 6-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 / Ø16 mm



Abb.: MK2

Spannwerkzeugsortiment SPW

SPW 8 3352015 **65,00**

- T-Nutensteine 10 mm; Anzugsgewinde M 8

SPW 10 3352016 **70,00**

- T-Nutensteine 12 mm; Anzugsgewinde M 10

SPW 12 3352017 **82,00**

- T-Nutensteine 14 mm; Anzugsgewinde M 12

SPW 14 3352018 **115,00**

- T-Nutensteine 16 mm; Anzugsgewinde M 14

SPW 16 3352019 **120,00**

- T-Nutensteine 18 mm; Anzugsgewinde M 16



- Wandhalter
- Metrische Gewinde
- 58-teilig:
24 St. Anzugsbolzen, 12 St. Spannblöcke, 6 St. T-Nutensteine, 6 St. Muttern, 4 St. Verlängerungsmuttern, 6 St. Spannstempel

Spannzangenfutter ISO 30/ER25 3352046 **99,00**



- inklusive Hakenschlüssel

Universelles Druckluft-Werkzeugspannsystem ISO 40

für MZ 2S und MZ 4S inkl. Montage 3346225 **1.399,00**

für MF 2V und MF 4V exkl. Montage 3352394 **839,00**

Werksmontage Spannsystem MF-Maschinen 9000490 **250,00**



- Inkl. Werkzeugspanner, Abdeckkappe, Wartungseinheit, Zahnkranz, Anzugsstange, Schaltkasten, Bedienelement
- Hohes erreichbares Vakuum
- Sichere Verriegelung durch Kniehebelprinzip

Maschinenlampen Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

LED Maschinen- und Werkstattleuchte

MWG 6-100	3351051	135,00
MWG 6-600	3351052	140,00
MWG 6-720	3351053	145,00

- Elektrischer Anschluss 6 x 2 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz
- Lichtstärke 1020 Lm; Farbtemperatur 5600 - 6000 K
- Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss)
- Geringe Außentemperatur, Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein
- Abstrahlwinkel 60° (Reflektor)
- Anbau mittels Halter am Fuß, Drehbar 310°
- LED-Lebensdauer > 60000 Stunden



Fräsmaschinenzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

LED-Vergrößerungslampe MBLV 3351090 **135,00**

- Elektrischer Anschluss 14 W / 230 V ~50 Hz
- Große Lupe: 125 mm Durchmesser
- Lichtstärke dimmbar 10 - 100 %
- Gelenk durch Handschraube bequem verstell- und fixierbar
- Angenehmes, blendfreies Licht
- Gelenk-Armlänge 830 mm
- Schutzart IP20
- Vergrößerungslampe mit 1,5-facher optischer Vergrößerung



LED-Maschinen- und Werkstattleuchten

	Leistung	Länge			
MWL 1	28 W	340 mm		3351030	135,00
MWL 2	56 W	630 mm	AC230V	3351031	199,00
MWL 3	84 W	920 mm		3351032	279,00
MWL 4	112 W	1.210 mm		3351033	379,00
MWL 1*	28 W	340 mm		3351040	135,00
MWL 2*	56 W	630 mm	DC24V	3351041	199,00
MWL 3*	84 W	920 mm		3351042	279,00
MWL 4*	112 W	1.210 mm		3351043	379,00

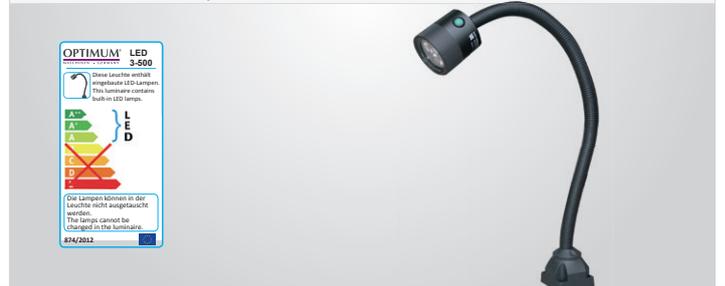
- Farbtemperatur Neutralweiß 5000 K
- Robuste und lichtstarke Maschinenleuchte mit Sicherheitsglas
- Abstrahlwinkel 120° (Reflektor)
- LED-Lebensdauer > 60.000 Stunden
- Vibrationsfest bei 10 bis 55 Hz (Amplitude 0,35 mm), schockfest bis 50 g
- Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss)
- Maximal zulässige Umgebungstemperatur Tmax. 50° C°
- Anbau mittels Halter, Schwenkwinkel ± 45°

*erforderlicher Sicherheitstransformator nach EN 61558-2-6 nicht im Lieferumfang



Maschinenlampe LED 3-500 3351010 **145,00**

- Elektrischer Anschluss 3 x 1 W LED / 230 V ~50 Hz
- Farbtemperatur 4.000 - 4.500 K
- Aus ölbeständigem und schlagfestem Kunststoff
- Keine Beeinträchtigung der Lebensdauer durch Vibration oder Erschütterungen
- Optimale Beweglichkeit des Gelenkarmes
- Mit Schutzart IP64 (staub- und spritzwassergeschützt)
- Lebensdauer 60.000 Betriebsstunden
- Geringe Außentemperatur; Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein



LED-Werkbankleuchte WBL 3 3351062 **89,00**

- Elektrischer Anschluss 3 x 1 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz
- Lichtstärke 390 Lm
- Farbtemperatur 5600 - 6000 K
- Ummantelter Gelenkarm für optimale Beweglichkeit
- Hohe Positionsstabilität
- Gelenkkopf
- Schlagfestes, leicht zu reinigendes Kunststoffgehäuse
- Armlänge 520 mm
- Schutzart IP20
- Integrierter Transformator; Magnetfuß, Haltewinkel



LED-Maschinenlampe AL 12

- Elektrischer Anschluss 1,95 W / 230 V-Anschluss
- Optimale Beweglichkeit des Gelenkarmes
- Integrierter Transformator

AL 12
statt € 59,- zzgl. MwSt.
39,-
€ 46,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3351131

solange Vorrat reicht

OPTIturn® TU 1503V - Die Kleinstdrehmaschine mit elektronisch regelbarer Drehzahl. Ideal für den Modellbauer

OPTIMUM
das Original



Riemenantrieb Vario

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gleichstrommotor
- ▶ Verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und geschliffen
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,015 mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit - Drehfutter max. 0,05 mm
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen

- ▶ Längs-, Plan- und Oberschlitten
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Großer Gewindeschneidbereich durch Wechselzahnrad-Satz
- ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 1503V
statt € 969,00 zzgl. MwSt.
699,-
€831,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3420260



Maschinendaten	TU 1503V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	450 W
Spitzenhöhe/-weite	75 mm / 265 mm
Drehdurchmesser	150 mm
Spindeldrehzahlen	120 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	Drehzahl elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK 1
Spindelbohrung	Ø 11 mm
Oberschlitten Verfahrenweg	40 mm
Planschlitten Verfahrenweg	55 mm
Reitstockkonus	MK 1 gekürzt
Reitstock-Pinolenhub	30 mm
Längsvorschübe	0,05 - 0,1 mm/U (2)
Gewindesteigung - Metrisch	0,5 - 1,5 mm/U (8)
Abmessungen L x B x H	570 x 340 x 300 mm
Nettogewicht	23 kg

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibackten-Drehfutter Ø 80 mm, zentrisch spannend
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK 1
- ▶ Zweifach-Stahlhalter 12 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug



Zubehör
finden Sie ab Seite OP56
oder im Hauptkatalog



OPTIturn® TU 2004V - Drehmaschine mit digitaler Drehzahlanzeige und elektronisch regelbarer Drehzahl

OPTIMUM
das Original

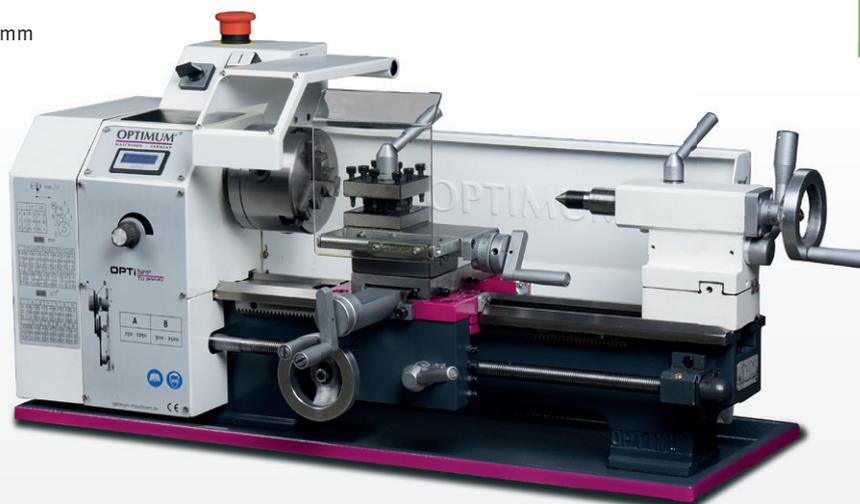


Riemenantrieb Vario

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stark verripptes Prismenbett aus Stahlguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Gehärtete Spindelnahe (DIN 6350)
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit Spindelnahe besser als 0,009 mm
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Drucklager
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- ▶ Wechselradgetriebe
- ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 2004V
statt € 1.250,00 zzgl. MwSt.
1.099,-
€ 1.307,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3420310



Maschinendaten	TU 2004V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	600 W
Spitzenhöhe/-weite	100 mm / 300 mm
Drehdurchmesser*	200 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	110 mm
Spindeldrehzahlen	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK3
Spindelbohrung	Ø 21 mm
Verfahrenweg Ober-/Planschlitten	55 mm / 75 mm
Reitstockkonus	MK2
Reitstock-Pinolenhub	65 mm
Längsvorschub im Bereich	0,1/0,2 mm/U (2)
Gewindesteigung - Metrisch	0,25 - 3 mm/U (14)
Abmessungen L x B x H	830 x 425 x 360 mm
Nettogewicht	61 kg

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibackten-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug



HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code
scannen und stöbern!

Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

OPTi^{turn}® TU 2304 / TU 2304V - Drehmaschinen für den Heimwerker.

TU 2304V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Das Original



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase kleiner als 0,009 mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Rundlaufgenauigkeit - Drehfutter besser als 0,05 mm
- ▶ Maschinenbett aus Grauguss
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln

TU 2304 V

- ▶ Durchzugskräftiger Motor mit weitgehend konstantem Drehmomentverlauf
- ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 2304
statt € 1.330,00 zzgl. MwSt.
1.159,-
€ 1.379,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3420320

TU 2304V
statt € 1.590,00 zzgl. MwSt.
1.399,-
€ 1.664,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3420325

Maschinendaten	TU 2304	TU 2304V *
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	750 W	
Spitzenhöhe/-weite	115 mm / 450 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	230 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 72 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.200 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 20 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	965 x 585 x 480 mm	
Nettogewicht	111 kg	114 kg



Abb.: TU 2304V mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 14 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

**Maschinenunterbau
MST1**
zzgl. MwSt.
425,-
€ 505,75 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3440409

OPTi^{turn}® TU 2406 / TU 2406V - Drehmaschinen für den Heimwerker.

TU 2406V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Das Original



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase kleiner als 0,009 mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Rundlaufgenauigkeit - Drehfutter besser als 0,05 mm
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln

TU 2406 V

- ▶ Durchzugskräftiger Motor mit weitgehend konstantem Drehmomentverlauf
- ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ EMV-Filterklasse C1

TU 2406
statt € 1.550,00 zzgl. MwSt.
1.359,-
€ 1.617,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3420350 (230V)
Art.-Nr. 3420353 (400V)

TU 2406V
statt € 1.850,00 zzgl. MwSt.
1.629,-
€ 1.938,51 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3420355

Maschinendaten	TU 2406	TU 2406V *
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	750 W	1,1 kW
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	250 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 52 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 21 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	1.090 x 594 x 484 mm	
Nettogewicht	125 kg	127 kg



Abb.: TU 2406V mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 14 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

**Maschinenunterbau
MST1**
zzgl. MwSt.
425,-
€ 505,75 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3440409

*Die Drehmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern und allgemeine Hinweise siehe Rückseite.

OPTi turn® TU 2506/TU 2506V-Leitspindeldrehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender. TU 2506V mit bürstenlosem Motor für stufenlose Drehzahlregelung



Riemenantrieb
mit und ohne VARIO

Das Original

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,009 mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter besser als 0,04 mm
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Maschinenbett aus Grauguss
- ▶ Wechselzahnrad-Satz zum Gewindeschneiden
- ▶ Leitspindel in zwei Sinterlagern gelagert
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- TU 2506 V**
- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Gleichstromantrieb mit exzellenter Regelcharakteristik
- ▶ Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen
- ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige

TU 2506
statt € 1.760,00 zzgl. MwSt.
1.539,-
€ 1.831,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3425001 (230V)
Art.-Nr. 3425003 (400V)

TU 2506V
statt € 2.890,00 zzgl. MwSt.
2.599,-
€ 3.092,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3425006

Maschinendaten	TU 2506	TU 2506V *
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	750 W	1,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	246 mm	
Spindelaufnahme	Kurzkegel	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min ⁻¹	30 - 4.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	70 mm / 110 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 4 mm/U (21 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	1.250 x 585 x 475 mm	1.250 x 650 x 420 mm
Nettogewicht	125 kg	



Abb. TU 2506V mit optionalem Zubehör

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 13 mm
- ▶ HSS Drehmeißel
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1
zzgl. MwSt.
425,-
€ 505,75 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3440409

OPTi turn® TU 2807 / TU 2807V - Drehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender. TU 2807V mit bürstenlosem Motor für stufenlose Drehzahlregelung



Riemenantrieb
mit und ohne VARIO

Das Original

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,009 mm
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Handräder am Schlitten mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,01 mm
- ▶ Drucklager
- ▶ Rollgewalzte Trapezspindeln
- ▶ Kegelrollenlager in P5 Qualität
- TU 2807 V**
- ▶ Laufruhiger, leistungsstarker und bürstenloser Gleichstromantrieb mit exzellenter Regelcharakteristik
- ▶ Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen
- ▶ Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige

TU 2807
statt € 2.330,00 zzgl. MwSt.
2.039,-
€ 2.426,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3427001 (230V)
Art.-Nr. 3427003 (400V)

TU 2807V
statt € 3.290,00 zzgl. MwSt.
2.959,-
€ 3.521,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3427006

Maschinendaten	TU 2807	TU 2807V *
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	850 W	1,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	140 mm / 700 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	266 mm	
Spindelaufnahme	Kurzkegel	
Spindeldrehzahlen	150 - 2.000 min ⁻¹	30 - 4.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	60 mm / 160 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	1.370 x 640 x 535 mm	1.370 x 660 x 440 mm
Nettogewicht	180 kg	



Abb. TU 2807V mit optionalem Zubehör

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 13,5 mm
- ▶ HSS Drehmeißel
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1
zzgl. MwSt.
425,-
€ 505,75 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3440409

OPTi turn® TU 3008 / TU 3008G

Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen mit Längs- und Planvorschub



Das Original

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Präzise Verarbeitung
- ▶ Stark verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Leistungsstarker, wartungsfreier Motor
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,015 mm
- ▶ Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- ▶ Große Spindelbohrung Ø 38 mm
- ▶ Automatische Längs- / Planvorschübe
- ▶ Leitspindel- und Zugspindelabdeckung

- TU 3008**
- ▶ Antrieb über Keilriemen
- TU 3008G**
- ▶ Getriebeantrieb

Digitale Positionsanzeige
finden Sie auf Seite OP55 oder im Hauptkatalog

TU 3008
statt € 3.180,00 zzgl. MwSt.
2.879,-
€ 3.426,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3427200

TU 3008G
statt € 3.520,00 zzgl. MwSt.
3.179,-
€ 3.783,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3427210

Maschinendaten	TU 3008	TU 3008G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	1,1 kW	
Spitzenhöhe	158 mm	158 mm
Spitzenweite	800 mm	720 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	310 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Spindeldrehzahlen	150 - 2.000 min ⁻¹	165 - 2.400 min ⁻¹
Stufenanzahl	6 Stufen	
Spindelkonus	MK5	
Spindelbohrung	Ø 38 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	65 mm / 150 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	1.525 x 705 x 575 mm	
Nettogewicht	226 kg	261 kg



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, zentrisch spannend
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3 und MK5
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 25 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Abb. TU 3008G mit optionalem Zubehör

Maschinenunterbau MST1
zzgl. MwSt.
425,-
€ 505,75 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3440409

OPTi turn® TU 3008V - Leit- und Zugspindel-Drehmaschine mit Längs- und Planvorschub und bürstenlosem Motor für stufenlose Drehzahlregelung



**OPTIMUM
das Original**

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Große Spindelbohrung Ø 38 mm
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,015 mm
- ▶ Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- ▶ Drehzahlregelung über Potentiometer
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Keilriemen und Brushless Antrieb
- ▶ Laufruhiger, leistungsstarker und bürstenloser Gleichstrom Antrieb mit exzellenter Regelcharakteristik
- ▶ Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen im Standardlieferumfang

Leistungsstarker BRUSHLESS-Antrieb

- Besonders ruhiger Lauf
- Hohes Leistungsvermögen
- Annähernd konstantes Drehmoment über dem gesamten Drehzahlbereich

TU 3008V
statt € 3.850,00 zzgl. MwSt.
3.479,-
€ 4.140,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3427205

Maschinendaten	TU 3008V *
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,1 kW
Spitzenhöhe/-weite	158 mm / 800 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	310 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	30 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	5 Stufen; elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK5
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	65 mm / 150 mm
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.525 x 705 x 575 mm
Nettogewicht	243 kg



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, zentrisch spannend
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3 und MK5
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 25 mm
- ▶ Spritzwand
- ▶ Spänewanne
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Bedienwerkzeug

Abb. mit optionalem Zubehör

Maschinenunterbau MST1
zzgl. MwSt.
425,-
€ 505,75 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3440409

*Die Drehmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern und allgemeine Hinweise siehe Rückseite.

OPTi turn® TM 3110

Leit- und Zugspindeldrehmaschine überzeugt durch einfache Handhabung.



Getriebe

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,015 mm
- ▶ Leichtgängiges Vorschubgetriebe mit abgerundeten Zahnrädern im Ölbad laufend
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter besser als 0,04 mm
- ▶ Gehärtete Spindelnahe
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Leit- und Zugspindel in zwei Sinterlagern gelagert

TM 3110
statt € 4.290,00 zzgl. MwSt.
3.899,-
€ 4.639,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3403010

Maschinendaten	TM 3110
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,1 kW
Spitzenhöhe/-weite	155 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	323 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	65 - 2.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	9 Stufen
Spindelkonus	MK5
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.749 x 740 x 566 mm
Nettogewicht	360 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	TPZ 400 = € 60,00



LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, Nr. 4
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- ▶ Reduzierhülse MK5 / MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

**Zubehör:
Maschinenunterbau
MST1**
zzgl. MwSt.
425,-
€ 505,75 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3440409

**OPTi turn® TH 3309 / TH 3309D / TH 3309V Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen.
TH 3309V mit SIEMENS Frequenzumrichter SINAMICS G110M**



Riemenantrieb
mit und ohne VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Zweikanaliger Rechts-Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ DC 24 Volt Elektrik mit Zwei-Kanal-Sicherheitschaltung nach EN 23125
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Maschinenunterbau mit Werkzeugfach auf der rechten Seite (Linke Seite mit 3 Blenden (keine Fächer))
- ▶ Herausziehbare Spänenwanne mit Führungsschienen

TH 3309
statt € 4.990,00 zzgl. MwSt.
4.799,-
€ 5.710,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402030

TH 3309D
statt € 5.950,00 zzgl. MwSt.
5.699,-
€ 6.781,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402040

TH 3309V*
statt € 8.490,00 zzgl. MwSt.
7.999,-
€ 9.518,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402046

Maschinendaten	TH 3309 / TH 3309D	TH 3309V*
Antriebsmotor	1,5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Spitzenhöhe/-weite	165 mm / 830 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	330 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Spindeldrehzahlen	70 - 2.000 min ⁻¹	15 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	16 Stufen	8 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK5	
Spindelbohrung	Ø 38 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	98 mm / 164 mm	
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 7 mm (26 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	1.685 x 745 x 1.320 (DPA 1.590) mm	
Nettogewicht	440 kg	
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 19,00	
Transportzuschlag*	TPZ 500 = € 70,00	



TH 3309D / TH 3309V
› mit digitaler Positionsanzeige DPA21

LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 6 - Ø 50 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 8 - Ø 30 mm
- ▶ Reduzierhülse MK5 / MK3
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

Abb.: TH 3309D mit optionalem Drehfutter

➔ Drehfutter nicht vergessen
Drehfutter finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog

OPTIturn[®] TM 3310 / TM 3310D

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch stabile Konstruktion und einfache Handhabung. **TM 3310D mit digitaler Positionsanzeige DPA 31**

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,015 mm
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- ▶ Schaltstange am Bettschlitten zur Auswahl für Längs- oder Planvorschub
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Zweikanaliger Rechts-Links Schalter, geprüft nach EN 23125
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter rechts und links
- ▶ Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren, präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- ▶ Maschinenunterbau in stabiler Stahl-Konstruktion
- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Bedienerfreundliche Folientastatur mit den Funktionen: Maschine an und Direktlauf
- ▶ Hauptmotor elektrisch gebremst

TM 3310D - Digitale Positionsanzeige DPA 31

Display:

- ▶ Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwasser-geschützt, blendfrei und lässt sich leicht reinigen

NEU



Messsystem:

- ▶ Magnetband in X- und Z0 Achse
- ▶ Maßstab in der Z-Achse
- ▶ Die elektronischen Meßkomponenten des Maßstabes sind geschützt und versiegelt im Gehäuse
- ▶ Ermöglicht genaue und verlässliche Meßergebnisse selbst dann, wenn das Meßsystem in Öl oder Kühlfüssigkeiten arbeitet
- ▶ Tolerant gegenüber Schwingungen und magnetischen Störungen



TM 3310
statt € 5.490,00 zzgl. MwSt.
4.799,-
€ 5.710,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3403020

TM 3310D
statt € 6.490,00 zzgl. MwSt.
5.699,-
€ 6.781,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3403025

Abb.: TM 3310D

Spindelaufnahme



- ▶ Die Drehspindel ist als Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 Aufnahme ausgeführt.

LED Maschinenlampe



- ▶ blendfrei im Späneschutz integriert

Spänewanne



- ▶ Herausziehbare Spänewanne mit Führungsschienen

Maschinendaten	TH 3310 / TH 3310D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	165 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	330 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	65 - 2.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	9 Stufen
Spindelkonus	MK3
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Abmessungen L x B x H	1.760 x 745 x 1.320 (DPA 1.590) mm
Nettogewicht	469 kg
Transportzuschlag*	TPZ 500 = € 70,00

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, Nr. 4
- ▶ Reduzierhülse MK5 / MK3
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug

Zubehör	Art Nr.	€ zzgl. Mwst
Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 70 mm	3441469	88,00
Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 70 mm	3441470	111,00

*Die Drehmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern, Unverbindliche Aktionspreise allgemeine Hinweise und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) und Transportverpackungspauschale (TVP) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite. Lieferbedingungen siehe Rückseite



OPTi turn[®] TM 4010 / TM 4010D

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch stabile Konstruktion und einfache Handhabung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,015 mm
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Perfekt rundlaufende Hauptspindel garantiert hohe Belastbarkeit durch montierte Präzisions-Kegelrollenlager
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
- ▶ Motor elektrisch gebremst
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Handräder, entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Dreibackenfutter Ø 200 mm, Nr. 5 im Standardlieferumfang
- ▶ Zweikanaliger Rechts-Links Schalter, geprüft nach EN 23125



YouTube
Hier finden Sie die Videopräsentation unserer OPTIMUM Drehmaschine TM 4010D



TM 4010D
› mit digitaler Positionsanzeige DPA21

Abb.: TM 4010D

➔ **HAUPTKATALOG**



TM 4010
statt € 8.190,00 zzgl. MwSt.
7.299,-
€ 8.658,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3403040

TM 4010D
statt € 9.250,00 zzgl. MwSt.
8.299,-
€ 9.875,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3403045

Maschinendaten	TM 4010 / TM 4010D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	2,2 kW
Spitzenhöhe/-weite	200 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	250 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	400 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	70 - 2.000 min ⁻¹ / 8 Stufen
Spindelkonus	MK6
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 52 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	98 mm / 185 mm
Längsvorschub im Bereich	0,014 - 0,38 mm/U (26)
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm/U (32)
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.935 x 780 x 1.740 mm
Nettogewicht	765 kg
Transportzuschlag*	TPZ 500 = € 70,00

Bedienpanel



- Bedienerfreundliche Folientastatur
- Maschinenlampe
- Kühlmittelpumpe
- Direktlauf
- Not-Halt Schlagschalter

Spänefach



- Aufklappbar
- Leichte Spänereinigung frontseitig

Schaltschrank



- › 24 Volt DC Netzteil
- › Alle Schütze und Relais von Schneider oder **SIEMENS**

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer **INDIVIDUELLEN BERATUNG**
Kontakt: (09 51) 96 555-513
beratung@optimum-maschinen.de

LIEFERUMFANG:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Nr. 5
- ▶ Feststehende Lünette Ø 7 - 102 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - 60 mm
- ▶ LED-Maschinenleuchte
- ▶ Reduzierhülse MK6 / MK3
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 3-E
- ▶ Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel 18 mm
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug



OPTi turn® TH 3610 / TH 3610D

Komplett ausgestattete Mechanikerdrehmaschinen.

TH 3610D mit digitaler Positionsanzeige DPA 21

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,015 mm
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Zweikanaliger Rechts-Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen

Schaltschrank



- ▶ 24 Volt DC Netzteil
- ▶ Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider

TH 3610D: Dig. Positionsanzeige DPA 21



- ▶ Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- ▶ Glasmaßstäbe



TH 3610
statt € 5.950,00 zzgl. MwSt.
5.699,-
€ 6.781,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402050

TH 3610D
statt € 6.950,00 zzgl. MwSt.
6.749,-
€ 8.031,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402060

Abb.: TH 3610D Abbildung mit optionalem Drehfutter



ALS SPÄNEAUGER EMPFOHLEN:

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.150,00 zzgl. MwSt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 7003380

flexCAT 378 EOT-PRO
Spezialsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen

Maschinendaten	TH 3610 / TH 3610D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	180 mm / 980 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	356 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
Spindeldrehzahlen	70 - 2.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	8 Stufen
Spindelkonus	MK6
Spindelbohrung	Ø 52 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	100 mm / 170 mm
Längsvorschub im Bereich	0,052 - 1,392 mm/U (32 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 7 mm/U (26 Steigungen)
Abmessungen L x B x H / H mit DPA	1.930 x 725 x 1.350 (DPA 1.620) mm
Nettogewicht	610 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 19,00
Transportzuschlag*	TPZ 750 = € 100,00

Drehfutter nicht vergessen

Drehfutter finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 70 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 60 mm
- ▶ LED-Maschinenleuchte
- ▶ Reduzierhülse MK6 / MK3
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK3
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- ▶ Wechselzahnrad-Satz
- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug



Getriebe
mit und ohne Vario

OPTi^{turn}® TH 4010 / TH 4010D / TH 4010V
Komplett ausgestattete Mechanikerdrehmaschinen. Überzeugend in Präzision und Leistung.
TH 4010V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,015 mm
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Zweikanaliger Rechts-Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ DC 24 Volt - Elektrik
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse

- ▶ Herausziehbare Spänewanne mit Führungsschienen
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- ▶ Maschinenunterbau mit 3 Blenden (keine Fächer)
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz

TH 4010 / TH 4010D:
▶ Motorschutzschalter

TH 4010V:
▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
▶ Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel
▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 3E
▶ Zwei Getriebestufen



Abb.: TH 4010D mit optionalem Drehfutter

TH 4010
statt € 7.990,00 zzgl. MwSt.
7.759,-
€ 9.233,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402070

TH 4010D
statt € 8.990,00 zzgl. MwSt.
8.699,-
€ 10.351,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402080

TH 4010V
statt € 13.990,00 zzgl. MwSt.
13.499,-
€ 16.063,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3402085

TH 4010V
SIEMENS Umrichter
made in EU

SINAMICS G120D
▶ Safety Integrated
▶ Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

TH 4010D / TH 4010V
Dig. Positionsanzeige DPA 21

▶ Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei

➔ **Drehfutter nicht vergessen**

Drehfutter finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	TH 4010 / TH 4010D	TH 4010V *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	1,5 / 2,4 kW	4 kW
Spitzenhöhe/-weite	205 mm / 1.000 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	410 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹	30 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	16 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK6	
Spindelbohrung	Ø 52 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	100 mm / 195 mm	
Längsvorschub im Bereich	0,043 - 0,653 mm/U (48 Vorschübe)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm/U (42 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H / H mit DPA	1.920 x 740 x 1.222 (DPA 1.555) mm	
Nettogewicht	775 kg	780 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 19,00	
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00	

- LIEFERUMFANG:**
- ▶ Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
 - ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 80 mm
 - ▶ LED-Maschinenleuchte
 - ▶ Reduzierhülse MK3 / MK6
 - ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK3
 - ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
 - ▶ Wechselzahnräder-Satz
 - ▶ Bedienwerkzeug
 - ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- TH 4010 / TH 4010D**
▶ Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- TH 4010V**
▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 3E
▶ Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel

Unverbindliche Aktionspreise *Die Drehmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern, Lieferbedingungen siehe Rückseite allgemeine Hinweise und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) und Transportverpackungspauschale (TVP) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite.



OPTi turn® TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V

Komplett ausgestattete Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit ausgereifter Technik

TH 4210V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Zweikanaliger Rechts Links
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Rechts/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- ▶ Kühlmiteleinrichtung mit separatem Kühlmittel tank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz

TH 4210V:

- ▶ Zwei Getriebestufen
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Schnellwechselstahlhalter 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage



Abb.: TH 4210D - Abbildung mit optionalem Drehfutter

TH 4210
statt € 9.690,00 zzgl. MwSt.
9.299,-
€ 11.065,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462050

TH 4210D
statt € 10.590,00 zzgl. MwSt.
10.199,-
€ 12.136,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462055

TH 4215D
statt € 11.890,00 zzgl. MwSt.
11.299,-
€ 13.445,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462070

TH 4210V
statt € 16.300,00 zzgl. MwSt.
15.399,-
€ 18.324,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462060

Maschinendaten	TH 4210 / TH 4210 D	TH 4215D	TH 4210V *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	3 kW / 4,5 kW		5,5 kW
Spitzenhöhe	210 mm		210 mm
Spitzenweite	1.000 mm	1.500 mm	1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	420 mm		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹		30 - 3.000 min ⁻¹
Stufen	16 Stufen		2 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK6		
Spindelbohrung	Ø 52 mm		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	140 mm / 230 mm		
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 1,7 mm/U (17 Vorschübe)		
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (39 Steigungen)		
Abmessungen Länge	1.940 mm	2.440 mm	2.031 mm
Abmessungen Breite x Höhe	915 x 1.375 (DPA 1.600) mm		915 x 1.415 (DPA 1.600) mm
Nettogewicht	1.160 kg	1.340 kg	1.160 kg
Transportzuschlag*	TPZDF1 = € 200,00		

TH 4210V
SIEMENS Umrichter
made in EU

SINAMICS G120V
 > Safety Integrated
 > Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V
Dig. Positionsanzeige DPA 21

> Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei

Schaltschrank

> 24 Volt DC Netzteil
 > Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Eaton

➔ Drehfutter nicht vergessen
 Drehfutter finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog

- LIEFERUMFANG:**
- ▶ Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
 - ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
 - ▶ Reduzierhülse MK6 / MK4
 - ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
 - ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
 - ▶ Positionsanschlag mit Feineinstellung
 - ▶ Wechselzahnrad-Satz
 - ▶ Bedienwerkzeug
 - ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D**
- ▶ Vierfach-Stahlhalter 20 mm
- TH 4210V**
- ▶ Schnellwechselstahlhalter 5-B
 - ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm

*Die Drehmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter, allgemeine Hinweise und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Getriebe mit und ohne VARIO



Getriebe
mit und ohne Vario

OPTIturn[®] TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D / TH 4615V

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen einzigartig in Präzision und Bedienung

TH 4615V mit **SIEMENS** Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Wellen, Räder und Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindel Nase besser als 0,015 mm
- ▶ Schnellschalt-Vorschubgetriebe in geschlossener Bauweise, Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Zweikanaliger Rechts-Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Mechanische Längsvorschübeabschaltung des Bettschlittens mit vier einstellbaren Exzentern

- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Kühlmiteleinrichtung mit separatem Kühlmittelkanal
- ▶ Groß dimensionierter Spanschutz mit integrierter LED Maschinenlampe

ab TH 4615D:

- ▶ Leitungsführung über Energiekette

TH 4615V:

- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage

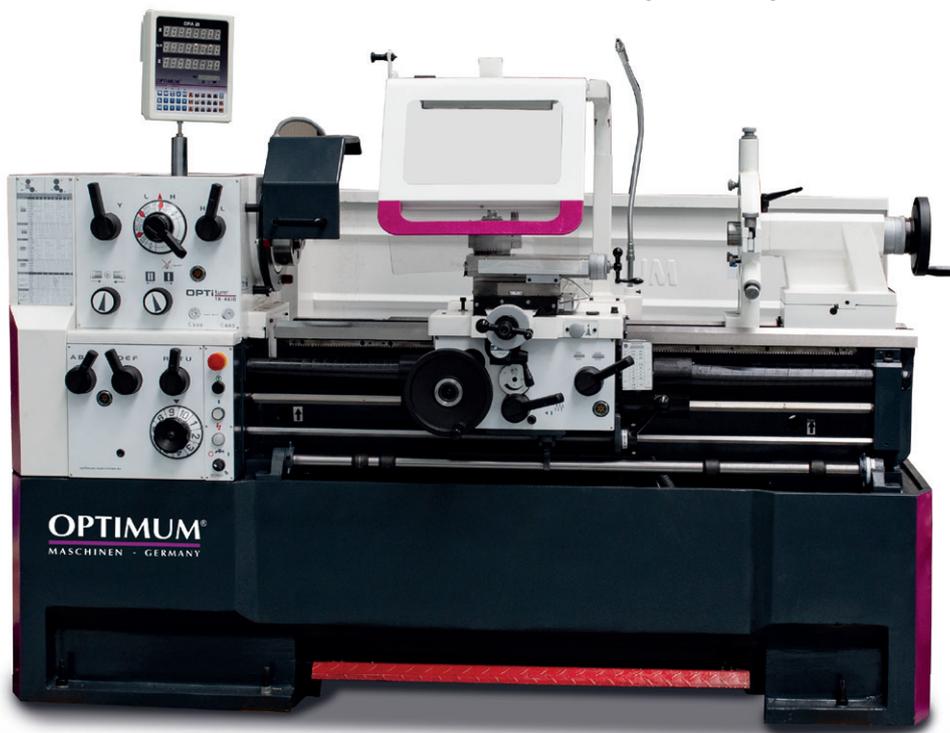


Abb.: TH 4610 mit optionalem Drehfutter

TH 4615V
SIEMENS Umrücker
made in EU

SINAMICS G120
▶ Safety Integrated
▶ Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Digitale Positionsanzeige DPA 21

▶ Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei

ab TH 4615: Energiekette

▶ für schonende Leitungs- und Schlauchführung

TH 4610D
statt € 14.100,00 zzgl. MwSt.
13.499,-
€ 16.063,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462110

TH 4615D
statt € 15.500,00 zzgl. MwSt.
14.799,-
€ 17.610,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462120

TH 4620D
statt € 16.600,00 zzgl. MwSt.
15.599,-
€ 18.562,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462130

TH 4615V
statt € 21.700,00 zzgl. MwSt.
19.999,-
€ 23.798,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462125

➔ **Drehfutter nicht vergessen**
Drehfutter finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D	TH 4615V *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz			400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	5,5 kW			7,5 kW
Spitzenhöhe	230 mm			230 mm
Spitzenweite	1.060 mm	1.560 mm	2.060 mm	1.560 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	460 mm			460 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6			Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindeldrehzahlen	25 - 2.000 min ⁻¹			30 - 2.000 min ⁻¹
Stufen	12 Stufen			2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK6			MK7
Spindelbohrung	Ø 58 mm			Ø 80 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	125 mm / 285 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,031 - 1,7 mm/U (42 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,1 - 14 mm/U (41 Steigungen)			
Abmessungen Länge	2.215 mm	2.765 mm	3.265 mm	2.765 mm
Abmessungen Breite x Höhe	1.065 x 1.550 mm			
Nettogewicht	1.720 kg	1.977 kg	2.400 kg	2.020 kg
Transportzuschlag*	TPZ 2000 = € 220,00		TPZ 3000 = € 320,00	

- LIEFERUMFANG:**
- ▶ Feststehende Lünette Ø 25 - 178 mm
 - ▶ Mitlaufende Lünette Ø 19 - 114 mm
 - ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
 - ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D
 - ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
 - ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
 - ▶ Wechselzahnrad-Satz
 - ▶ Gewindeuhr
 - ▶ Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
 - ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
 - ▶ Bedienwerkzeug
- TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D**
- ▶ Reduzierhülse MK6 / MK4
- TH 4615V**
- ▶ Reduzierhülse MK 7 / MK4



OPTIturn® TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D / TH 5620V

Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit

TH 5620V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
 - ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
 - ▶ Wellen und Räder im Ölbad laufend
 - ▶ Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
 - ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
 - ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
 - ▶ Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
 - ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
 - ▶ Zweikanaliger Rechts-Links
 - ▶ Schalter geprüft nach EN 23125
 - ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
 - ▶ Rechts/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
 - ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
 - ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
 - ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
 - ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmittelbehälter
 - ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
 - ▶ Elektrik mit SIEMENS und Schneider Komponenten
 - ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
 - ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar
- TH 5620V:**
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
 - ▶ Weitere Längen auf Anfrage

Getriebe mit und ohne VARIO

TH 5620V
SIEMENS Umrichter
made in EU

SINAMICS G120
▶ Safety Integrated
▶ Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Dig. Positionsanzeige DPA 21

▶ Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei

Schaltschrank

▶ 24 Volt DC Netzteil
▶ Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider

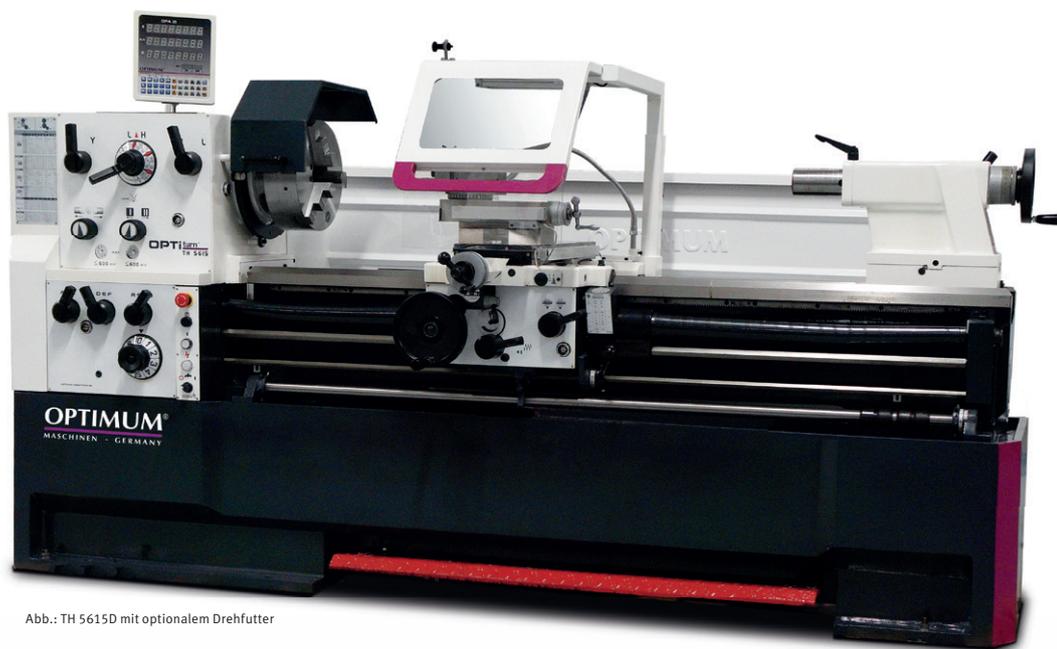


Abb.: TH 5615D mit optionalem Drehfutter

TH 5615D statt € 17.600,00 zzgl. MwSt. 16.499,- € 19.633,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462160	TH 5620D statt € 19.300,00 zzgl. MwSt. 18.199,- € 21.656,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462170	TH 5630D statt € 22.300,00 zzgl. MwSt. 20.999,- € 24.988,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462180	TH 5620V statt € 26.990,00 zzgl. MwSt. 25.099,- € 29.867,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3462175
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

➔ **Drehfutter nicht vergessen**
Drehfutter finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz			
Antriebsmotor	7,5 kW			
Spitzenhöhe	280 mm			
Spitzenweite	1.420 mm	1.910 mm	2.910 mm	1.910 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	560 mm			
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8			
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min ⁻¹		25 - 1.600 min ⁻¹	
Stufen	12 Stufen		2 Stufen; elektr. regelbar	
Spindelkonus	MK 7		Ø 113 mm (Kegel 1:20)	
Spindelbohrung	Ø 80 mm			
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	130 mm / 316 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,059 - 1,646 mm/U (35 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (47 Vorschübe)			
Abmessungen Länge	2.950 mm	3.450 mm	4.450 mm	3.450 mm
Abmessungen Breite x Höhe	1.150 x 1.650 mm			
Nettogewicht	2.300 kg	2.720 kg	3.000 kg	2.720 kg
Transportzuschlag*	TPZ 3000 = € 320,00			

- LIEFERUMFANG:**
- ▶ Feststehende Lünette Ø 19 - Ø 165 mm
 - ▶ Mitlaufende Lünette Ø 16 - Ø 95 mm
 - ▶ LED-Maschinenlampe
 - ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 7-C
 - ▶ Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm
 - ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
 - ▶ Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
 - ▶ Gewindeuhr
 - ▶ Wechselzahnräder-Satz
 - ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
 - ▶ Bedienwerkzeug
- TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D**
- ▶ Reduzierhülse MK7 / MK5
- TH 5620V**
- ▶ Reduzierhülse Ø 113 mm / MK5

*Die Drehmaschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern, allgemeine Hinweise und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite



Getriebe
mit und ohne Vario

OPTIturn[®] TZ 4 / TZ 4V

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige
NEWALL DP 700. TZ 4V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Teilverkleidung mit mitgeführtem, groß dimensioniertem Späneschutz
- ▶ Späneschutz mit integrierter Positionsanzeige, Kühlmittelschlauch und zusätzlichem Bedienfeld
- ▶ Plan- und Oberschlittenspindel ist gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmutter nachstellbar
- ▶ Feingestufter Vorschub- und Gewindeschneidbereich
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Schaltschrank mit 24 V DC Netzteil
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Entkoppelte Handräder geprüft nach EN 23125
- ▶ Zweikanaliger Rechts-Links Schalter geprüft nach EN 23125

- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- ▶ Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider
- ▶ Nach vorne ausziehbare Spänewanne
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ SchnellwechselStahlhalter SWH 5-B
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige im Spindelstockgehäuse
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm

TZ 4V:

- ▶ Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- ▶ Zwei Getriebestufen



Abb.: TZ 4 mit optionalem Drehfutter



YouTube
Hier finden Sie die Video-
präsentation der Drehmaschine TZ 4

TZ 4
statt € 13.900,00 zzgl. MwSt.
12.999,-
€ 15.468,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3432240

TZ 4V
statt € 17.500,00 zzgl. MwSt.
16.499,-
€ 19.633,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3432245

Maschinendaten	TZ 4	TZ 4V**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	3 kW / 4,5 kW	5,5 kW
Spitzenhöhe	200 mm	
Spitzenweite	800 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett**	400 mm	
Spindelaufnahme	DIN ISO 7021 Nr. 5 Form A2	
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min ⁻¹	50 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	16 Stufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK6	
Spindelbohrung	Ø 52 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	112 mm / 212 mm	
Längsvorschub im Bereich	0,026 - 1,84 mm/U (48 Vorschübe)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (26 Steigungen)	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.960 x 1.060 x 1.690 mm	
Nettogewicht	1.250 kg	
Transportzuschlag*	TPZ 1500 = € 175,00	

TZ 4V SIEMENS Umrichter



SINAMICS G120
▶ Safety Integrated
▶ Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Touchpanel



Zentralisierte Bedienung
▶ Zum Schalten von Beleuchtung und Kühlmittel
▶ Schalter für Zwei-Stufen Motor
▶ Folientastatur leicht zu reinigen

Bett Geometrie



▶ Flacher Winkel
▶ Höhere Kraftaufnahme

Zubehör

BISON Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Nr. 5 Guss	3450210	705,00
Futterflansch Ø 200 mm Nr. 5 (für Drehfutter 3450210)	3450212	220,00
Wechselzahnrad-Satz für Zoll	3444160	279,00
BISON Spannzangenfutter 16C - Ø 160 mm	3450245	1.820,00
BISON Futterflansch Drehfutter Ø 160 mm (Spannzangenfutter 3450245)	3450246	209,00

Drehfutter nicht vergessen

Drehfutter finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog



LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
- ▶ Reduzierhülse MK6 / MK3
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK3
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- ▶ Bedienwerkzeug



OPTi turn® TX 4414 / TX 5216 / TX 6222 / TX 5216V

Präzisions- Leit- und Zugspindeldrehmaschinen erfüllen höchste Anforderungen in technischer Ausstattung und Präzision. Mit digitaler Positionsanzeige NEWALL DP 700

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Maschinenbett aus stark verripptem Guss
- ▶ Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- ▶ Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verrippten 25GG-Guss
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- ▶ Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- ▶ Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- ▶ Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung kein Problem
- ▶ Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierter Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Zweikanaliger Rechts-Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Keine Wechselräder nötig

- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Elektronisch gebremster Motor
- ▶ Elektronische Vorschubabschaltung der Z-Achse
- ▶ Elektrische Positionsabschaltung mit Vierfach Positionsanschlag
- ▶ Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferungsumfang

TX 5216V:

- ▶ mit **SIEMENS SINAMICS G120D Frequenzumrichter** für elektronisch regelbarem Antrieb

TX 5216:

- ▶ Spindelbohrung Ø 80 mm

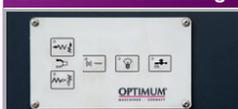
TX 6222:

- ▶ Große Spindelbohrung Ø 105 mm



YouTube
Hier finden Sie die Videopräsentation unserer OPTIMUM Drehmaschine TX 5216

Zentralisierte Bedienung



Touchpanel

- Vorschubabschaltung per Knopfdruck
- Antrieb Zugspindel
- Maschinenleuchte
- Kühlmittel
- ab TX 5216 Eilgang X- und Z-Achse



HAUPTKATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!



Abb.: TX 5216

TX 4414 statt € 16.990,00 zzgl. MwSt. 15.299,- € 18.205,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3432420	TX 5216 statt € 25.900,00 zzgl. MwSt. 22.799,- € 27.130,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3432440	TX 5216V statt € 28.900,00 zzgl. MwSt. 26.699,- € 31.771,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3432445	TX 6222 statt € 30.900,00 zzgl. MwSt. 26.699,- € 31.771,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3432460
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Maschinendaten	TX 4414	TX 5216	TX 5216V	TX 6222
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz			
Antriebsmotor	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW
Spitzenhöhe	220 mm	260 mm	260 mm	310 mm
Spitzenweite	1.400 mm	1.600 mm	1.600 mm	2.200 mm
Spindelaufnahme Camlock	DIN ISO 7022 Nr. 6	DIN ISO 7022 Nr. 8	DIN ISO 7022 Nr. 8	DIN ISO 7022 Nr. 8
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	440 mm	520 mm	520 mm	620 mm
Spindeldrehzahlen min ⁻¹	40 - 2.200 min ⁻¹	30 - 1.500 min ⁻¹	12 - 1.800 min ⁻¹	40 - 1.650 min ⁻¹
Stufenanzahl	12 Stufen	12 Stufen	2 x 3 Stufen	12 Stufen
Spindelkonus	MK6	MK 7	MK 7	Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 52 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	153 mm / 290 mm		170 mm / 350 mm	
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 0,752 mm/U (44)		0,05 - 1,5 mm/U (55)	
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,376 mm/U (44)		0,025 - 0,75 mm/U (55)	
Steigung - Metrisch	0,5 - 7,5 mm/U (44)		0,5 - 15 mm/U (55)	
Abmessungen L x B x H	2.300 x 1.100 x 1.750 mm	3.016 x 1.270 x 2.217 mm		3550x1200x1830 mm
Nettogewicht	1.500 kg	2.470 kg		2.800 kg
Transportzuschlag*	TPZ 2000 = 220,00		TPZ 3000 = € 320,00	

LIEFERUMFANG:

- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TX 4414

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Nr. 6
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3 und MK5
- ▶ Schnellwechselhalter SWH 5-B

TX 5216 / TX 6222:

- ▶ Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm Nr. 8
- ▶ Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK5 (kurz/lang)
- ▶ Schnellwechselhalter SWH 7-C
- ▶ Stahlhalter für Vierkantmeißel 32 x 130 Typ D

TX 5216:

- ▶ Reduzierhülse MK 7/MK5

TX 6222:

- ▶ Reduzierhülse Ø 113 mm/MK5

*Allgemeine Hinweise und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTi turn® TH 6620D / TH 6630D / TH 8020D / TH 8030D

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit



Getriebe

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 21
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,015 mm
- ▶ Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X-Achse
- ▶ Handräder mit einstellbarer Skalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitsendschalter mit zwangsöffnenden Kontakten
- ▶ Zweikanaliger Rechts-Links Schalter geprüft nach EN 23125
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit separatem Kühlmittelbehälter
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Reitstock Kurbel zur Positionsveränderung
- ▶ Reitstock-Pinole mit zwei einstellbaren Übersetzungen 1/4 oder 1/1 Umdrehung
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Elektrische Motorbremse mit schnellem Not-Halt - bei normalem Betrieb schneller Halt ohne Nachlauf
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung

Schaltschrank

- › 24 Volt DC Netzteil
- › Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider

Plan- und Längsvorschub

- › Schnellvorschub - Drucktaster und Wahlhebel zum Aktivieren bzw. Deaktivieren des Eilgangs für Plan- und Längsrichtung für noch rationelleres Arbeiten. Schaltet nicht die gesamte Maschine ab, wenn in den Endschalter eingefahren wird

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.150,00 zzgl. MwSt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 7003380

ALS SPÄNEAUGER EMPFOHLEN:

cleancraft
flexCAT 378 EOT-PRO

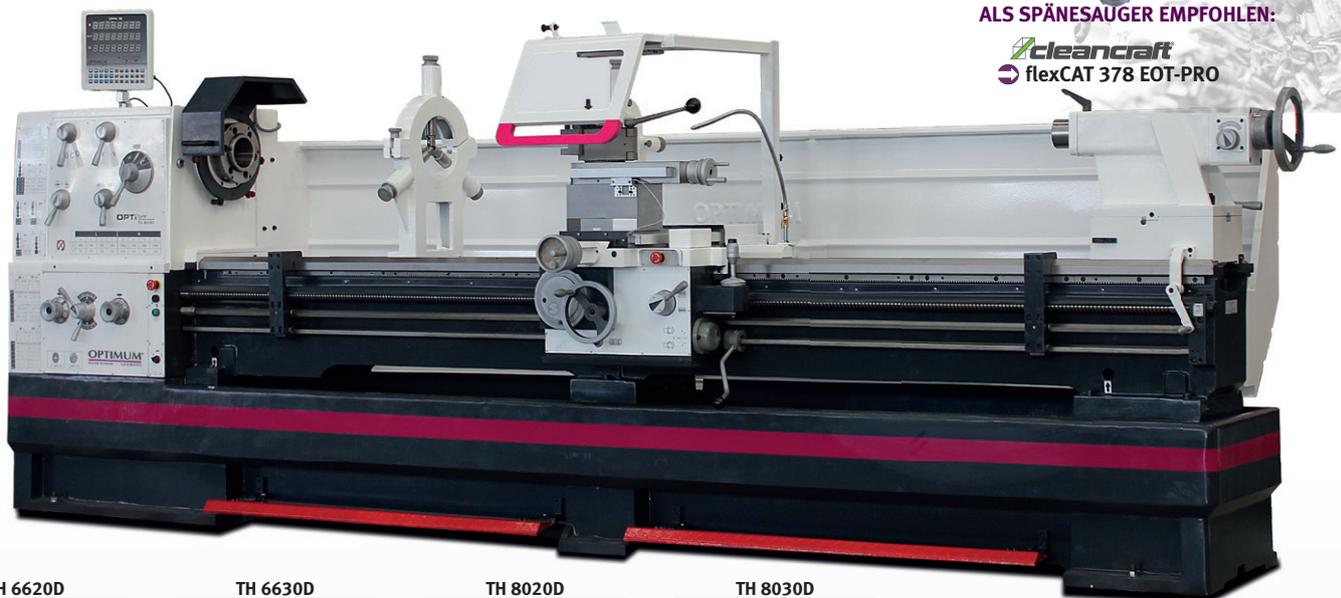


Abb.: TH 8030D

TH 6620D
statt € 26.600,00 zzgl. MwSt.
24.899,-
€ 29.629,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462210

TH 6630D
statt € 29.700,00 zzgl. MwSt.
27.799,-
€ 33.080,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462220

TH 8020D
statt € 28.500,00 zzgl. MwSt.
26.699,-
€ 31.771,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462230

TH 8030D
statt € 31.600,00 zzgl. MwSt.
29.499,-
€ 35.103,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3462240

Maschinendaten	TH 6620D	TH 6630D	TH 8020D	TH 8030D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz			
Antriebsmotor	9 kW		11 kW	
Spitzenhöhe	330 mm		400 mm	
Spitzenweite	2.050 mm	3.050 mm	2.050 mm	3.050 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	660 mm		800 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8			
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min ⁻¹			
Stufenanzahl	16 Stufen			
Spindelkonus	Ø 113 mm (Kegel 1:20)			
Spindelbohrung	Ø 105 mm			
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	230 mm / 368 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,044 - 1,48 mm/U (25 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,45 - 120 mm/U (54 Steigungen)			
Abmessungen Länge	3.650 mm	4.650 mm	4.287 mm	5.287 mm
Abmessungen Breite x Höhe	1.500 x 1.785 mm		1.525 x 1.925 mm	
Nettogewicht	3.345 kg	3.730 kg	3.455 kg	3.820 kg
Transportzuschlag*	TPZ 4000 = € 370,00			

Drehfutter nicht vergessen

Drehfutter finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog

LIEFERUMFANG:

- ▶ Feststehende Lünette Ø 20 - Ø 185 mm
- ▶ Mitlaufende Lünette Ø 20 - Ø 125 mm
- ▶ LED-Maschinenlampe
- ▶ Reduzierhülse Ø 113 mm / MK5
- ▶ Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
- ▶ Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK5
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter 9-D
- ▶ Stahlhalter 41 x 180 Typ D für Vierkantmeißel 32 mm
- ▶ Wechselzahnräder-Satz
- ▶ Qualitätsöl beigelegt
- ▶ Bedienwerkzeug

NEWALL Digitalpositionsanzeige DP 700,
zur präzisen Messung der Verfahrswege und Positionieren an Maschine und Antrieben



Digitalpositionsanzeige DP 700

- Leistungsstark mit vielen Funktionen
- Ergonomisch geformtes, schlankes Aluminiumgehäuse
- Weist alle erforderlichen Funktionen für Bearbeitungsanwendungen auf
- Der Bediener arbeitet an einer intuitiven und benutzerfreundlichen Bedieneroberfläche
- In England entwickelt und hergestellt
- Die IP67 Codiereinheiten können unter härtesten Umgebungsbedingungen mit hoher Genauigkeit eingesetzt werden
- Fünf Jahre Garantie* auf Anzeigergeräte und Leseköpfe
- Die lineare Codiereinheiten sind unempfindlich gegenüber Verunreinigungen in der Werkstatt, wie z.B. Kühlmittel, Wasser, Staub, Späne, Erschütterungen und Vibrationen
- Keine Instandhaltung erforderlich
- Schnelle und einfache Installation

Unterschied:
Spherosyn- und Microsynmaßstäbe



	Spherosyn	Microsyn
Messlänge	51 bis 2.945 mm	30 bis 1.000 mm
Maßstabdurchmesser	15,25 mm	6,5 mm
Maßstabwerkstoff	Edelstahl	Kohlenstofffaser
Lesekopfmaße	51 x 131 x 28 mm	35 x 75 x 20 mm
Geeignet	ohne Platzprobleme beim Anbau der Stäbe	für kleine Maschinen mit Platzproblemen beim Anbau der Stäbe

Die Vorteile

- Leichter Anbau - geringe Montagekosten
- Schutzart IP67 - voll versenkbar
- Undurchlässig gegenüber Kühlmitteln, Öl, Staub, Spänen und fast allen Werkstatteinflüssen
- Nie mehr zerbrochenes oder verkratzt Glas
- Tolerant gegenüber Schwingungen und magnetischen Störungen
- Keine regelmäßige Wartung oder Säuberung notwendig
- Keine mechanische Abnutzung
- Lebenslange Garantie* für den Maßstab



Messleisten Spherosyn in den Längen 51 - 2.946 mm

Messleisten Microsyn in den Längen 30 - 1.000 mm

➔ **HAUPTKATALOG**

oder unter www.optimum-maschinen.de

DP 700 und Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. MwSt
---------------------------	-------------	--------------

Digitalpositionsanzeige DP 700	3390073	879,00
---------------------------------------	---------	--------

DP 700 - Drehen Spherosyn	3390220	1.260,00
----------------------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP 700, Halter
- Anbauteile für Messleistenmontage drei Achsen Spherosyn

DP 700 - Fräsen Microsyn	3390230	1.350,00
---------------------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP 700, Halter
- Anbauteile für Messleistenmontage drei Achsen Microsyn

Anbausatz - Drehen 1	3390405	1.230,00
-----------------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP700
- Halter
- Anbauteile für Messleistenmontage, eine Achse Spherosyn und eine Achse Microsyn größer als 300 mm

Anbausatz - Drehen 2	3390406	1.200,00
-----------------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP700
- Halter
- Anbauteile für Messleistenmontage, eine Achse Spherosyn und eine Achse Microsyn kleiner als 300 mm

Anbausatz MH 35G	3390330	2.650,00
-------------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP700
- 3 Stück Messleisten Microsyn
- Halter, Anbauteile

Anbausatz MH 50G	3390346	2.690,00
-------------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP700
- 3 Stück Messleisten Microsyn
- Displayhalter, Anbauteile

Anbausatz TH 3309	3390420	2.500,00
--------------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP700
- 2 Stück Messleisten Microsyn
- 1 Stück Messleiste Spherosyn
- Halter, Anbauteile

Anbausatz TH 3610 / TH 4010	3390430	2.480,00
------------------------------------	---------	----------

- Digitalpositionsanzeige DP700
- 2 Stück Messleisten Microsyn
- 1 Stück Messleiste Spherosyn
- Halter, Anbauteile

Verlängerungskabel	Artikel Nr.	€ zzgl. MwSt
---------------------------	-------------	--------------

1 Meter	3393601	85,00
2 Meter	3393602	99,00
3,5 Meter	3393603	105,00
5 Meter	3393604	119,00
10 Meter	3393605	140,00

* Garantiebedingungen unter www.optimum-maschinen.de oder bei Optimum Maschinen Germany GmbH anfordern

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

DPA 21/DPA 22 - Die vielseitig einsetzbare digitale Positionsanzeigen für drei Achsen mit Drehzahlanzeige. Hochwertige Technik und langlebige Industriequalität.

DPA 21
zzgl. MwSt.
449,-
€ 534,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3384020

DPA 22
zzgl. MwSt.
849,-
€ 1.010,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3384022



LED-Anzeige

LCD-Anzeige

Vorteile DPA 22
Anzeige mit hohem Kontrast
Vereinfachte Menüführung
Grafische Eingabe für
Zyklenprogrammierung

LIEFERUMFANG:
 ▶ Drehzahlsensor
 ▶ Halterung
 ▶ Netzteil 24V

Digitale Positionsanzeige DPA 21 / DPA 22

- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- Frei wählbares Eingangssignal (Sinus/Rechteck) für z.B. Glasmaßstäbe und/oder Magnetbandsysteme zu verwenden
- Höhere Arbeitsgenauigkeit, Fehlerquote wird verringert
- Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- X-, Y-, Z/Achse mit jeweils 8-stelliger Anzeige
- Mitgelieferter Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen
- 3 auswertbare Messeingänge mit je 7 Korrekturspeichern für Werkzeuge
- Abmessungen L x B x H: 230 x 80 x 260 mm . Gewicht: 2 kg

Mögliche Funktionen

Kalkulator, Drehzahlanzeige, Achskopplung (Summe Z), Sub D Stecker Buchsen, Absolut-/Inkremental Betrieb, Umwandlung Zoll/metrisches Gewinde, Lochkreisrechner (Kettenmaß), Koordinaten im Kreis (Teilkreis) Bohrungen im Kreis (Teilkreis), Messwerte Radius/Durchmesser umschaltbar, Nullrücksetzung/Datenvoreinstellung, Selbstdiagnose, Bezugspunkt, Linearfehlerkorrektur, 99 Werkzeugspeicher

Magnetband Art.-Nr. € zzgl. MwSt.

- Magnetband zur Montage an Maschinen, bei welchen der Platz für Magnetmaßstäbe nicht ausreicht

Länge 1.100 mm	3383978	45,00
Länge 2.000 mm	3383979	79,00
Lesekopf aktiv	3383934	195,00

• für das Magnetband

Lesekopf aktiv



Messleisten Art.-Nr. € zzgl. MwSt.

- Voll gekapselte Wegmesssysteme mit höchstpräzisem Glasmessstab
- Auflösung 5 µm, Genauigkeit ± 0,003 mm
- Abtastwagen mit Miniaturkugellagern geführt und über Kupplung mit Montagefuß verbunden
- Durch Gummidichtlippe vor Staub, Spänen und Spritzwasser geschützt
- Verbindungskabel 3 Meter - ab ML 620 Verbindungskabel 4 Meter
- Ohne Montage

ML 80 mm	3384108	229,00
ML 100 mm	3384110	229,00
ML 120 mm	3384112	229,00
ML 170 mm	3384117	235,00
ML 220 mm	3384122	239,00
ML 270 mm	3384127	245,00
ML 320 mm	3384132	255,00
ML 370 mm	3384137	259,00
ML 420 mm	3384142	279,00
ML 470 mm	3384147	285,00
ML 520 mm	3384152	309,00
ML 570 mm	3384157	315,00
ML 620 mm	3384162	319,00
ML 670 mm	3384167	325,00
ML 720 mm	3384172	329,00
ML 770 mm	3384177	339,00
ML 820 mm	3384182	339,00
ML 870 mm	3384187	345,00
ML 920 mm	3384192	349,00
ML 970 mm	3384197	349,00
ML 1.020 mm	3384202	389,00
ML 1.250 mm	3384225	599,00
ML 1.400 mm	3384240	749,00
ML 1.520 mm	3384252	799,00
ML 1.670 mm	3384267	839,00
ML 1.940 mm	3384294	999,00
ML 2.010 mm	3384295	1.099,00
ML 3.000 mm	3384300	1.790,00
Werksmontage ML	9000410	250,00

• pro Messleiste

DRO 5 - Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige

DRO 5
zzgl. MwSt.
629,-
€ 748,51 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3383975



Vorteile DRO 5
Für Fräsmaschinen (X - Y - Z) und für Drehmaschinen (X, Z, ZO)
Zur Messung von Positionen
Drehzahlanzeige
Drei inkrementale Eingänge
Vierzeiliges LCD-Display
Bedienerfreundliche Menüführung
Stabiles Alugehäuse
Frontseitige Programmierung
Abmessungen L 98 mm x B 65 mm x H 134 mm

Zubehör

Magnetband Länge 1.100 mm	3383978	45,00
Magnetband Länge 2.000 mm	3383979	79,00
Magnetband pro Meter	3383980	45,00
Werksmontage - Drei Achsen	9000420	390,00
Werksmontage - Drehzahlsensor	9000421	79,00
Montage Satz TU 3008 (Halter für die -Y und Zo Achse/Schraubensatz)	3383985	45,00
Montage Satz MH 22V	3383990	12,90

LIEFERUMFANG:

- ▶ Drehzahlsensor Kabellänge 5 Meter
- ▶ 3 Stück Magnetsensoren ohne Magnetband
- ▶ Netzgerät Kabellänge 6 Meter
- ▶ Magnetplatte

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt
------------	-------------	--------------

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

► Drehfutter aus Guss

- Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350
- Rundlaufgenauigkeit besser als 0,05 mm
- Futterflansch erforderlich

Ø 80 mm	3440287	95,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442902	49,00
Ø 100 mm	3442710	115,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442904	59,00
Ø 125 mm	3442712	125,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442906	69,00
Ø 160 mm	3442716	189,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	59,00



i Futterflansch finden Sie auf Seite OP61 oder im Hauptkatalog

LIEFERUMFANG:

- Futterschlüssel
- Harte einteilige Innenspannbacken
- Harte einteilige Außenspannbacken

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt
------------	-------------	--------------

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

► Drehfutter aus Guss

- Camlock Direktaufnahme DIN 55029

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442761	189,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	59,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442762	269,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	89,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442764	249,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	89,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442763	315,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	89,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442765	349,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442912	99,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442768	799,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442916	209,00



LIEFERUMFANG:

- Futterschlüssel
- Harte einteilige Innenspannbacken
- Harte einteilige Außenspannbacken

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend

► Drehfutter aus Guss

- Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350
- Rundlaufgenauigkeit besser als 0,05 mm
- Futterflansch erforderlich

Ø 80 mm	3442808	125,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442920	69,00
Ø 100 mm	3442810	145,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442922	79,00
Ø 125 mm	3442812	155,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442924	99,00
Ø 160 mm	3442816	215,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	109,00

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter einzeln spannend

Ø 80 mm	3440286	105,00
Ø 100 mm	3442872	109,00
Ø 125 mm	3442874	119,00



LIEFERUMFANG:

- Futterschlüssel
- Harte einteilige Innenspannbacken
- Harte einteilige Außenspannbacken

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

► Drehfutter aus Guss

- Camlock Direktaufnahme DIN 55029

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442840	279,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	109,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442843	285,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	99,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442845	285,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	99,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442846	379,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442928	149,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442852	399,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442935	109,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442856	729,00
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442938	229,00

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock einzeln spannend

Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442879	195,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442880	195,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442884	285,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442888	459,00
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442890	639,00



LIEFERUMFANG:

- Futterschlüssel
- Harte einteilige Innenspannbacken
- Harte einteilige Außenspannbacken



Technische Daten und Abmessungen finden Sie im
HAUPTKATALOG
 oder unter optimum-maschinen.de



Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt
------------	-------------	--------------

BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- Gleichmäßige Spannkraften
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 125 mm DIN 6350	3450230	610,00
Blockbackensatz, weich	3450410	88,00
Ø 160 mm DIN 6350	3450232	545,00
Blockbackensatz, weich	3450412	99,00

LIEFERUMFANG:

- Futterschlüssel
- Harte einteilige Innenspannbacken
- Harte einteilige Außenspannbacken



BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend

• Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl

Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450530	1.260,00
Blockbackensatz, weich	3450426	255,00



Dreibacken-Drehfutter Camlock

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt
------------	-------------	--------------

BISON Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- Camlock Direktaufnahme DIN 55029
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450305	655,00
Blockbacken-Satz, weich	3450412	99,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450310	850,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	11,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450315	850,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	111,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450320	850,00
Blockbacken-Satz, weich	3450414	111,00
Ø 200 mm DIN 6350 A2-5	3450210	705,00
Blockbackensatz, weich	3450414	111,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450325	1.290,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	165,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450330	1.110,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	165,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450331	1.110,00
Blockbacken-Satz, weich	3450416	165,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450335	1.660,00
Blockbacken-Satz, weich	3450418	220,00



Vierbacken-Drehfutter

BISON Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

- Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen
- Gleichmäßige Spannkraften
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)

Ø 125 mm DIN 6350	3450234	895,00
Blockbackensatz, weich	3450420	130,00
Ø 160 mm DIN 6350	3450236	955,00
Blockbackensatz, weich	3450422	149,00

Futterflansch

Ø 125 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm	3450240	159,00
Ø 160 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm	3450241	209,00
Ø 200 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm	3450212	220,00
Ø 250 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm	3450218	275,00

LIEFERUMFANG:

- Futterschlüssel
- Harte einteilige Innenspannbacken
- Harte einteilige Außenspannbacken



Vierbacken-Drehfutter Camlock

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss

Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450355	1.180,00
Blockbacken-Satz, weich	3450422	149,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450360	1450,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	170,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450365	1.450,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	170,00
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450370	1.450,00
Blockbacken-Satz, weich	3450424	170,00
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450216	1.115,00
Blockbackensatz, weich	3450426	255,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450375	1.490,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	255,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450380	1.520,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	255,00
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450381	1.520,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	255,00
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450385	2.060,00
Blockbacken-Satz, weich	3450428	370,00
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450390	4.490,00
Blockbacken-Satz, weich	3450430	370,00

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend

► Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl

Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450580	1.430,00
Blockbacken-Satz, weich	3450426	255,00

Weitere Drehfuttergrößen und Ausführungen auf Anfrage

Technische Daten und Abmessungen finden Sie im



HAUPTKATALOG

oder unter optimum-maschinen.de

Schnellwechsel-Stahlhalter Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt
SWH AA	3384311	289,00
<ul style="list-style-type: none"> • Stahlhalterkopf AA • 3 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ D für Vierkantmeißel • 1 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ H für Rundmeißel 		
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ D - Vierkant	3384312	76,00
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ H - Rundmeißel	3384320	81,00

SWH 1 - A	3384301	529,00
<ul style="list-style-type: none"> • Stahlhalterkopf A • 3 Stück Stahlhalter 20 x 90 Typ D für Vierkantmeißel • 1 Stück Stahlhalter 20 x 85 Typ H für Rundmeißel 		
Ersatzstahlhalter 20 x 90 Typ D - Vierkant	3384302	89,00
Ersatzstahlhalter 20 x 85 Typ H - Rundmeißel	3384321	91,00

SWH 3 - E	3384303	589,00
<ul style="list-style-type: none"> • Stahlhalterkopf E • 3 Stück Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel • 1 Stück Stahlhalter 30 x 100 Typ H für Rundmeißel 		
Ersatzstahlhalter 20 x 100 Typ D - Vierkant	3384304	109,00
Ersatzstahlhalter 30 x 100 Typ H - Rundmeißel	3384322	123,00

SWH 5 - B	3384305	709,00
<ul style="list-style-type: none"> • Stahlhalterkopf B • 3 Stück Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel • 1 Stück Stahlhalter 32 x 130 Typ H für Rundmeißel 		
Ersatzstahlhalter 25 x 120 Typ D - Vierkant	3384306	109,00
Ersatzstahlhalter 32 x 130 Typ H - Rundmeißel	3384324	127,00

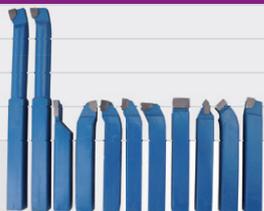
SWH 7 - C	3384307	1.190,00
<ul style="list-style-type: none"> • Stahlhalterkopf C • 3 Stück Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel • 1 Stück Stahlhalter 40 x 160 Typ H für Rundmeißel 		
Ersatzstahlhalter 32 x 150 Typ D - Vierkant	3384308	185,00
Ersatzstahlhalter 40 x 160 Typ H - Rundmeißel	3384326	229,00

SWH 9 - D	3384309	2.950,00
<ul style="list-style-type: none"> • Stahlhalterkopf D • 3 Stück Stahlhalter 40 x 180 Typ D für Vierkantmeißel • 1 Stück Stahlhalter 63 x 180 Typ H für Rundmeißel 		
Ersatzstahlhalter 40 x 180 Typ D - Vierkant	3384332	375,00
Ersatzstahlhalter 63 x 180 Typ H - Rundmeißel	3384333	559,00

Werkmontage und Anpassung SWH	9000400	95,00
<ul style="list-style-type: none"> • Nur mit Maschinen-Neubestellung 		



Drehmeißel-Satz		
8 mm	3441601	33,00
10 mm	3441602	38,00
12 mm	3441603	48,00
16 mm	3441604	69,00
<ul style="list-style-type: none"> • 11-teilig • Mit aufgelöteten HM-Platten • Aluminiumbox 		



Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt
Drehmeißel-Satz HM 8 mm	3441662	69,00
<ul style="list-style-type: none"> • 5-teilig · Mit HM-Wendenplatte • TIN-beschichtet · Aluminiumbox 		



HM-ErsatzWendeplatte (jeweils 5 Stück)				
1/3	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	28,00
2	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	25,00
4	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	25,00
5	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	23,00

Drehmeißel-Satz HM 10 mm	3441664	79,00
<ul style="list-style-type: none"> • 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten • TIN-beschichtet · Aluminiumbox 		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)				
6/8	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	28,00
7	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	25,00
9	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	25,00
10	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	23,00

Drehmeißel-Satz HM 12 mm	3441666	89,00
<ul style="list-style-type: none"> • 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten • TIN-beschichtet · Aluminiumbox 		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)				
11/13	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	28,00
12	Wendeplatte: SCMT09T304	90°	3441763	29,00
14	Wendeplatte: TCMT110204	60°	3441762	25,00
15	Wendeplatte: SDCMT070204	55°	3441758	23,00

Drehmeißel-Satz HM 12 mm	3441212	329,00
<ul style="list-style-type: none"> • 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten • TIN-beschichtet · Aluminiumbox 		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)				
16	Wendeplatte: SCMT09T304	S/90°	3441280	50,00
17	Wendeplatte: CCMT09T04	C/80°	3441282	50,00
18-20	Wendeplatte: DCMT11T304	C/55°	3441281	50,00

Einzeldrehmeißel 12 mm SSSC L1212J09 / SCLC L1212J09 siehe Seite OP60

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt	
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441668	159,00	
<ul style="list-style-type: none"> • 5-teilig · Mit HM-Wendepplatten • TIN-beschichtet · Aluminiumbox 			
HM-Ersatzwendepplatten (jeweils 5 Stück)			
21/22	Wendepplatte: WNMG060408	3441753	29,00
23	Wendepplatte: SNMG090304	3441755	27,00
24	Wendepplatte: KNUX160405R	3441754	35,00
25	Wendepplatte: DNMG110408	3441750	40,00

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt	
Drehmeißel-Satz HM 20 mm	3441617	169,00	
<ul style="list-style-type: none"> • 5-teilig · Mit HM-Wendepplatten • TIN-beschichtet · Aluminiumbox 			
HM-Ersatzwendepplatten (jeweils 5 Stück)			
41	Wendepplatte: 16ER AG60	3441703	52,00
42/43	Wendepplatte: RNMM1003MO	3441702	31,00
44/45	Wendepplatte: VNMG160408	3441701	37,00

Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441216	339,00	
<ul style="list-style-type: none"> • 5-teilig · Mit HM-Wendepplatten • TIN-beschichtet 			
HM-Ersatzwendepplatten (jeweils 5 Stück)			
26	Wendepplatte: SCMT09T304	3441280	50,00
27	Wendepplatte: CCMT09T304	3441282	50,00
28-30	Wendepplatte: DCMT11T304	3441281	50,00

Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441623	209,00	
<ul style="list-style-type: none"> • 5-teilig · Mit HM-Wendepplatten • TIN-beschichtet · Aluminiumbox 			
HM-Ersatzwendepplatten (jeweils 5 Stück)			
46/50	Wendepplatte: VNMG 160408	3441701	37,00
47	Wendepplatte: 16ER AG60	3441703	52,00
48	Wendepplatte: RNMG1204MO	3441705	30,00
49	Wendepplatte: RNMG1605MO	3441704	52,00

Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441610	149,00	
<ul style="list-style-type: none"> • 5-teilig · Mit HM-Wendepplatten • TIN-beschichtet · Aluminiumbox 			
HM-Ersatzwendepplatten (jeweils 5 Stück)			
31/33	Wendepplatte: VNMG 160408	3441701	37,00
32/34	Wendepplatte: RNMM1003MO	3441702	31,00
35	Wendepplatte: 16ER AG60	3441703	52,00

Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441672	215,00	
<ul style="list-style-type: none"> • 5-teilig · Mit HM-Wendepplatten • TIN-beschichtet · Aluminiumbox 			
HM-Ersatzwendepplatten (jeweils 5 Stück)			
51/53	Wendepplatte: WNMG080408	3441752	38,00
52	Wendepplatte: RPSDNN3232P15	3441757	65,00
54	Wendepplatte: KNUX160405R	3441754	35,00
55	Wendepplatte: DNMG150408	3441751	40,00

Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441670	179,00	
<ul style="list-style-type: none"> • 5-teilig · Mit HM-Wendepplatten • TIN-beschichtet · Aluminiumbox 			
HM-Ersatzwendepplatten (jeweils 5 Stück)			
36/37	Wendepplatte: WNMG080408	3441752	38,00
38	Wendepplatte: SNMG120408	3441756	40,00
39	Wendepplatte: KNUX160405R	3441754	35,00
40	Wendepplatte: DNMG110408	3441750	40,00

Drehmeißel-Satz HM 32 mm	3441674	279,00	
<ul style="list-style-type: none"> • 5-teilig · Mit HM-Wendepplatten • TIN-beschichtet · Aluminiumbox 			
HM-Ersatzwendepplatten (jeweils 5 Stück)			
56/58	Wendepplatte: WNMG080408	3441752	38,00
57	Wendepplatte: PSDNN3232P15	3441757	65,00
59	Wendepplatte: KNUX160405R	3441754	35,00
60	Wendepplatte: DNMG150408	3441751	40,00

Drehmaschinenzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

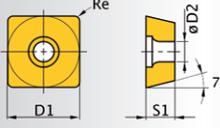
Drehmeißel 12 mm

SSSC L1212J09 3441225 **69,00**

HM-Ersatzwendeplatten 3441280 **50,00**
(jeweils 5 Stück)



MADE IN GERMANY



CCMT09T304

D1	9,525
D2	4,4
B1	90°
S1	3,97
Re	0,4

Zentrierbohrer-Satz 3203010 **35,00**



- Nach DIN 333 Form A
- 10-teilig: 0,75/1/1,5/1,6/2/2,5/3/3,15/4/5 mm
- Rechtsschneidender Kegelmantelschliff 120°
- Senkwinkel 60°
- Spitzenqualität HSS für Zugfestigkeit bis ca. 750 N/mm²
- Kräftiger Schaft, auch zum Anbohren mit anschließendem Aufbohren mittels Spiralbohrer gut geeignet
- Kunststoffkassette

Spiralbohrer HSS

MK2 3051002 **199,00**

MK3 3051003 **199,00**

- 9-teilig; Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- Hohe Standzeit
- Gute Spanabfuhr
- Rechtsschneidend



Futterflansch Ø 160mm 3450246 **209,00**



- für BISON Spannanzugfutter 16C Ø 160 mm (Artikel Nr.: 3450245)

Spannzugfutter 16C 3450245 **1.820,00**

- Ø 160 mm
- Manuell betätigtes Spannfutter zum verzugsfreien Spannen von Werkstücken
- Futterkörper aus Stahl
- BISON Futterflansch Artikel Nr.: 3450246 erforderlich



Abb. mit Spannzange – nicht im Lieferumfang enthalten

Zubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

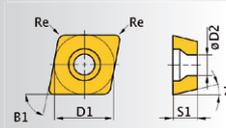
Drehmeißel 12 mm

SCLC L1212J09 3441226 **69,00**

HM-Ersatzwendeplatten 3441282 **50,00**
(jeweils 5 Stück)



MADE IN GERMANY



CCMT09T304

D1	9,525
D2	4,4
B1	80°
S1	3,97
Re	0,4

Nivellierteller

SE 1 3381012 **27,00**

SE 2 3381016 **42,00**

SE 3 3381018 **47,00**



- Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
- mit Antirutsch-Gummierung

Belastung	SE 1	SE 2	SE 3
Fräsmaschinen	340 Kg	460 kg	1.600 kg
Sägen/allg. Maschinen	570 kg	1.460 kg	3.500 kg
Gewinde	M 12	M 16	M 20
Fuß-Ø/Fußhöhe	120/32	160/35	185/39

Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß

SE 55 3352981 **33,00**

- Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg

SE 85 3352982 **55,00**

- Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg

MADE IN GERMANY



- Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolationierung sowie Lärmreduzierung
- Ausgleich von Bodenunebenheiten bis 5°
- Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube

Präzisions-Maschinenschuh SEU1

3352985 **115,00**

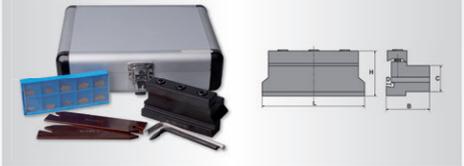
- Mit Schwingungs- und Körperschallisolationierung
- Mit Gleitschutzplatte oben
- Maximale Belastung 60kN
- Für Gewindestange M 16 geeignet
- Besonders hoch belastbare Schwingungsisolierplatte. Gute Körperschallisolationierung
- Verstellbereich +5 / -4 mm
- Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch großer Lasten
- Gewicht 3,7 kg

MADE IN GERMANY



Zubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

Spannblock-Satz



Spannblock-Satz 16-05 3440653 **129,00**

Drehmaschinen: TU 3008 / TH 3309 / TH 3610

- 1 St. Spannblock SLTBN 16-05
- 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-2
- 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
- 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 2,2 mm)
- 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 3,1 mm)
- Aluminiumbox

L x B x H	88 x 38 x 42 mm
C	16 mm
D	4 mm

Spannblock-Satz 20-05 3440654 **139,00**

Drehmaschinen: TH 4010 / TH 4210 / TH 46 / TH 56

- 1 St. Spannblock SLTBN 20-05
- 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
- 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4
- 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)
- 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)
- Aluminiumbox

L x B x H	88 x 38 x 42 mm
C	20 mm
D	5 mm

Spannblock-Satz 25-05 3440655 **145,00**

Für die Drehmaschinen: TH 66 / TH 80

- 1 St. Spannblock SLTBN 25-05
- 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
- 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4
- 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)
- 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)
- Aluminiumbox

L x B x H	100 x 42 x 43,5 mm
C	25 mm
D	5 mm

Ersatzschneidplatten-Satz

für Schneidplatten **GTN 2** 3440663 **56,00**

für Schneidplatten **GTN 3** 3440664 **56,00**

für Schneidplatten **GTN 4** 3440665 **67,00**

- 10 Stück



Hohlspindelanschlag

HSP 38 Spindel-Ø 35–42 mm 3444410 **89,00**

HSP 52 Spindel-Ø 48–56 mm 3444415 **99,00**

HSP 80 Spindel-Ø 76–84 mm 3444420 **119,00**

HSP 105 Spindel-Ø 101–109 mm 3444425 **189,00**

Spindel-Ø 101–109 mm 3444425 **189,00**

- Optimales Hilfswerkzeug passend für nahezu jede Drehmaschine
- Lohndend schon ab Kleinstserien
- Teure Rüstzeiten können auf ein Minimum reduziert werden
- Problemlos und schnell an jeder Stelle der Hohlspindel zu fixieren



Zubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

Arbeitsplatzmatten für den Trocken- und Feuchtbereich

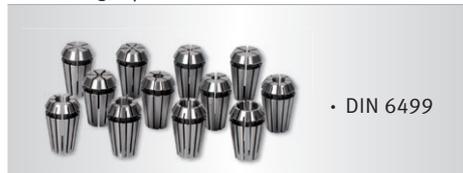
1.840 x 640 mm	6800000	159,00
1.840 x 940 mm	6800005	239,00
3.040 x 640 mm	6800001	285,00
3.040 x 940 mm	6800006	399,00

- Brandhemmend
- Aus Polyurethan auf Polyetherbasis
- Ober- und Unterfläche: genoppt
- Stärke 14 mm
- Farbe anthrazit
- Temperaturbeständigkeit -35°C bis +95°C
- Brandklasse B1 nach DIN 4102
- 5 Jahre Garantie*



Spannzangen-Satz

ER 16	3440282	119,00
• 12-teilig; Spannbereich Ø 1-10 mm		
ER 25	3441109	159,00
• 15-teilig; Spannbereich Ø 1-16 mm		
ER 32	3441122	199,00
• 18-teilig; Spannbereich Ø 3-20 mm		



Spannzangen-Satz Typ 5C 3441509 195,00

- Norm 385 E
- 17-teilig, Spannbereich 3-25 mm
- Für Universal-Spannzangeneinrichtung

Spannzangenfutter für Spannzangen Typ 5C/385E

5C - Camlock Nr. 4	3441554	639,00
• Länge = 71 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 5	3441555	669,00
• Länge = 107,4 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 6	3441556	679,00
• Länge = 160 mm/Eingangsbohrung-Ø=182 mm		
5C - Camlock Nr. 8	3441558	719,00
• Länge = 163 mm/Eingangsbohrung-Ø=225 mm		
• Nach DIN 6341		
• Mit Spindelaufnahme nach DIN ISO 702-2		
• Rundlaufgenauigkeit 0,02 mm		
• Für Spannzangen-Satz 5C Art. Nr. 3441509		



Zubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

Futterflansch Camlock DIN ISO 702-2

Ø 160 mm Nr. 4	3441512	79,00
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm		
Ø 200 mm Nr. 4	3441513	99,00
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 200 mm Nr. 5	3441514	85,00
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 200 mm Nr. 6	3444012	159,00
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 250 mm Nr. 6	3444013	169,00
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm		
Ø 315 mm Nr. 8	3444041	189,00
• für Drei-/Vierbacken-Drehfutter Ø 315 mm		

Futterflansch

Ø 100 mm	3440312	51,00
• zylindrisch für TU 2004V		
Ø 125 mm	3440313	59,00
• zylindrisch für TU 2304		
Ø 125 mm	3440511	59,00
• zylindrisch für TU 2406		
Ø 125 mm	3441312	59,00
• Kurzkegel für TU 2506 / TU 2807		
Ø 160 mm	3441413	69,00
• Kurzkegel für TU 2807		



Mitlaufende Zentrierspitzen mit Wechselspitzen

MK2	3440732	125,00
MK3	3440733	149,00
MK4	3440734	159,00

- Mit 7 auswechselbaren Spitzen
- Körper aus gehärtetem und geschliffenem Werkzeugstahl
- Präzisionsnadellager für hohe Rundlaufgenauigkeit



Aufspannscheibe

Ø 170 mm für TU 2004V/TU 2304	3440295	45,00
Ø 240 mm für TU 2406	3440552	59,00
Ø 240 mm für TU 2506	3441352	55,00
Ø 265 mm für TU 2807	3441452	72,00
Ø 300 mm Camlock Nr. 4	3442976	109,00
Ø 320 mm A 2-5	3442979	135,00
Ø 330 mm Camlock Nr. 5	3442978	129,00
Ø 350 mm Camlock Nr. 6	3442980	175,00
Ø 450 mm Camlock Nr. 8	3442982	269,00



Zubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

Mitlaufende Zentrierspitze

NSK-Kugellager und INA Nadellager

MK2	3451002	145,00
• Drehzahl max. 7.000 min ⁻¹ Radiallast max. 2.000 N		
MK3	3451003	1250,00
• Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ Radiallast max. 4.000 N		
MK4	3451004	220,00
• Drehzahl max. 3.800 min ⁻¹ Radiallast max. 8.000 N		
MK5 (2-reihige SKF-Schräglager)	3451005	290,00
• Drehzahl max. 3.000 min ⁻¹ Radiallast max. 20.000 N		



Spannzangenfutter

ER 16 Ø 22 mm	3440281	55,00
• zylindrisch für TU 1503V		
ER 25 Ø 40 mm	3440305	71,00
• zylindrisch für TU 2004V/TU 2304		
ER 25 Ø 52 mm	3440505	75,00
• zylindrisch für TU 2406		
ER 32 Ø 52 mm	3440506	92,00
• zylindrisch für TU 2406		
ER 25 Ø 52 mm	3441305	89,00
• zylindrisch für TU 2506/TU 2807		
ER 32 Ø 52 mm	3441306	105,00
• Kurzkegel für TU 2506/TU 2807		



Mitlaufende Zentrierspitze

MK 1	3440701	36,00
• Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ Radiallast max. 320 N		
MK2	3440702	42,00
• Drehzahl max. 5.000 min ⁻¹ Radiallast max. 400 N		
MK3	3440703	47,00
• Drehzahl max. 4.500 min ⁻¹ Radiallast max. 800 N		
MK4	3440704	55,00
• Drehzahl max. 3.500 min ⁻¹ Radiallast max. 1.250 N		
MK5	3440705	72,00
• Drehzahl max. 3.000 min ⁻¹ Radiallast max. 1.500 N		
MK6	3440706	189,00
• Drehzahl max. 2.500 min ⁻¹ Radiallast max. 1.800 N		



OPTi grind® GT 22 - Manuelle Flachsleifmaschine mit digitaler Positionsanzeige DPA31

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- ▶ Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrückung
- ▶ Maschinennunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- ▶ Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- ▶ Manuelle Ölpumpe
- ▶ Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- ▶ Robustes Messsystem DPA 31-2, schmutz- und wasserresistent
- ▶ LED-Lampe
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektrik
- ▶ Manuelle Zentralschmierung
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit externen Kühlmittelkask
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

GT 22
€ 9.500,00 zzgl. MwSt.
8.799,-
€ 10.470,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3111020

Maschinendaten	GT 22
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor Schleifscheibe	1,5 kW
Planschleiftisch Länge x Breite	200 x 450 mm
Werkstückgröße Länge x Breite x Höhe	450 x 200 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inklusive Dauermagnet	128 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20mm, Wellen Ø 31,75 mm
Manueller Verfahrweg X-/Z-Achse	500 mm / 240 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.970 x 1.300 x 1.700 mm
Nettogewicht	900 kg
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00



> Zubehör auf Seite OP63

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Korn 46
- ▶ Digitale Positionsanzeige
- ▶ Auswuchtständer
- ▶ Entmagnetisierer
- ▶ Schleifscheibe und Klemmfutter
- ▶ Radabzieher
- ▶ Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- ▶ Radauswuchtständer
- ▶ Grundplatte für Abzieher
- ▶ Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- ▶ Nivellierfüße

OPTi grind® GT 25 - Flächenschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA31

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- ▶ Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrückung
- ▶ Maschinennunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- ▶ Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- ▶ Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- ▶ Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur
- ▶ Zeitgesteuerte Zentralschmierung
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- ▶ Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- ▶ Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- ▶ Schleiftisch mit Spritzschutzhäuserung
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektrik
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit externen Kühlmittelkask
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

GT 25
€ 20.900,00 zzgl. MwSt.
19.399,-
€ 23.084,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3111025

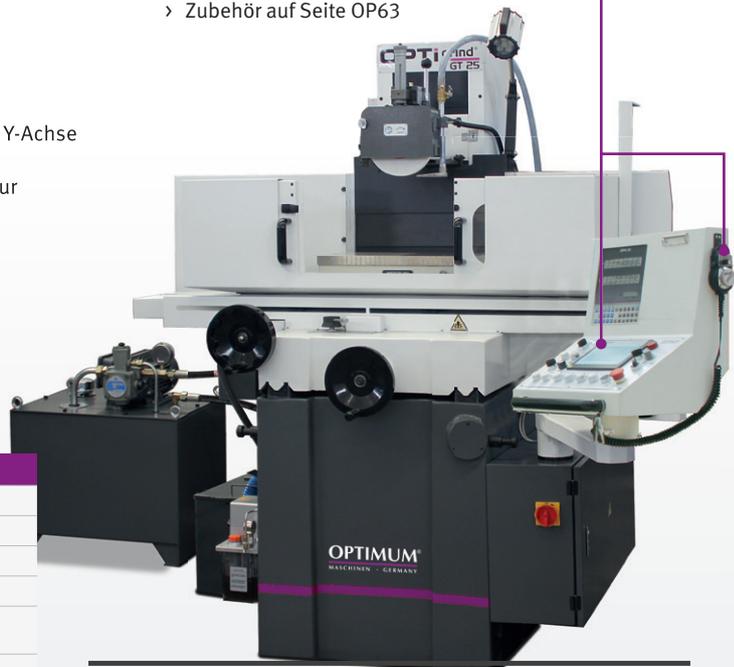
Maschinendaten	GT 25
Gesamtanschlusswert	3,7 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor Schleifscheibe	2,2 kW
Planschleiftisch Länge x Breite	254 x 508 mm
Werkstückgröße Länge x Breite x Höhe	508 x 254 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektromagnetspannplatte	180 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20mm, Wellen Ø 31,75 mm
Pendelweg X-Achse/Verfahrweg Z-Achse	560 mm / 275 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.250 x 2.150 x 1.675 mm
Nettogewicht	1.900 kg
Transportzuschlag*	TPZ 2000 = € 220,00

Touch Screen und elektr. Handrad

- > zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
- > Handrad zum Verfahren der Y-Achse



> Zubehör auf Seite OP63



LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Korn 46
- ▶ Digitale Positionsanzeige
- ▶ Auswuchtständer
- ▶ Entmagnetisierer
- ▶ Schleifscheibe und Klemmfutter
- ▶ Radabzieher
- ▶ Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- ▶ Radauswuchtständer
- ▶ Grundplatte für Abzieher
- ▶ Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- ▶ Nivellierfüße

* Informationen zum TPZ (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite.



OPTi grind® GT 30 / GT 40 - Massive Flachsleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA31

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- ▶ Maschinennunterbau aus stabilem verwindungsstiftem Guss
- ▶ Führungsbahnen der Längs-, Quer- und Senkrechtbewegungen sind spielfrei und selbstzentrierend als V- und Flachbahn ausgeführt
- ▶ Alle Flachführungen sind fein geschabt und garantieren so höchste Präzision aller manuellen Bewegungen
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- ▶ Robustes Messsystem DPA 31-2, schmutz- und wasserresistent
- ▶ Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- ▶ Schleiftisch mit Spritzschutzhäuserung
- ▶ Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektrik
- ▶ Kühlmiteleinrichtung mit externen Kühlmitteltank
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Zeitgesteuerte Zentralschmierung



Abb.: GT 30

Abb.: GT 40

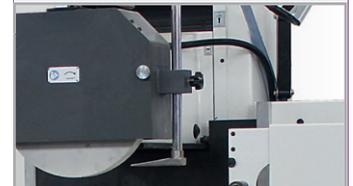
LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Korn 46
- ▶ Digitale Positionsanzeige
- ▶ Auswuchtständer
- ▶ Entmagnetisierer
- ▶ Schleifscheibe und Klemmfutter
- ▶ Radabzieher
- ▶ Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- ▶ Radauswuchtdorn
- ▶ Grundplatte für Abzieher
- ▶ Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- ▶ Nivellierfüße

GT 30
€ 23.700,00 zzgl. MwSt.
21.999,-
€ 26.178,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3111030

GT 40
€ 27.600,00 zzgl. MwSt.
25.699,-
€ 30.581,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3111040

Abziehvorrichtung



› Manuelle Parallelabziehvorrichtung

Touch Screen



› zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
› Handrad zum Verfahren der Y-Achse
› Bedienpanel schwenkbar



Maschinendaten	GT 30	GT 40
Gesamtanschlusswert	7,5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor Schleifscheibe	4 kW	
Hydraulikmotor	2,2 kW	
Planschleiftisch Länge x Breite	305 x 635 mm	406 x 813 mm
Werkstückgröße Länge x Breite x Höhe	635 x 305 x 405 mm	813 x 406 x 405 mm
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm	
Traglast Schleiftisch inkl. Elektro-Magnetspannplatte	270 kg	500 kg
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	580 mm	
Abstand Schleifscheibe - Schleiftisch	405 mm	
Größe der Schleifscheibe	350 x 40 x Wellen Ø 127 mm	
Pendelweg X-Achse/Verfahrweg Z-Achse	765 mm / 340 mm	830 mm / 420 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.800 x 2.205 x 1.900 mm	3.600 x 2.400 x 1.900 mm
Nettogewicht	3.000 kg	3.600 kg
Transportzuschlag*	TPZ 3000 = € 320,00	TPZ 4000 = € 370,00

Hydraulikaggregat



› Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur

Zubehör für Flächenschleifmaschinen

Schleifscheibe korund	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt
Abmessungen: 200 x 20 x 31,75 mm		
Korn 46	3112040	35,00
Korn 60	3112042	38,00
Korn 80	3112044	47,00

Schleifscheibe korund	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt
Abmessungen: 350 x 40 x 127 mm		
Korn 46	3112050	39,00
Korn 60	3112052	47,00
Korn 80	3112054	59,00

MPS 1	3112000	2.190,00
Magnetabscheider und Papierbandfilter		
Leistung: 25 Ltr. per Minute		
Tank: 120 Ltr.		
Abmessungen: 1.290 x 460 x 580 mm		

Schleifscheibenadapter zum schnellen Wechsel der Schleifscheibe	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt
GT 22 / GT 25	2112010	85,00
GT 30 / GT 40	2112011	175,00

Diamant Abzieher	3112025	28,00
für die Schleifscheibe		
3/8 x 2" x 1,00 Karat		



OPTi grind[®] TS 305 Tellerschleifer zur Oberflächenbearbeitung von Metallen

- ▶ Maschinenkörper stabil und standsicher
- ▶ Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- ▶ Serienmäßiger Winkelanschlag bis ± 60° schwenkbar
- ▶ Serienmäßiger Absaugstutzen mit zwei Durchmessern zum Anschluss einer Absaugeinrichtung
- ▶ Schleiftisch ± 45° neigbar
- ▶ Auslieferung mit auf Schleifteller aufgeklebtem Schleifblatt

TS 305
statt € 255,00 zzgl. MwSt.
239,-
€ 284,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3310305



Maschinendaten	TS 305
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	900 W
Schleifteller	Ø 305 mm
Drehzahl	1.420 min ⁻¹
Tischauflage	155 x 440 mm
Abmessungen L x B x H	440 x 445 x 365 mm
Nettogewicht	30 kg

LIEFERUMFANG:

- ▶ Verstellbarer Winkelanschlag
- ▶ Schleifblatt



Schleifscheiben - Klettverschluss

Verpackungs- und Preiseinheit 5 Stück

Körnung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
K 40	3357854	12,50
K 60	3357856	11,50
K 80	3357858	11,50
K 100	3357860	11,50
K 120	3357862	11,50
K 150	3357865	11,50
K 180	3357866	11,50
K 240	3357867	11,50

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Klettauflage	3357801	18,00

- Klettauflage für Schleifscheibe. Schleifscheibe haftet sehr gut und kann leicht ausgewechselt werden



OPTi grind[®] GQ-D13 - Das handliche Bohrerschleifgerät zum Nachschleifen von Spiralbohrern von Ø 3 mm bis Ø 13 mm

- ▶ Einfache Bedienung für kostengünstiges Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- ▶ Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und gut
- ▶ Schärfvorgang zwangsgeführt und daher einfach in der Bedienung
- ▶ Robustes Kunststoffgehäuse mit rutschhemmenden Füßen
- ▶ Diamantschleifstein mit langer Lebensdauer für einen perfekten Schliff

GQ-D13
statt € 64,90 zzgl. MwSt.
59,-
€ 70,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3140020



Maschinendaten	GQ-D13
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	80 W
Drehzahl stufenlos	4.200 min ⁻¹
Schleifscheibe	Ø 78 mm
Schleifkapazität Bohrer	Ø 3 mm bis Ø 13 mm
Länge x Breite x Höhe	220 x 200 x 160 mm
Nettogewicht	2,5 kg

Ersatzschleifscheibe	3140021	15,00
----------------------	---------	-------

Kristallines kubisches Bornitrid
Körnung: 170 - 200
Einsatzbereich: Schnellarbeitsstahl (HSS)



LIEFERUMFANG:

- ▶ Diamantschleifscheibe
- ▶ Spannzangenaufnahme

OPTi grind[®] GH 10T / GH 15T - Die handlichen Bohrerschleifgeräte ideal zum Schleifen von Spiralbohrern

- ▶ Einfache Bedienung für präzises und kostengünstiges Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- ▶ Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und präzise
- ▶ Leicht zu transportieren
- ▶ Diamantschleifstein mit langer Lebensdauer für einen perfekten Schliff



Hier finden Sie die Videopräsentation unseres Optimum Bohrerschleifgerätes GH 15T



Abb.: GH 10T



Abb.: GH 15T

GH 10T
statt € 549,- zzgl. MwSt.
429,-
€ 510,51 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3100110

GH 15T
statt € 1.520,- zzgl. MwSt.
1.199,-
€ 1.426,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3100115

Maschinendaten	GH 10T	GH 15T
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	180 W	450 W
Winkel der Spitzenschärfung	90° - 135°	90° - 145°
Schleifkapazität Bohrer	Ø 3 mm bis Ø 13 mm	Ø 3 mm bis Ø 30 mm
Abmessungen L x B x H	310 x 180 x 190 mm	450 x 240 x 270 mm
Nettogewicht	9,5 kg	33 kg

LIEFERUMFANG GH 15T:

- ▶ 6 Stück Spannzangen ER 20 Größen Ø 3 bis Ø 8 mm
- ▶ 22 Stück Spannzangen ER 40 Größen Ø 8 bis Ø 30 mm

LIEFERUMFANG GH 10T:

- ▶ 11 Stück Spannzangen ER 20 Größen Ø 2 bis Ø 13 mm

OPTI grind® GH 20T - Vielseitig einsetzbare Stichel- und Werkzeugschleifmaschine für verschiedene Werkzeuggeometrien

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Hohe Präzision durch robusten Maschinenkörper und vibrationsfrei angetriebene Präzisionschleifspindel
- ▶ Indexkopf mit 24 Rastpositionen
- ▶ Einstellbare Abziehvorrichtung
- ▶ Viele Schwenk- und Einstellmöglichkeiten zum Herstellen von Graviersticheln (zylindrisch, zentrisch, kegelförmig)



YouTube

Hier finden Sie die Video-präsentation unseres OPTIMUM Bohrer-schleifgerätes GH 20T



Maschinendaten	GH 20T
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	370 W
Drehzahl Schleifscheibe, Diamant	5.000 min ⁻¹
Feineinstellung Werkzeughalter	18 mm
Verfahrweg Werkzeughalter	140 mm
Feineinstellung Längsachse	6 mm
Einstellbare Winkel vertikal / rückseitig	0 - 40°
Einstellbare Winkel horizontal / Kegel	0 - 180°
Spannbereich	Ø 1 - 12 mm
Spannzangentyp	385E (5C), DIN 6341
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	350 x 450 x 340 mm
Nettogewicht	45 kg

GH 20T
statt € 949,00 zzgl. MwSt.
799,-
€ 950,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3100125



Abb.: Diamant



Abb.: Korund

Lieferumfang



- Spannzangen DIN 6341 Typ 385E (5C) Ø 37,5 mm L = 89 mm
- Größen Ø 4/6/8/10/12 mm



- Topfschleifscheibe 100 x 50 x 20 mm
 - Korund
 - Diamant
- im Auslieferungszustand auf der Maschine montiert



- Vorrichtung zum Nachschleifen von Schaftfräsern bis Ø 12 mm



- Vorrichtung zum Nachschleifen von Spiralbohrern bis Ø 12 mm



- Vorrichtung zum Nachschleifen von Drehstäben bis 21 x 21 mm



- Bedienwerkzeug

Ersatzschleifscheibe

Korund Korngröße 80	3100128	23,00
Einsatzbereich: Schnellarbeitsstahl (HSS)		
Diamant Korngröße 150	3100129	49,00
Einsatzbereich: Hartmetall (HM)		

DDP 10 / DDP 20 / DDP 30 / DDP 50 Präzisions-Drehdornpressen in robuster und solider Bauart

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Dornen, Büchsen, Spindeln, Stiften
- ▶ Stabile Konstruktion
- ▶ Körper aus hochwertigem Grauguss
- ▶ Variabel einstellbare Hebelstange
- ▶ Vierfach positionierbare Grundplatte
- ▶ Zum Befestigen auf einer Werkbank

DDP 10
statt € 99,00 zzgl. MwSt.
89,-
€ 105,91 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3359011

DDP 20
statt € 189,00 zzgl. MwSt.
169,-
€ 201,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3359012

DDP 30
statt € 309,00 zzgl. MwSt.
279,-
€ 332,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3359013

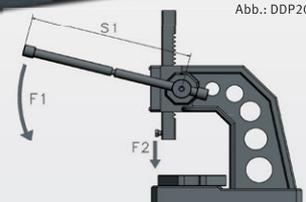
DDP 50
statt € 979,00 zzgl. MwSt.
879,-
€ 1.046,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3359015

Maschinendaten	DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 50
Werkstückhöhe	123 mm	195 mm	310 mm	459 mm
Ausladung	95 mm	120 mm	150 mm	226 mm
Stößelgröße L x B x H	25 x 25 x 240 mm	32 x 32 x 345 mm	38 x 38 x 455 mm	50 x 50 x 647 mm
Abmessungen L x B x H	270 x 180 x 410 mm	430 x 235 x 680 mm	455 x 260 x 850 mm	650 x 350 x 785 mm
Nettogewicht	14 kg	34 kg	55 kg	167 kg

Kraftauswirkung		DDP 10		DDP 20		DDP 30		DDP 50	
Handkraft	F1	392,4 N (40 kg)	589 N (60 kg)	392,4 N (40 kg)	589 N (60 kg)	392,4 N (40 kg)	589 N (60 kg)	392,4 N (40 kg)	589 N (60 kg)
Länge Hebelarm	S1	340 mm		450 mm		600 mm		850 mm	
Kraftauswirkung	F2	7.480 N (763 kg)	11.220 N (1.143 kg)	8.364 N (853 kg)	12.555 N (1.280 kg)	7.705 N (786 kg)	11.566 N (1.179 kg)	10.251 N (1.045 kg)	15.372 N (1.567 kg)



Abb.: DDP20



OPTi grind® GB 250B - Effektiver Bürstenentgrater für das Handwerk und für Kleinserien

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- ▶ Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- ▶ Zum Entgraten von Rohren, Profilen und flachen Werkstücken aus Metall
- ▶ Ablagefläche für die Schutzbrille
- ▶ Sicheres und sauberes Arbeiten mit dem optionalen Unterbau GU 1 mit Zyklon-Staubabsaugung
- ▶ Inklusive Rundbürste Drahtstärke 0,35 mm

GB 250B
statt € 469,00 zzgl. MwSt.
439,-
€ 522,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101670

Maschinendaten	GB 250B
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,3 / 1,8 kW
Abmessungen der Rundbürste	Ø 250 x 40 x Ø 24 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Rundbürste	37,3 m/s bei 2.850 min. ⁻¹
Abmessungen	415 x 467 x 356 mm
Nettogewicht	36 kg



Rundbürste Stahldraht	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Ø 250 x 42-47 mm mit Adapter 25 mm		
Drahtstärke 0,20 mm	3107451	81,00
Drahtstärke 0,30 mm	3107452	74,00

▶ Unterbauten finden Sie auf Seite OP72

OPTi grind® GB 305D - Tellerschleifmaschine zum Bearbeiten von Flächen, Kanten und Rundungen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- ▶ Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- ▶ Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- ▶ Vielseitige Anwendungsgebiete
- ▶ Für Schrubb-, Fein- und Formschliffe
- ▶ Maschinenkörper stabil und standsicher
- ▶ Leistungsstarker Motor
- ▶ Auslieferung mit Schleifblatt
- ▶ Ablagefläche für die Schutzbrille

GB 305D
statt € 379,00 zzgl. MwSt.
359,-
€ 427,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101675

Maschinendaten	GB 305D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Schleifteller Größe	Ø 305 mm
Tischauflage	440 x 210 mm
Schwenkbereich Schleifaufsatz	0 - 45°
Abmessungen	560 x 440 x 380 mm
Nettogewicht	26,5 kg



▶ Unterbauten finden Sie auf Seite OP72

Schleifblatt	Artikel-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt.	Schleifblatt	Artikel-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt.
K 40	3357854	5 St	12,50	K 120	3357862	5 St	11,50
K 60	3357856	5 St	11,50	K 150	3357865	5 St	11,50
K 80	3357858	5 St	11,50	K 180	3357866	5 St	11,50
K 100	3357860	5 St	11,50	K 240	3357867	5 St	11,50

OPTi grind® GB 100S - Bandschleifmaschine bietet dem Anwender ein Höchstmaß an Einsatzmöglichkeiten auf kleinstem Raum

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- ▶ Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- ▶ Ablagefläche für die Schutzbrille

GB 100S
statt € 599,00 zzgl. MwSt.
569,-
€ 677,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101660

Maschinendaten	GB 100S
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,3 / 1,8 kW
Schleifbandbreite -länge	100 x 1.190 mm
Nutzbare Auflagefläche zum Schleifen oben auf dem Schleifband	345 x 100 mm
Umfangsgeschwindigkeit des Schleifbandes	19,4 m/s bei 2.850 min. ⁻¹
Abmessungen	740 x 476 x 356 mm
Nettogewicht	47 kg



Schleifband	VE	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Körnung 40	5 St.	3357637	35,00
Körnung 60	5 St.	3357638	33,00
Körnung 80	5 St.	3357639	33,00
Körnung 120	5 St.	3357640	33,00

▶ Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP72

Lieferumfang

> Schleifband

OPTIgrind® GU 15B / GU 18B / GU 20B / GU 25B
Kombischleifmaschinen von OPTIMUM für Werkstätten



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Langlebige Ausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Vielzweckbürste im schwenkbarem Bürstengehäuse
- ▶ Schleifaufsatz mit Graphitauflage; verhindert Reibung und Hitze
- ▶ Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke



VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP73

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Normalkorund grob K36
- ▶ Vielzweckdrahtbürste Drahtstärke 0,3 mm

▶ Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP72

GU 15B statt €189,00 zzgl. MwSt. 179,- € 213,01 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3101600	GU 18B statt €199,00 zzgl. MwSt. 189,- € 224,91 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3101605	GU 20B statt €259,00 zzgl. MwSt. 249,- € 296,31 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3101615	GU 20B statt €235,00 zzgl. MwSt. 219,- € 260,61 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3101610	GU 25B statt €349,00 zzgl. MwSt. 329,- € 391,51 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3101620
--------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------

Maschinendaten	GU 15B	GU 18B	GU 20B	GU 25B
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph oder 400 V/3 Ph	400 V/3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	450 W	450 W	600 W	1,5 kW
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm	Ø 175 x 25 mm Ø 32 mm	Ø 200 x 30 mm Ø 32 mm	Ø 250 x 40 mm Ø 32 mm
Vielzweckdrahtbürste	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm	Ø 175 x 20 mm Ø 32 mm	Ø 200 x 20 mm Ø 32 mm	Ø 250 x 30 mm Ø 32 mm
Drehzahlen	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹
Länge x Breite x Höhe	428 x 305 x 230 mm	428 x 305 x 244 mm	517 x 345 x 282 mm	526 x 380 x 319 mm
Nettogewicht	10,7 kg	12,3 kg	18,5 kg	32,5 kg

OPTIgrind® GU 20S / GU 25S / GU 30S
Universalschleifmaschinen mit Schleifaufsatz



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Robuste und stabile Universal-Schleifmaschinen mit Schleifband und Schleifscheibe für verschiedenste Materialien
- ▶ Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Schleifaufsatz mit Graphitauflage; verhindert Reibung und Hitze
- ▶ Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke
- ▶ Bandlaufeinstellung ohne Werkzeug - nur über eine Griffschraube einstellbar

Schleifaufsatz

- ▶ Schleifaufsatz kann über den Flansch in einem Schwenkbereich von 0°-90° verstellt werden



Abb.: GU 30S

LIEFERUMFANG:

- ▶ Schleifscheibe Normalkorund K 80
- ▶ Schleifband Normalkorund K 80

GU 20S (400V) statt € 340,00 zzgl. 319,- € 379,61 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3101575	GU 20S (230V) statt € 325,00 zzgl. 309,- € 367,71 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3101570	GU 25S statt € 450,00 zzgl. 429,- € 510,51 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3101580	GU 30S statt € 1.190,00 zzgl. 999,- € 1.188,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3101585
----------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP73

Maschinendaten	GU 20S	GU 25S	GU 30S
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	600 W	1,5 kW	2,2 kW
Schleifscheibengröße	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Wellenaufnahme	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Absaugstutzen	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 35 / Ø 50 mm
Schleifband L x B	75 x 762 mm	75 x 1.016 mm	100 x 1.190 mm
Abmessungen L x B x H	501 x 261 x 459 mm	514 x 319 x 596 mm	767 x 420 x 527 mm
Nettogewicht	20,7 kg	34 kg	64,5 kg

▶ Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP72



OPTi grind® GU 15 / GU 18 / GU 20 / GU 25 / GU 30
Doppelschleifmaschinen von OPTIMUM. Ein Qualitätsprodukt für Handwerk und Industrie



VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP73

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- ▶ Funkenschutz an jeder Schleifscheibe verringert den Funkenflug und ist aus bruchsicherem Material
- ▶ Stabile verstellbare Werkstückauflage
- ▶ Vibrationsdämpfende GummifüÙe
- ▶ Grob- und Feinschleifscheibe (K36/K60) im Standardlieferumfang



Abb.: GU 20



Abb.: GU 30

LIEFERUMFANG:
▶ Grobschleifscheibe K36
▶ Feinschleifscheibe K80

GU 15
statt € 149,00 zzgl. MwSt.
139,-
€ 165,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101505

GU 18
statt € 165,00 zzgl. MwSt.
149,-
€ 177,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101510

GU 20 (230V)
statt € 199,00 zzgl. MwSt.
189,-
€ 224,91 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101515

GU 20 (400V)
statt € 220,00 zzgl. MwSt.
209,-
€ 248,71 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101520

GU 25
statt € 315,00 zzgl. MwSt.
299,-
€ 355,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101525

NEU
GU 30
statt € 990,00 zzgl. MwSt.
799,-
€ 950,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101530

Maschinendaten	GU 15	GU 18	GU 20	GU 25	GU 30
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V oder 400 V	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3Ph ~50 Hz
Motorleistung	450 W	450 W	600 W	1,5 KW	2,2 KW
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm	Ø 175 x 25 mm	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Wellendurchmesser	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Nennweite Absaugstutzen	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 35 / Ø 50 mm
Drehzahl	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	1.450 min ⁻¹
Abmessungen L x B x H	389 x 205 x 265 mm	389 x 235 x 280 mm	495 x 260 x 330 mm	471 x 320 x 365 mm	766 x 416 x 520 mm
Nettogewicht	11 kg	14 kg	19 kg	33 kg	66 kg

Schleifzubehör

Schleifzubehör | Artikel-Nr. | € zzgl. MwSt

MASCHINENUNTERBAU FÜR GZ SCHLEIFMASCHINEN

GZ 20D	3091120	209,00
GZ 25D	3091122	259,00
GZ 30D	3091124	299,00

- Stabil
- Geringer Platzbedarf



Schleifzubehör | Artikel-Nr. | € zzgl. MwSt

VIELWECKDRAHTBÜRSTE

- Hochfester Stahldraht
- Made in EU



FÜR GZ 20C		
0,35 mm	3098081	39,00
0,5 mm	3098082	49,00
FÜR GZ 25C		
0,3 mm	3098086	69,00
0,5 mm	3098087	81,00
FÜR GZ 40C		
0,2 mm	3098092	162,00
0,35 mm	3098093	129,00

SCHLEIFSCHLEIBENABRICHTER | 3101821 | **5,90**

- › Diamant
- › Abmessung 45 x 13 mm



Schleifzubehör | Artikel-Nr. | € zzgl. MwSt

SCHLEIFSCHLEIBE

- Normalkorund-Schleifscheibe
- Härte M - grau, **Made in Italy**



FÜR GZ 20 K 36	3098121	29,00
FÜR GZ 20 K 60	3098123	29,00
FÜR GZ 20 K 80	3098125	29,00
FÜR GZ 25 K 36	3098131	65,00
FÜR GZ 25 K 60	3098133	65,00
FÜR GZ 25 K 80	3098135	65,00
FÜR GZ 40D K 36	3098150	219,00
FÜR GZ 40D K 60	3098152	219,00
FÜR GZ 40D K 80	3098154	219,00

POLIERSCHLEIBE

Hart 350 x 35 mm	3107341	65,00
Weich 350 x 35 mm	3107340	65,00

**OPTi grind[®] GZ 20D-DD / GZ 25D-DD / GZ 30D-DD
PREMIUM Doppelschleifmaschinen. GZ-DD Modelle
mit Unterbau und integriertem Absaugsystem**

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ **10 Jahre Optimum-Garantie***
- ▶ Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben geeignet
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- ▶ Beidseitig gedrehte Schleifscheiben-Sperrflansche
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Stabile, verstellbare Werkstückauflage
- ▶ Schleifscheiben nicht im Standardlieferumfang enthalten

GZ-DD Modelle

- ▶ Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- ▶ Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- ▶ Staubsack aus selbstauslöschendem Gewebe

GZ-D Modelle

- ▶ ohne Unterbau (Unterbau optional erhältlich)

GZ 20D
statt € 619,00 zzgl.
549,-
€ 653,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3091010

GZ 20DD
statt € 1.519,00 zzgl.
1.349,-
€ 1.605,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3091040

GZ 25D
statt € 939,00 zzgl.
829,-
€ 986,51 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3091015

GZ 25DD
€ 1.889,00 zzgl.
1.669,-
€ 1.986,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3091045

GZ 30D
statt € 1.279,00 zzgl.
1.129,-
€ 1.343,51 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3091020

GZ 30DD
statt € 2.339,00 zzgl.
2.049,-
€ 2.438,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3091050

Abb.: GZ 25DD mit optionalen Schleifscheiben



VARIO-ANTRIEB
Informationen finden Sie im Hauptkatalog

- ▶ Maschinenunterbauten und Schleifzubehör wie Schleifscheiben finden Sie auf Seite OP68

Maschinendaten	GZ 20D / GZ 20DD	GZ 25D / GZ 25DD	GZ 30D / GZ 30DD
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400V / 3 Ph	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W	1,1 kW	1,8 kW
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 200 x 25 mm Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm Bohrung Ø 25 mm	Ø 300 x 35 mm Bohrung Ø 30 mm
Drehzahlen	2.800 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹
Abmessungen L x B x H (GZ-D)	550 x 290 x 360 mm	670 x 340 x 410 mm	810 x 420 x 560 mm
Abmessungen L x B x H (GZ-DD)	800 x 710 x 1.300 mm	800 x 710 x 1.300 mm	810 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht GZ-D / GZ-DD	25 kg / 63,7 kg	44,8 kg / 91 kg	64,5 kg / 124 kg

ELEKTRONISCHE BREMSE	
3091099	569,00
· Kontrolliertes Stillsetzen	
· Inklusive Werksmontage	



**OPTi grind[®] GZ 40D
PREMIUM Industrie - Doppelschleifmaschine äusserst robust und stabil**

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ **10 Jahre Optimum-Garantie***
- ▶ Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- ▶ Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Geeignet auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Funkenschutz
- ▶ Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- ▶ Schleifscheiben nicht im Standardlieferumfang enthalten

GZ 40D
statt € 4.100,00 zzgl.
3.399,-
€ 4.044,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3091025

Maschinendaten	GZ40D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	4,4 kW
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Drehzahlen	1.400 min ⁻¹
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen L x B x H	980 x 600 x 660 mm
Nettogewicht	168 kg

Abb.: mit optionalen Schleifscheiben und GU4-H Unterbau



Maschinenunterbau
GU 4-H
zzgl. MwSt.
379,-
€ 451,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3107123

Maschinenunterbau
GU 5-H
mit Zyklonabsaugung
zzgl. MwSt.
859,-
€ 1.022,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3107124

VARIO-ANTRIEB
mit **SIEMENS** Inverter für **PREMIUM** Schleifer
siehe Seite OP73



- ▶ Informationen zu den Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP72 oder im Hauptkatalog
- ▶ Schleifzubehör finden Sie auf Seite OP68

OPTIgrind® GZ 20C / GZ 20CD / GZ 20C / GZ 25CD - PREMIUM Kombischleifmaschinen.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ **10 Jahre Optimum-Garantie***
- ▶ Schwere Industrie-Kombischleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und die Bürste geeignet
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Stabile, verstellbare Werkstückauflage
- ▶ Schleifscheibe und -bürste nicht im Standardlieferumfang enthalten

GZ-CD Modelle

- ▶ Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- ▶ Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- ▶ Staubsack aus selbstauslöschendem Gewebe



Abb.: GZ 20C mit optionaler Schleifscheibe und -bürste

GZ-C Modelle

- ▶ ohne Unterbau

GZ 20C	GZ 20CD	GZ 25C	GZ 25CD
statt € 749,00 zzgl.	statt € 1.649,00 zzgl.	statt € 1.089,00 zzgl.	statt € 1.999,00 zzgl.
639,-	1.449,-	949,-	1.799,-
€ 760,41 inkl. MwSt.	€ 1.724,31 inkl. MwSt.	€ 1.129,31 inkl. MwSt.	€ 2.140,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3091070	Art.-Nr. 3091080	Art.-Nr. 3091075	Art.-Nr. 3091085

Maschinendaten	GZ 20C / GZ 20CD	GZ 25C / GZ 25CD
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W	1,1 kW
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm, Bohrung Ø 25 mm
Abmessungen Rundbürste	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 25 mm, Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	2.800 min ⁻¹	1.400 min ⁻¹
Abmessungen L x B x H GZ-C	650 x 300 x 360 mm	850 x 340 x 410 mm
Abmessungen L x B x H GZ-CD	900 x 710 x 1.300 mm	850 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht GZ-C / GZ-CD	26,5 kg / 65 kg	47,9 kg / 87 kg



VARIO-ANTRIEB
Informationen finden Sie im Hauptkatalog

- ▶ Schleifscheiben und -bürsten finden Sie auf Seite OP68

ELEKTRONISCHE BREMSE

3091099	569,00
---------	---------------

- Kontrolliertes Stillsetzen
- Inklusive Werksmontage

MASCHINENUNTERBAU OHNE ABSAUGUNG

GZ 20D	3091120	209,00
GZ 25D	3091122	259,00

OPTIgrind® GZ 40C PREMIUM Kombischleifmaschine - ein leistungsstarker Industrie - Schleifer mit Vielzweckbürste und Schleifscheibe

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ **10 Jahre OPTIMUM-Garantie***
- ▶ Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- ▶ Schwere Kombischleifmaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Konstante Drehzahl auch unter Last
- ▶ Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und Bürste geeignet
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Schwenkbares Bürstenschutzgehäuse mit Absaugstutzen
- ▶ Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- ▶ Vielzweckbürste mit schwenkbarem Bürstengehäuse
- ▶ Schleifscheiben und -bürste nicht im Standardlieferumfang enthalten



Abb.: mit optionalen Schleifscheibe und -bürste und GU4-H Unterbau

GZ 40C
€ 4.290,00 zzgl. MwSt.
3.549,-
€ 4.223,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3091079

Maschinenunterbau
GU 4-H
zzgl. MwSt.
379,-
€ 451,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3107123

Maschinenunterbau
GU 5-H
mit Zyklonabsaugung
zzgl. MwSt.
859,-
€ 1.022,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3107124

Maschinendaten	GZ 40C
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	4,4 kW
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Abmessungen Bürste	Ø 350 x 35 mm Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min ⁻¹
Abmessungen L x B x H	1.200 x 660 x 580 mm
Nettogewicht	144 kg

VARIO-ANTRIEB
mit **SIEMENS** Inverter für **PREMIUM** Schleifer
siehe Seite OP73

- ▶ Informationen zu den Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP72 oder im Hauptkatalog
- ▶ Schleifzubehör finden Sie auf Seite OP68

* Garantiebedingungen unter www.optimum-maschinen.de oder bei Optimum Maschinen Germany GmbH anfordern

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite



OPTI polish GU 20P / GU 25P / GU 35P - Poliermaschinen für die Oberflächenfeinstbearbeitung an metallischen Werkstücken

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, langlebige Industrierausführung mit wartungsfreiem Motor
- ▶ Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- ▶ Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- ▶ Zwei breite Polierscheiben im Standardlieferumfang

GU 20P/GU 25P:

- ▶ Vibrationsdämpfende GummifüÙe (ohne Absaughaube - kann optional mitbestellt werden)

GU 35P:

- ▶ Vibrationsdämpfende GummifüÙe, Standplatte, Gehäuse, Absaughaube



Abb.: GU 35P



Abb.: GU 20P



VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP73

- ▶ Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP72 oder im Hauptkatalog
- ▶ Polierzubehör finden Sie auf Seite OP68

GU 20P (400V)
statt € 210,00 zzgl. MwSt.
195,-
€ 232,05 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101545

GU 20P (230V)
statt € 189,00 zzgl. MwSt.
175,-
€ 208,25 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101540

GU 25P
statt € 275,00 zzgl. MwSt.
255,-
€ 303,45 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101550

NEU

GU 35P
statt € 1.090,00 zzgl. MwSt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3101560

NEU

Absaughauben-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl MwSt.
für GU 20P	3107060	65,00
für GU 25P	3107061	85,00

> 2 teilig (links und rechts)



LIEFERUMFANG:
▶ Harte und weiche Polierscheibe

Maschinendaten	GU 20P	GU 25P	GU 35P
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	600 W	1,5 kW	2,2 kW
Polierscheibengröße	Ø 200 x 20 mm	Ø 250 x 25 mm	Ø 350 x 40 mm
Wellenaufnahme	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 35 mm
Drehzahl	2.850 min ⁻¹	2.850 min ⁻¹	1.450 min ⁻¹
Abmessungen L x B x H	545 x 200 x 262 mm	555 x 250 x 296 mm	916 x 335 x 393 mm
Nettogewicht	10,6 kg	17,4 kg	64,1 kg

OPTI grind® GZ 40P - PREMIUM Poliermaschine - eine leistungsstarke Industrie-Poliermaschine

▶ 10 Jahre OPTIMUM-Garantie*

- ▶ Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- ▶ Schwere Poliermaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- ▶ Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- ▶ Gehäuse aus Gusseisen
- ▶ Schutzgehäuse schwenkbar mit Absaugstutzen zum Anschluss einer Absaugeinrichtung
- ▶ Polierscheiben nicht im Standardlieferumfang enthalten



VARIO-ANTRIEB
mit **SIEMENS** Inverter für **PREMIUM** Schleifer
siehe Seite OP73



GZ 40P
€ 4.550,00 zzgl. MwSt.
3.749,-
€ 4.461,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3091130



Maschinenunterbau
GU 4-H
zzgl. MwSt.
379,-
€ 451,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3107123

Maschinenunterbau
GU 5-H
mit Zyklonabsaugung
zzgl. MwSt.
859,-
€ 1.022,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3107124

Maschinendaten	GZ 40P
Elektrischer Anschluss	400 V/3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	4,4 kW
Abmessungen Schleifscheiben	350 x 35 mm
Wellenaufnahme	Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min ⁻¹
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen L x B x H	1.390 x 530 x 580 mm
Nettogewicht	110 kg

Abb.: mit optionalem Polierscheiben und GU4-H Unterbau

- ▶ Informationen zu den Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP72 oder im Hauptkatalog

- ▶ Schleifzubehör wie Polierscheiben finden Sie auf Seite OP68

Maschinenunterbauten ohne Absaugung

Besonders geeignet für:

GU 3

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Geringer Platzbedarf
- ▶ Abmessungen: 320 x 270 x 825 mm
- ▶ Gewicht: 14,5 kg

Modell	GU 3
Artikel-Nr.	3107118
€ zzgl. MwSt.	145,00



- › GU 15 - GU 25
- › GU 20S und GU 25S
- › GU 15B - GU 25B
- › GU 20P und GU 25P

NEU

GU 4

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Geringer Platzbedarf
- ▶ Abmessungen: 500 x 420 x 770 mm
- ▶ Gewicht: 30 kg

Modell	GU 4
Artikel-Nr.	3107119
€ zzgl. MwSt.	359,00



- › Doppelschleifer GU 30
- › Universalschleifer GU 30S
- › Polierschleifer GU 35P
- › Tellerschleifer GB 305D
- › Bürstentgrater GB 250B

NEU

GU 4-H

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Geringer Platzbedarf
- ▶ Abmessungen: 500 x 420 x 770 mm
- ▶ Gewicht: leer 33 kg / befüllt 139 kg

Modell	GU 4-H
Artikel-Nr.	3107123
€ zzgl. MwSt.	379,00

Der Unterbau muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.



- › Doppelschleifer GZ 40D
- › Kombischleifmaschine GZ 40C
- › Polierschleifer GZ 40P

Wandhalterung

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ L x B x H: 332 x 300 x 230 mm

Modell	Wandhalterung
Artikel-Nr.	3107050
€ zzgl. MwSt.	45,00



- › GU 15 - GU 25
- › GU 20S und GU 25S
- › GU 15B - GU 25B
- › GU 20P und GU 25P

Maschinenunterbauten mit Zyklonabsaugung für Schleifmaschinen



Beim Einschalten und beim Abschalten des externen Gerätes läuft die Absaugung mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. automatisch an bzw. nach. Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt: Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt

Besonders geeignet für:

GU 1

- ▶ Schallgedämmt
- ▶ Ohne Bohrlöcher - müssen individuell gebohrt werden
- ▶ Y-Adapter Absauganschluss mit je Ø 50 mm
- ▶ Motorleistung 1,3 kW 230 V oder 400 V
- ▶ Abmessungen: 550 x 340 x 890mm

Modell	GU 1 (230 V)	GU 1 (400 V)
Artikel-Nr.	3107110	3107109
€ zzgl. MwSt.	689,00	720,00

Absaugrohre (2 flexible)	
Artikel-Nr.	3107111
€ zzgl. MwSt.	35,00



- › GU 15 - GU 25
- › GU 20S und GU 25S
- › GU 15B - GU 25B
- › GU 20P und GU 25P
- › GB 305D
- › GB 250B

GU 2

- ▶ Zweimotorige Zyklonabsaugung
- ▶ Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss 60 x 300-1000 mm flexibel
- ▶ Externe 230V Dauerversorgung
- ▶ Motorleistung 4 kW 400 V
- ▶ Abmessungen: 525 x 440 x 815 mm

Modell	GU 2
Artikel-Nr.	3107115
€ zzgl. MwSt.	789,00

Absaugrohre (2 flexible)	
Artikel-Nr.	3107116
€ zzgl. MwSt.	35,00



- › Bandschleifmaschinen GBS 75 / GBS 150
- › Bandschleifmaschine GB 100S
- › oder externe Maschinen

NEU

GU 5

- ▶ Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss
- ▶ Externe 230V Dauerversorgung
- ▶ Motorleistung 4 kW 400 V
- ▶ Abmessungen: 525 x 440 x 815 mm

Modell	GU 5
Artikel-Nr.	3107114
€ zzgl. MwSt.	839,00



- › Doppelschleifer GU 30
- › Universalschleifer GU 30S
- › Polierschleifer GU 35P

NEU

GU 5-H

- ▶ Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss
- ▶ Externe 230V Dauerversorgung
- ▶ Motorleistung 4 kW 400 V
- ▶ Abmessungen: 525 x 440 x 815 mm

Modell	GU 5-H
Artikel-Nr.	3107124
€ zzgl. MwSt.	859,00

Der Unterbau muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.



- › Doppelschleifer GZ 40D
- › Kombischleifmaschine GZ 40C
- › Polierschleifer GZ 40P

Vario-Antrieb mit SIEMENS Inverter Sinamics V20 ermöglicht die Drehzahl des Schleifers zu steuern

Ohne Schleifer - muss separat mitbestellt werden

Maschinenunterbau & Maschine = Vario



Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb, ohne Absaugung

Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb mit Zyklonabsaugung

- ▶ Zyklonabsaugung im Unterbau integriert, dadurch geringer Platzbedarf
- ▶ Mit Einschaltautomatik: Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt, da beim Ein- bzw. Abschalten des Gerätes mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. die Absaugung automatisch an bzw. aus schaltet. Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt



GU 3

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Abmessungen L x B x H: 320 x 270 x 820 mm

Variobau mit Maschinenunterbau GU3 bis max. 0,75 kW zzgl. MwSt.
1.260,-
€ 1.499,40 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3491511

Variobau mit Maschinenunterbau GU3 bis max. 1,5 kW zzgl. MwSt.
1.399,-
€ 1.664,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3491531

Abb. GU 3 Unterbau mit optionaler Plexiglasabdeckung

Hinweis: Die Absaugung benötigt einen 0-Leiter in der 400V-Ausführung



GU 1

- ▶ Lampenhalter für LED 3-500
- ▶ Abmessungen L x B x H: 477 (550) x 340 x 805 (890) mm

Variobau mit Maschinenunterbau GU1 bis max. 0,75 kW zzgl. MwSt.
2.050,-
€ 2.439,50 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3491510

Variobau mit Maschinenunterbau GU1 bis max. 1,5 kW zzgl. MwSt.
1.950,-
€ 2.320,50 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3491530



GU 4

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Abmessungen L x B x H: 500 x 420 x 770 mm

Variobau mit Maschinenunterbau GU 4 zzgl. MwSt.
1.650,-
€ 1.963,50 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3491550



GU 5

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Abmessungen L x B x H: 500 x 744 x 770 mm

Variobau mit Maschinenunterbau GU 5 zzgl. MwSt.
2.050,-
€ 2.439,50 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3491552



GU 4-H

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Abmessungen L x B x H: 500 x 420 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 4-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Variobau mit Maschinenunterbau GU 4-H zzgl. MwSt.
1.990,-
€ 2.368,10 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3491571



GU 5-H

- ▶ Kühlwasserschale
- ▶ Abmessungen L x B x H: 500 x 744 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 5-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Variobau mit Maschinenunterbau GU 5-H zzgl. MwSt.
2.390,-
€ 2.844,10 inkl. MwSt.
3491573

Vario Antrieb* SIEMENS Inverter	GU 1 / GU 3		GU 4 / GU 5	GU 4-H / GU 5-H
	0,75 kW	1,5 kW	bis 2,2 kW	bis 4,4 kW
Umfangsgeschwindigkeiten regelbar	30 m/s bis 5 m/s	37 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s
	Passende Maschinen			
Kombischleifer	GU 20B	GU 25B	-	GZ 40C
Universalschleifer	GU 20S	GU 25S	GU 30S	-
Doppelschleifer	GU 20	GU 25	GU 30	GZ40D
Polierschleifer	GU 20P	GU 25P	GU 35P	GZ 40P

* Der Vario-Umbau entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2



OPTi^{saw}® SQ-V10 – Diese Hand-Bandsäge ist sowohl auf dem optionalen Arbeitstisch mit Schraubstock montierbar, wie auch frei Hand geführt einsetzbar

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Kraftvoller 1,1 kW Motor
- ▶ Ideal geeignet zum Absägen von Vollmaterialien aus Stahl mit geringer Zugfestigkeit und vorzugsweise zum Absägen von Rohren, Profilen aus Stahl, Aluminium und Buntmetallen.
- ▶ Auch zum Trennen von Holz, Kunststoffen und anderen dünnen Nichteisenmetallen
- ▶ Vom optionalen Arbeitstisch abnehmbar für flexiblen Einsatz
- ▶ Starke Brückenkonstruktion mit Aluminium- Rahmen
- ▶ Attraktiv gestalteter Hebel zum einfachen Lösen und Spannen des Sägeblattes
- ▶ Leicht bedienbare Sägeblattspanner und Justierschrauben gewährleisten permanent präzisen Bandlauf
- ▶ LED-Arbeitslicht
- ▶ Verringertes Schneidgeräusch



- ▶ Arbeitstisch mit Schraubstock
- ▶ Nettogewicht 13 kg

LIEFERUMFANG:

- ▶ Transportkoffer
- ▶ Bi-Metall-Sägeband 10-14 ZpZ M42

SQ-V10

statt € 155,00 zzgl. MwSt.

145,-

€ 172,55 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3184210

Sägeband

15,90

€ 18,92 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3357548

BI-METALL SÄGEBAND

10-14 ZpZ 0°

Maschinendaten	SQ-V10*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Sägeband-Geschwindigkeit	0,7 - 2,4 m/s
Sägebandabmessung	1.140 x 12,5 x 0,6 mm
Schnittbereich	127 x 127 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	590 x 205 x 415 mm
Nettogewicht	6,6 kg

Arbeitstisch

statt € 99,00 zzgl. MwSt.

94,90

€ 112,93 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3184212

OPTi^{saw}® SP 11V / SP 13V - Transportable Gehrungsbandsägen mit hoher Schnittpräzision, besonders geräuscharm. Mit stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeit



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- ▶ Vario-Antriebsmotor mit geringer Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer
- ▶ Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- ▶ Vibrations- und verschleißarm durch Spezialgetriebe mit zwei Zahnrädern aus gehärtetem Stahl



Abb.: SP 13V

Sägebandsatz SP 11V

statt € 38,70 zzgl. MwSt.

34,90

€ 41,53 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3650020

Sägebandsatz SP 13V

statt € 49,00 zzgl. MwSt.

39,-

€ 46,41 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3650021

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- 6 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°
- 10-14 ZpZ 0°



Maschinenunterbau MUG 1

statt € 57,90 zzgl. MwSt.

49,-

€ 58,31 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3630000

SP 11V

statt € 489,00 zzgl. MwSt.

419,-

€ 498,61 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3300070

SP 13V

statt € 569,00 zzgl. MwSt.

499,-

€ 593,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3300075

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband

Maschinendaten	SP 11V *	SP 13V *
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	850 W	1 kW
Sägeband-Geschwindigkeit	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.335 x 13 x 0,65 mm	1.440 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° - 45°	0° - 60°
Abmessungen L x B x H	650 x 290 x 450 mm	720 x 300 x 420 mm
Nettogewicht	19 kg	19,5 kg

Schnittbereiche

SP 11V		Ø 105 mm	Ø 100 mm	100 x 100 mm
SP 13V		Ø 125 mm	Ø 125 mm	125 x 125 mm
SP 11V		Ø 65 mm	Ø 60 mm	60 x 65 mm
SP 13V		Ø 85 mm	Ø 85 mm	85 x 85 mm
SP 13V		Ø 45 mm	Ø 45 mm	45 x 50 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

* Beachten Sie bei Maschinen mit Frequenzumrichter: Die Metallbandsägen und die Hand-Bandsäge entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Infos siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI^{saw}® S 100G - Leichte und handliche Metallbandsäge.

Ideal für den universellen Einsatz auf Baustellen, Montage oder in der Werkstatt



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Kugelgelagerte 3-Punkt Sägebandführung
- ▶ Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung
- ▶ Sägebügel von 0° bis 45° schwenkbar, um winkelige Sägeschnitte zu ermöglichen
- ▶ Selbsttätige Absenkung des Sägebügels über dreistufig einstellbaren Sägebügelabsenkdruck
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Großer, handlicher Handgriff und geringes Gewicht ermöglichen einen problemlosen Transport zur Baustelle
- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen für hervorragenden Bandlauf und somit für optimalen Schnitt



S 100G
statt € 659,00 zzgl. MwSt.
599,-
€ 712,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300100

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband

Maschinendaten	S 100G
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	370 W
Sägeband-Geschwindigkeit	45 m/min
Sägebandabmessung	1.470 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
Abmessungen L x B x H	950 x 300 x 680 mm
Nettogewicht	23 kg

HAUPTKATALOG

Einfach den QR-Code scannen und stöbern!



**Maschinenunterbau
MUG 1**
statt € 57,90 zzgl. MwSt.
49,-
€ 58,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3630000



Sägebandsatz
statt € 50,70 zzgl. MwSt.
40,90
€ 48,67 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3351100

SÄGEBANDSATZ:

- 2 Stück Sägeband 6 Zp 10°
- 1 Stück Sägeband 10-14 Zp 0°

Schnittbereiche			
	Ø 100 mm	100 mm	100 x 150 mm
	Ø 65 mm	60 mm	60 x 100 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI^{saw}® S 131GH

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schutzschalter für den Riemendeckel und die Sägebandabdeckung in Niederspannungsausführung
- ▶ Separater Not Halt Schlagschalter
- ▶ Niederspannungselektronik 24 V
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- ▶ Drei Geschwindigkeitsstufen für eine breit angelegte Werkstoffauswahl
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung



S 131GH
statt € 899,00 zzgl. MwSt.
729,-
€ 867,51 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300131

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	S 131GH
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	22 / 31 / 55 m/min
Sägebandabmessung	1.638 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen L x B x H	1.085 x 498 x 978 mm
Nettogewicht	78 kg

Sägebandsatz
statt € 51,00 zzgl. MwSt.
48,-
€ 57,12 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3351500

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

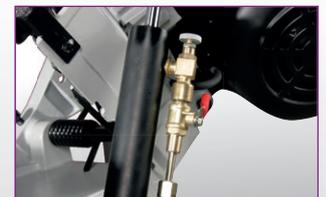
- 6 Zp 10°
- 6-10 Zp 6°
- 10-14 Zp 0°

Argumente, die überzeugen ...



Sägebügel

- Grauguss
- Beidseitig von -45° bis +60° schwenkbar



Hydraulikzylinder

- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung durch hydraulischen Zylinder und Drosselventil

Schnittbereiche		
	Ø 128 mm	100 x 145 mm
	Ø 90 mm	85 x 70 mm
	Ø 45 mm	55 x 45 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTi^{saw}® S 150G Vario - Metallbandsäge mit gehrungsschwenkbarem Sägebügel und stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeiten



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- ▶ Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung
- ▶ Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsarmer Lauf
- ▶ Materialanschlag
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Grundplatte und Sägebügel aus Grauguss
- ▶ Gehrungsverstellung bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- ▶ Kühlmittleinrichtung

Drucktaster - manueller Sägebandlauf

- Schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus



Bedieneinheit

- Groß dimensioniert
- Not-Halt-Schlagschalter
- Schalter Kühlmittelpumpe
- Potentiometer



LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

S 150G Vario

statt € 1.190,00 zzgl. MwSt.

999,-

€ 1.188,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300150

Maschinendaten	S 150G Vario*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 65 m/min
Stufenanzahl	stufenlos
Sägebandabmessung	1.735 x 12,7 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
L: Schraubstock offen/geschlossen	1.120 mm / 930 mm
B: ohne / mit Materialanschlag	510 mm / 720 mm
H: untere / obere Stellung	1.240 mm / 1.590 mm
Nettogewicht	100 kg

Schnittbereiche			
	Ø 150 mm	160 mm	150 x 160 mm
	Ø 105 mm	105 mm	105 x 130 mm
	Ø 65 mm	65 mm	65 x 65 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Sägebandsatz

statt € 59,70 zzgl. MwSt.

47,90

€ 57,00 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3351501

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- 6 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°
- 10-14 ZpZ 0°

OPTi^{saw}® S 181 / S 181G - Robuste Bandsägen für die Metallbearbeitung mit stufenloser hydraulischer Absenkung



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Gegendruckzylinder
- ▶ Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- ▶ Verstellbare Spannbacken von 0° bis 45° für Gehrungsschnitte
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Aufspannfläche gefräst

S 181

- ▶ Vier Geschwindigkeiten durch Umlegen des Antriebsriemens einstellbar

S 181G

- ▶ Drei Geschwindigkeiten über Getriebe schaltbar



Abb.: S 181



Abb.: S 181G

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

S 181

statt € 1.349,00 zzgl. MwSt.

1.199,-

€ 1.426,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300181

S 181G

statt € 1.530,00 zzgl. MwSt.

1.389,-

€ 1.652,91 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300182

Maschinendaten	S 181	S 181G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	750 W	
Vorschub	stufenlos einstellbar	
Sägeband-Geschwindigkeit	21 / 33,5 / 45 / 50 m/min.	45 / 67 / 77 m/min.
Sägebandabmessung	2.362 x 19 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	0° bis 45°	
Abmessung Länge x Breite x Höhe	1.295 x 450 x 1.060 mm	1.200 x 450 x 1.050 mm
Nettogewicht	130 kg	

Sägebandsatz

statt € 75,00 zzgl. MwSt.

66,-

€ 78,54 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357500

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- 5 - 8 ZpZ 0°
- 5 - 8 ZpZ 6°
- 6 - 10 ZpZ 0°

Schnittbereiche			
	Ø 180 mm	180 mm	240 x 180 mm 50 x 300 mm
	Ø 110 mm	150 mm	110 x 170 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

* Die Metallbandsägen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI^{saw}® SD 200G - Getriebe-Metallbandsäge mit zwei Sägeband-Geschwindigkeiten



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar
- ▶ Robuster Maschinenunterbau mit großen Rädern und handlichem Transportbügel zum problemlosen Standortwechsel der Maschine
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Leicht zu reinigende Kühlmittelteile
- ▶ Aufspannfläche geschliffen



Kühlmittelbehälter

- > Im Unterbau integriert
- > Behälterinhalt 11 Liter

Getriebe

- > Kraftvoll
- > mit zwei Stufen

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

SD 200G
statt € 1.460,00 zzgl. MwSt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300200

Maschinendaten	SD 200G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	550 W / 750 W
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	44 / 88 m/min
Sägebandabmessung	2.360 x 19 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
Abmessungen L x B x H	1.295 x 535 x 790 - 1200 mm
Nettogewicht	130 kg

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband

Sägebandsatz
statt € 75,00 zzgl. MwSt.
66,-
€ 78,54 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357500

- 5 - 8 ZpZ 6°
- 6 - 10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

	Ø 180 mm	180 mm	180 x 240 mm
	Ø 110 mm	150 mm	110 x 170 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI^{saw}® S 210G - Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel und zwei Sägeband-Geschwindigkeiten



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Gussausführung
- ▶ Materialanschlag und Spänebürste
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- ▶ Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen, langlebig, präzise und nachjustierbar
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Kühlmittleinrichtung



Bedienfeld

- > übersichtlich und leicht zu bedienen
- > Geschwindigkeitswahlschalter
- > Kühlmittelpumpe

S 210G
statt € 1.840,00 zzgl. MwSt.
1.499,-
€ 1.783,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300210

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	S 210G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	40 / 80 m/min
Sägebandabmessung	2.080 x 20 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
L: Schraubstock	1.200 / 1.310 mm
offen/geschlossen	
B: ohne / mit Materialanschlag	685 / 985 mm
H: untere / obere Stellung	1.320 / 1.550 mm
Nettogewicht	152 kg

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband

Sägebandsatz
statt € 75,00 zzgl. MwSt.
69,-
€ 82,11 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357502

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

	Ø 170 mm	140 mm	140 x 190 mm
	Ø 125 mm	125 mm	95 x 140 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTi^{saw}® S 275N / S 275NV - Metallbandsägen mit schwenkbarem Sägebügel. S 275NV mit stufenlos einstellbaren Sägeband-Geschwindigkeiten



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- ▶ Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- ▶ Kugelgelagerte Bandführungsrollen, langlebig, präzise und nachjustierbar
- ▶ Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Überlastschutz

S 275N

- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Zwei umschaltbare Sägeband-Geschwindigkeiten

S 275NV

- ▶ Geschwindigkeitsveränderung während des Betriebes ist möglich
- ▶ Stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit 20 - 90 m/min.



Bedienfeld

- Übersichtliche Tastatur für einfache Bedienung
- Not-/Halt-Schlagschalter
- Schalter Kühlmittelpumpe
- Geschwindigkeitswahlschalter
- S 275NV mit Potentiometer

Abb.: S 275N

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

S 275N
statt € 2.170,00 zzgl. MwSt.
1.679,-
€ 1.998,01 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300260

S 275NV
statt € 2.240,00 zzgl. MwSt.
1.939,-
€ 2.307,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3300265

Maschinendaten	S 275N	S 275NV *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,1 kW	1,5 kW
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min	20 - 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	0° bis 60°	
Abmessungen L x B x H	1.400 x 685 x 1.235 mm	
Nettogewicht	185 kg	

Sägebandsatz

statt € 87,00 zzgl. MwSt.
81,-
€ 96,39 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ:

Je 1 Sägeband

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 6°
- 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche			
	Ø 225 mm	170 mm	150 x 245 mm
	Ø 145 mm	145 mm	145 x 180 mm
	Ø 90 mm	90 mm	90 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTi^{saw}® SD 281V - Metallbandsäge mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

> **SIEMENS Sinamics
Umrichter G110M**
eine exklusiv für OPTIMUM
technisch einmalige Lösung



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- ▶ Hartmetall Sägebandführung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Maschinenunterbau
- ▶ 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

SD 281V
statt € 3.390,00 zzgl. MwSt.
3.059,-
€ 3.640,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3290250

Maschinendaten	SD 281V *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,5 kW
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.400 x 685 x 1.300 mm
Nettogewicht	185 kg



SÄGEBANDSATZ:

Je 1 Sägeband

- > 5-8 ZpZ 0°
- > 5-8 ZpZ 6°
- > 6-10 ZpZ 0°

Sägebandsatz
statt € 87,00 zzgl. MwSt.
81,-
€ 96,39 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357504

Schnittbereiche			
	Ø 225 mm	190 mm	150 x 235 mm
	Ø 155 mm	155 mm	155 x 210 mm
	Ø 90 mm	90 mm	90 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

* Die Metallbandsäge SD 275V entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2 und die Metallbandsäge SD 281V der Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTi^{saw}® S 285DG - Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel für wirtschaftliches und präzises Arbeiten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Schwere Gussausführung
- ▶ Zwei umschaltbare Sägeband-Geschwindigkeiten 45/90 m/min.
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung
- ▶ Spänebürste
- ▶ Rollenaufgabe zum Abstützen für lange Materialien
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Schnellspannschraubstock

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

S 285DG

statt € 3.330,00 zzgl. MwSt.

2.979,-

€ 3.545,01 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3300285

Maschinendaten	S 285DG
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,1 kW
Vorschub	hydraulisch über Absenckylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Länge	1.720 mm
Breite ohne / mit Materialanschlag	870 / 1.270 mm
Höhe untere / obere Endlagestellung	1.280 / 1.800 mm
Nettogewicht	295 kg



Manometer



› Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung

Kühlmitteleinrichtung



› Leistungsstarke 100 Watt

Sägebandsatz

statt € 87,00 zzgl. MwSt.

81,-

€ 96,39 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ:

Je 1 Sägeband

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 6°
- 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

	Ø 225 mm	180 mm	150 x 245 mm
	Ø 150 mm	150 mm	150 x 190 mm
	Ø 90 mm	90 mm	90 x 180 mm
	Ø 150 mm	150 mm	120 x 150 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTi^{saw}® SD 300V - Metallbandsäge mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Gussausführung
- ▶ Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Drucktaster "Manueller Sägebandlauf" am Handhebel schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- ▶ Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- ▶ Schnellspannschraubstock verstellbar über Handrad
- ▶ Kühlmitteleinrichtung 100W
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ EMV Klasse C2
- ▶ 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

SD 300V

statt € 5.190,00 zzgl. MwSt.

4.599,-

€ 5.472,81 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3290310

Maschinendaten	SD 300V
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,5 kW
Vorschub	hydraulisch über Absenckylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	15 - 90 m/min.
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	45° bis -60°
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.680 x 700 x 1.600 mm
Nettogewicht	335 kg
Transportzuschlag	TPZ 400 = €60,00



Hartmetall-Führung



› SIEMENS Sinamics Umrichter G110M

eine exklusiv für OPTIMUM technische einmalige Lösung



Sägebandsatz

statt € 105,00 zzgl. MwSt.

86,90

€ 103,41 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3357700

SÄGEBANDSATZ:

Je 1 Sägeband

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

	Ø 255 mm	190 mm	190 x 310 mm
	Ø 215 mm	190 mm	190 x 200 mm
	Ø 135 mm	135 mm	135 x 135 mm
	Ø 220 mm	190 mm	135 x 190 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTi^{saw}® SD 310V Metallbandsäge mit Drehteller und schwenkbarem Sägebügel

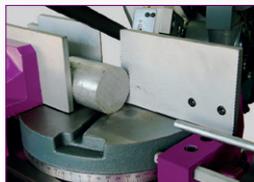
Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Gussausführung
- ▶ Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- ▶ Über Frequenzumrichter stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit
- ▶ Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Einfache und richtige Einstellung der Sägebandschwindigkeit mittels Manometer
- ▶ EMV Klasse C2
- ▶ 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

SD 310V
statt € 5.990,00 zzgl. MwSt.
5.299,-
€ 6.305,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3290340



Drehteller

- Die Schnittfuge wird mitgeschwenkt
- Gut lesbare Winkelskala

Maschinendaten	SD 310V
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,5 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	45° bis -60°
Abmessungen L x B x H	1.850 x 1.330 x 2.000 mm
Nettogewicht	380 kg
Transportzuschlag	TPZ 400 = € 60,00

Sägebandsatz
statt € 105,00 zzgl. MwSt.
86,90
€ 103,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357700

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°

▶ **SIEMENS Sinamics
Umrichter G110M**
eine exklusiv für OPTIMUM
technisch einmalige Lösung



Schnittbereiche			
	Ø 255 mm	255 mm	200 x 270 mm
	Ø 190 mm	160 mm	160 x 160 mm
	Ø 110 mm	110 mm	110 x 210 mm
	Ø 190 mm	140 mm	140 x 210 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTi^{saw}® S 350DG Metallbandsäge mit Doppelgehrung in schwerer Ausführung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Industrieausführung
- ▶ Gehrungsverstellung bis -60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- ▶ Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- ▶ Einfache und richtige Einstellung der Sägebandschwindigkeit mittels Manometer
- ▶ Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- ▶ Rollenaufgabe einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmittleinrichtung

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

S 350DG
statt € 5.680,00 zzgl. MwSt.
5.299,-
€ 6.305,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3290350

Maschinendaten	S 350DG
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	2,2 kW
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	36 / 72 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen L x B x H	1.750 x 1.075 x 1.420 mm
Nettogewicht	550 kg
Transportzuschlag*	TPZ 600 = € 85,00



Schnellspannschraubstock

- Groß dimensioniert
- Verstellbar über Handrad
- Festspannen des Werkstücks mit handlichem Schnellspannhebel
- Versetzbar für große Materialien

Sägebandsatz
statt € 111,00 zzgl. MwSt.
91,90
€ 109,36 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357501

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband

- 4-6 ZpZ 6°
- 5-8 ZpZ 0°
- 6-10 ZpZ 0°



Schnittbereiche			
	Ø 270 mm	230 mm	230 x 350 mm
	Ø 230 mm	200 mm	210 x 220 mm
	Ø 140 mm	140 mm	140 x 220 mm
	Ø 230 mm	170 mm	140 x 200 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).



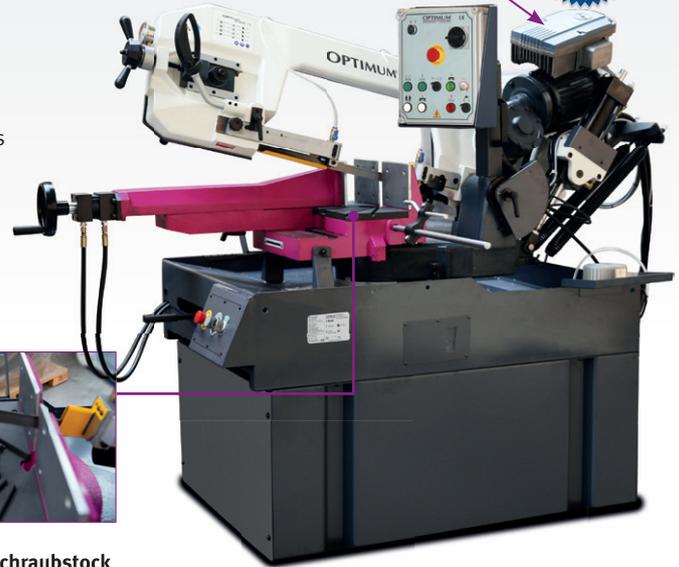
OPTI^{saw}® SD 351AV - Halbautomatische Doppelgehrungs-Metallbandsäge mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

> **SIEMENS Sinamics Umrichter G110M**
eine exklusiv für OPTIMUM
technisch einmalige Lösung



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Industrierausführung
- ▶ Manueller oder halbautomatischer Betrieb
- ▶ Gehrungsverstellung bis -60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- ▶ Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- ▶ Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- ▶ Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- ▶ Rollenaufgabe einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- ▶ 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ EMV Klasse C2



Robuster Schnellspannschraubstock

- Groß dimensioniert
- Hydraulisch
- Selbstschließend
- Versetzbar für große Querschnitte
- Rollenaufgabe

Sägebandsatz

statt € 111,00 zzgl. MwSt.

91,90

€ 109,36 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3357501

SÄGEBANDSATZ:

Je 1 Sägeband

- 4-6 ZpZ 6°
- 5-8 ZpZ 0°
- 6-10 ZpZ 0°

SD 351AV
statt € 9.300,00 zzgl. MwSt.
8.199,-
€ 9.756,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3290360

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Maschinendaten	SD 351AV*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	2,2 kW
Heben des Sägebügels:	
• manueller Betrieb	hydraulisch über Drucktaster
• halbautomatischer Betrieb	automatisch
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen L x B x H	1.935 x 1.425 x 1.626 mm
Nettogewicht	600 kg
Transportzuschlag*	TPZ 600 = € 85,00

Schnittbereiche			
	Ø 270 mm	230 mm	230 x 350 mm
	Ø 230 mm	200 mm	210 x 220 mm
	Ø 140 mm	140 mm	140 x 220 mm
	Ø 230 mm	170 mm	140 x 200 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI^{saw}® SD 500 Doppelgehrungs-Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Industrierausführung
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Gehrungsverstellung -45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- ▶ Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Kugellagerte Bandführungsrollen mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld
- ▶ Groß dimensionierter, hydraulischer Schnellspannschraubstock, selbstschließend, versetzbar für große Querschnitte



SD 500
statt € 7.150,00 zzgl. MwSt.
6.699,-
€ 7.971,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3292380

Maschinendaten	SD 500
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	2,2 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Vorschub	hydraulisch über Absenkyzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	40 / 80 m/min
Sägebandabmessung	3.770 x 34 x 1,1 mm
Schnittwinkel	-45° bis -60°
Abmessungen L x B x H	2.122 x 1.046 x 1.497
Nettogewicht	552 kg
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00

Sägeband

53,-

€ 63,07 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3357590

Sägeband

53,-

€ 63,07 inkl. MwSt.

Art.-Nr. 3357591

HSS BI-METALL SÄGEBAND

5-8 ZpZ 0°

HSS BI-METALL SÄGEBAND

6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche			
	Ø 355 mm	280 mm	280 x 530 mm
	Ø 355 mm	280 mm	280 x 360 mm
	Ø 240 mm	170 mm	170 x 240 mm
	Ø 300 mm	270 mm	270 x 270 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

SD 500: Bitte beachten Sie daß der Anbau des Materialständers MSR ist nur bedingt geeignet ist

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

* Die Metallbandsägen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern, allgemeine Hinweise und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite.



OPTIⁱsaw® SD 500AV

Halbautomatische Doppelgehrungs-Metallbandsäge mit **SIEMENS** Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Industrierausführung
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Manueller oder halbautomatischer Betrieb
- ▶ Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit von 0-80 m/min.
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Gehrungsverstellung -45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- ▶ Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse

- ▶ Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld
- ▶ Groß dimensionierter, hydraulischer Schnellspannschraubstock, selbstschließend, seitlich verschiebbar
- ▶ Manometer für die richtige Sägebandspannung
- ▶ Übersichtliches Bedienfeld

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb

- ▶ Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- ▶ Absenken des Sägebügels zum Schneiden
- ▶ Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition



SD 500AV
statt € 10.550,00 zzgl. MwSt.
8.999,-
€ 10.708,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3292385

LIEFERUMFANG:

- ▶ Materialanschlag
- ▶ Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Maschinenunterbau

Modell	SD 500AV
Elektrischer Anschluss	400 V/3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	3,8 kW
Sagemotor	2,2 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Hydraulikpumpe	1,4 kW
Heben des Sägebügels:	
manueller Betrieb	hydraulisch über Drucktaster
halbautomatischer Betrieb	automatisch
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 80 m/min
Sägebandabmessung	3.770 x 34 x 1,1 mm
Schnittwinkel	45° bis -60°
Länge x Breite x Höhe min.	2.129 x 1.046 x 1.687 mm
Nettogewicht	645 kg
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00

Sägeband
53,-
€ 63,07 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357590

HSS BI-METALL SÄGEBAND

5-8 ZpZ 0°

Sägeband
53,-
€ 63,07 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357591

HSS BI-METALL SÄGEBAND

6-10 ZpZ 0°

Rollenauflage

> Zum Abstützen langer Materialien

Umrichter

> **SIEMENS** Sinamics G110M
> eine exklusiv für OPTIMUM technisch einmalige Lösung

Sägebandspannung

> Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer

flexCAT 378 EOT-PRO
flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.150,00 zzgl. MwSt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 7003380

Schnittbereiche

	Ø 355 mm	300 mm	300 x 490 mm
	Ø 350 mm	290 mm	290 x 340 mm
	Ø 230 mm	180 mm	180 x 220 mm
	Ø 290 mm	250 mm	250 x 250 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

* Die Metallbandsäge (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern, allgemeine Hinweise und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

LMS 1M / LMS 2M
anbaubare analoge Messsysteme an Rollenständer

- ▶ Für die perfekte Längenmessung und zur exakten Positionierung
- ▶ Für wiederkehrende Messaufgaben mit hoher Präzision
- ▶ ohne Magnetband



LMS 1M
zzgl. MwSt.
289,-
€ 343,91 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3383841
Länge 1.300 mm

LMS 2M
zzgl. MwSt.
415,-
€ 493,85 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3383842
Länge 2.300 mm



DRO 1
Digitale Positionsanzeige für LMS-1M / 2M

- ▶ Radius / Durchmesser-Modus
- ▶ Parameterspeicher
- ▶ Zoll / metrische Anpassung
- ▶ Multifunktions-LCD-Display
- ▶ Einstellbare Winkelmessung
- ▶ Absolute / inkrementelle
- ▶ 8-stellige LCD Anzeige
- ▶ Koordinatenumrechnung

DRO 1
zzgl. MwSt.
159,-
€ 189,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3383845

Inklusive Anbausatz



Verlängerungsschiene	Art.-Nr.	€ zzgl MwSt
geht nur in Verbindung mit DRO1		
Länge 1.300 mm	3383843	99,00
Länge 2.600 mm	3383844	189,00

Magnetband	Art.-Nr.	€ zzgl MwSt
Länge 1,3 m für LMS-1M	3383876	55,00
Länge 2,6 m für LMS-2M	3383877	89,00
Meterware (Preis pro Meter)	3383878	39,00

MSR - Höhenverstellbare universelle Materialständer als manuelle
Hilfe für das Abstützen und Bewegen von Werkstücken an Metallsägen

- ▶ Problemloser und rationeller Materialtransport für das Zu- und Abführen von Werkstücken
- ▶ Universell einsetzbar für z.B. Metallbandsägen, Kreissägen, usw.
- ▶ Stabile Ausführung des Rahmens mit starken Spezial Profil
- ▶ Tragrollen aus Stahl, beidseitig kugelgelagert
- ▶ Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar
- ▶ Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- ▶ Endlos verlängerbar
- ▶ Anbaumöglichkeit der Längenmesssysteme LMS



Abb.: Anwenderbeispiel: OPTISaw S 275N, Materialständer MSR 4, Messsystem LMS 1, Digit. Positionsanzeige DRO 1; Tischverlängerung MSR 1, Anschlussplatten

Abb.: MSR 10

Abb.: MSR 4

Höhe variabel einstellbar bis 950 mm

Höhe variabel einstellbar bis 1.050 mm

MSR 4
zzgl. MwSt.
195,-
€ 232,05 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357610

MSR 7
zzgl. MwSt.
319,-
€ 379,61 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357611

MSR 10
zzgl. MwSt.
599,-
€ 712,81 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357613

MSR 4H
zzgl. MwSt.
210,-
€ 249,90 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357001

MSR 7H
zzgl. MwSt.
335,-
€ 398,65 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357002

MSR 10H
zzgl. MwSt.
629,-
€ 748,51 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357003

Technische Daten	MSR 4 / MSR 4H	MSR 7 / MSR 7H	MSR 10 / MSR 10H
Tragrollendurchmesser	60 mm	60 mm	60 mm
Tragrollenbreite	360 mm	360 mm	360 mm
Statische Tischbelastung	500 kg	700 kg	700 kg
Länge x Breite	1.000 x 440 mm	2.000 x 440 mm	3.000 x 440 mm
Höhe	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Höhe H-Version	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm
Nettogewicht	30 kg / 33 kg	58 kg / 61 kg	78 kg / 83 kg
Transportverpackungspauschale*	-	TVP 1 = € 19,00	TVP 1 = € 19,00

Anschlussplatte



Anschlussplatte
zzgl. MwSt.
80,-
€ 95,20 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357005

- Zusätzlich montierbar
- inklusive Anbauteilen rechts und links
- Langlöcher

Tischverlängerung MSR 1



MSR 1
zzgl. MwSt.
119,-
€ 141,61 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357006

- Für Rollenbahnen MSR
- Herausnehmbare Rollen
- Zusätzlich montierbar
- Anbaubar in beide Richtungen

PVC Rollen-Satz



PVC Rollen-Satz
statt € 125,00 zzgl. MwSt.
119,-
€ 141,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3357609

- Für Rollenbahnen MSR
- 3 Rollen im praktischen Wandhalter
- Rutschfestes PVC
- Zur Vermeidung von Kratzern
- Rollen einfach in die vorhandene Halterung einhängen

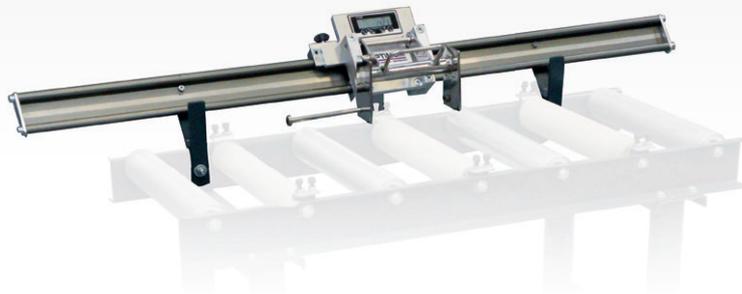


ZUBEHÖR:
Längenmeßsysteme LMS

Längenmesssysteme zum Anbau an Materialständer MSR für die perfekte Längenmessung und zur exakten Positionierung

- ▶ Magnetisches Messsystem mit Magnetband
- ▶ Für wiederkehrende Messaufgaben mit hoher Präzision 0,05 mm
- ▶ Bei längeren Pausen schaltet das Messsystem ab und behält das letzte Maß gespeichert

- ▶ Automatisches Einschalten der Anzeige
- ▶ Messgenauigkeit: $\pm(0,025 + 0,02 \times \text{Messlänge [m]})$



LMS 10 (1 Meter)
zzgl. MwSt.
829,-
€ 986,51 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3383851

LMS 20 (2 Meter)
zzgl. MwSt.
939,-
€ 1.117,41 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3383852

LMS 30 (3 Meter)
zzgl. MwSt.
1.059,-
€ 1.260,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3383853

LMS 40 (4 Meter)
zzgl. MwSt.
1.159,-
€ 1.379,21 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 3383854

Digitale Anzeige



- Anzeige:
- LCD
- Schaltfunktionen:
- Anzeige Nullen
 - Reset
 - Richtungsanzeige \pm
 - Absolutmaß- und Kettenmaßfunktion
 - Rechts- und Linksanschlag

MRB Standard C Rollenbahnsystem in stabiler Ausführung mit 300 kg/m Tragkraft



- ▶ Stabile U-förmige geschlossene Konstruktion aus 3 mm Stahlblechprofil
- ▶ Auch mit Kunststofftragrollen erhältlich
- ▶ Maximale Messlänge ist die Bahnlänge abzüglich Anschlaglänge



Tragrollen

- aus verzinktem Stahl
- kugelgelagert

Technische Daten	MRB Standard C	
Tragrollendurchmesser	60 mm	
Wellendurchmesser	15 mm	
Bahnbreite	300 mm	400 mm
Nutzbare Rollenbreite	250 mm	350 mm
Tragkraft pro Meter	300 kg	
Füße höhenverstellbar	± 60 mm	
Arbeitshöhe	880 mm	

Fußsteller	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
mit Spindel	3679000	24,00

- für Höhenverstellung bis 1020 mm
- pro Stück

Kunststoffrollen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Pro Meter		
für die Bahnbreite 300 mm	3669991	18,00
für die Bahnbreite 400 mm	3669992	29,00

Bahnbreite 300 mm

1 Meter	2 Meter	3 Meter	4 Meter	5 Meter	6 Meter	7 Meter	8 Meter
MRB Standard C (1m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (2m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (3m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (4m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (5m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (6m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (7m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (8m) zzgl. MwSt.
419,-	719,-	915,-	1.140,-	1.439,-	1.730,-	1.975,-	2.275,-
€ 498,61 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661311	€ 855,61 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661312	€ 1.088,85 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661313	€ 1.356,60 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661314	€ 1.712,41 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661315	€ 2.058,70 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661316	€ 2.350,25 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661317	€ 2.707,25 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661318

Bahnbreite 400 mm

1 Meter	2 Meter	3 Meter	4 Meter	5 Meter	6 Meter	7 Meter	8 Meter
MRB Standard C (1m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (2m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (3m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (4m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (5m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (6m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (7m) zzgl. MwSt.	MRB Standard C (8m) zzgl. MwSt.
459,-	795,-	1.089,-	1.299,-	1.639,-	1.990,-	2.259,-	2.615,-
€ 546,21 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661321	€ 946,05 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661322	€ 1.295,91 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661323	€ 1.545,81 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661324	€ 1.950,41 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661325	€ 2.368,10 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661326	€ 2.688,21 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661327	€ 3.111,85 inkl. MwSt. Art.-Nr. 3661328

Transportverpackungspauschale*	TVP 4 = € 79,00	TVP 5 = € 100,00	TVP 5 = € 100,00	TVP 5 = € 100,00			
Transportzuschlag*					TPZDF2 = € 250,00	TPZDF2 = € 250,00	TPZDF2 = € 250,00

Transportzuschlag (TVP) und Transportverpackungspauschale (TPZDF) für Rollenbahnen mit 300 mm und 400 mm Bandbreite

*Erläuterung zur Transportverpackungspauschale (TVP) und zum Transportzuschlag (TPZDF) siehe Rückseite, Angaben zzgl. MwSt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill[®] F3 Pro

Universal-Fräsmaschine mit Servo-Antrieben

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Linearführung in allen Achsen
- ▶ Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- ▶ Servoantrieb in allen Achsen
- ▶ Zugriffsfreundliche Anschlüsse (Steckdose, RJ45)
- ▶ Arbeitsbereich von drei Seiten gut einsehbar
- ▶ Klare, widerstandsfähige Makrolon-Scheiben
- ▶ Werkzeugwechsel erfolgt mittels Knopfdruck (elektropneumatische Werkzeugspanneinrichtung)
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad
- ▶ Schwenkbare Bedienpult
- ▶ Hohe zulässige Belastung der Linearführung und hohe Steifigkeit, niedriger Reibungskoeffizient und hervorragende Fehlerkompensation durch X-Anordnung
- ▶ Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC“ inklusive
- ▶ Inklusive zwei Jahre **SIEMENS** Gewährleistung***



ab € 22.500,-
zzgl. MwSt.

Fragen Sie nach
einem Sonderpreis
für die Ausbildung

SIEMENS Steuerung SINUMERIK 808D Advanced

- ▶ RJ45 Ethernet-Port
- ▶ 8,4" LCD-Farbdisplay mit 800 x 600 Auflösung
- ▶ Netzwerkfunktion
- ▶ Vorbereitet für Fernwartung
- ▶ AST-Funktion; ermöglicht die einfache Optimierung bei höheren Anforderungen an die Dynamik und Genauigkeit
- ▶ Geschlossener Regelkreis
- ▶ Höhere Genauigkeit
- ▶ Inkremental Encoder/ Referenzfahrt nötig

Zubehör

Starter-Satz BT 30 3536107

Infos finden Sie im Hauptkatalog



Renishaw PRIMO Satz 3582030

Bestehend aus:

- Werkzeugmesstaster Radio Part Setter
- Werkzeugmesstaster Radio 3D Tool Setter
- Primo Interface
- GoProbe Software
- Aufnahme BT 30
- Lizenz für sechs Monate



Lizenz für weitere sechs Monate 3582040
Inklusive Systemschutz

Lizenz unbefristet 3582041

AQUACUT C1 3530030

- Bohr- und Kühlemulsion

Maschinenschraubstöcke finden Sie ab Seite OP94 oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	F 3Pro
Artikel-Nr.	3500415
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	5 KVA
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	1,5 kW / 9,5 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 % Betrieb	2,2 kW / 14 Nm
Messerkopfgröße	Ø 50 mm
Schaffräsergröße	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
X-, Y-, Z-Achse - Verfahwege	355 / 190 / 245 mm
X-, Y-, Z-Achse - Vorschubgeschwindigkeit	10.000 mm/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	1,9 Nm / 3,5 Nm / 3,5 Nm
Drehzahlen ⁽¹⁾	4.000 min ⁻¹
Abstand Spindel - Tisch	50 - 295 mm
Tischlänge x Breite / T-Nutengröße	620 x 180 mm / 12 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.410 x 1.372 x 2.007 mm
Nettogewicht	1.000 kg
Transportzuschlag**	TPZ 2000 = € 250,00



CNC-KATALOG

Weitere Informationen und eine große Auswahl an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer INDIVIDUELLEN BERATUNG

Kontakt: (09 51) 96 555-513
beratung@optimum-maschinen.de

OPTi mill® F 80

Ideal für die Teilefertigung, den Prototypen- und Vorrichtungsbau

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Maschine in Ständerbauweise aus Guss, für hohe Steifigkeit
- ▶ Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ **SIEMENS** Hauptspindelmotor
- ▶ **SIEMENS** Servoantrieb in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster und Not-Halt-Schalter
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit 70 Liter Kühlmitteltank
- ▶ Elektropneumatische Werkzeugspanneinrichtung
- ▶ Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- ▶ LED Maschinenleuchte zur kompletten Ausleuchtung des Arbeitsraumes
- ▶ Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC“ inklusive
- ▶ Inklusive zwei Jahre **SIEMENS** Gewährleistung***



Abb. mit optionalen Zubehör

Maschinendaten	F 80
Artikel-Nr.	3501085
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	14 KVA
Antriebsmotor S1-Betrieb	3,7 kW
Drehmoment Antriebsmotor S1-Betrieb	24 Nm
Messerkopfgröße	Ø 70 mm
Schaffräsergröße	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,008 mm / ± 0,01 mm
Werkzeugwechsler Karussell Typ	10 Werkzeugplätze
Werkzeuggewicht	6 kg
Zeit-Werkzeugwechsel	7 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrswege	400 / 225 / 375 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	10.000 mm/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	3,5 / 6 / 6 Nm
Drehzahlen ⁽¹⁾	50 - 10.000 min ⁻¹
Abstand Spindel - Tisch	75 - 475 mm
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	800 x 260 mm / 16 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.925 x 1.655 x 2.070 mm
Nettogewicht	1.900 kg
Transportzuschlag**	TPZ2000 = € 250,00

Fragen Sie nach einem Sonderpreis für die Ausbildung

SIEMENS Steuerung SINUMERIK 808D Advanced

- ▶ RJ45 Ethernet-Port
- ▶ 8,4" LCD-Farbdisplay mit 800 x 600 Auflösung
- ▶ Vorbereitet für Fernwartung
- ▶ AST-Funktion; ermöglicht die einfache Optimierung bei höheren Anforderungen an die Dynamik und Genauigkeit
- ▶ Höhere Genauigkeit
- ▶ Absolut-Encoder / keine Referenzfahrt nötig

Zubehör

Starter-Satz BT 30	3536107
Infos finden Sie im Hauptkatalog	

Renishaw PRIMO Satz	3582030
Bestehend aus:	
<ul style="list-style-type: none"> • Werkzeugmesstaster Radio Part Setter und Werkzeugmesstaster Radio 3D Tool Setter, Primo Interface, Go-Probe Software, Aufnahme BT 30, Lizenz für sechs Monate 	

Lizenz für weitere sechs Monate Inklusive Systemschutz	3582040
Lizenz unbefristet	3582041

Maschinenschraubstöcke finden Sie ab Seite OP94 oder im Hauptkatalog

AQUACUT C1	3530030
• Bohr- und Kühlemulsion	

ALS SPÄNEAUGER EMPFOHLEN:

cleancraft flexCAT 378 EOT-PRO

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.150,00 zzgl. MwSt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 7003380

Spezialsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen
www.cleancraft.de

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer **INDIVIDUELLEN BERATUNG**

Kontakt: (09 51) 96 555-513
beratung@optimum-maschinen.de

(1) Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. ** Erläuterung zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite *OPTi mill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen *** Gewährleistungsverlängerung unter www.optimum-maschinen.de oder bei Optimum Maschinen Germany GmbH anfordern

OPTImill® F 105

Die kompakte Lösung für Kleinserienfertigung im Mittelstand

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ **SIEMENS** Hauptspindelmotor
- ▶ Robuste Ausführung
- ▶ Spindelgeschwindigkeit 10.000 min⁻¹
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit 120 Liter Kühlmitteltank
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster und Not-Halt-Schlagschalter.
- ▶ Werkzeugwechsel erfolgt automatisch oder mittels Knopfdruck
- ▶ Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungszeit und die Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- ▶ Servoantrieb von **SIEMENS** in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- ▶ Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC“ inklusive
- ▶ Inklusive zwei Jahre **SIEMENS** Gewährleistung***



Abb. mit optionalen Zubehör

Maschinendaten	F 105
Artikel-Nr.	3501100
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	15 KVA
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	7,5 kW / 48 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 % Betrieb	11 kW / 70 Nm
Spindelaufnahme	BT 40
Wiederholgenauigkeit	± 0,008 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
Werkzeugwechsler Karussell Typ	12 Werkzeugplätze
Werkzeugdurchmesser	63 mm
Werkzeuggewicht	6 kg
Zeit-Werkzeugwechsel	7 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrenwege	550 / 305 / 460 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	10.000 mm/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	8 / 8 / 11 Nm
Drehzahlen ⁽¹⁾	10 - 10.000 min ⁻¹
Abstand Spindel - Tisch	100 - 600 mm
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	800 x 320 mm / 14 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.164 x 1.860 x 2.200 mm
Nettogewicht	2.800 kg
Transportzuschlag**	TPZ3000 = € 350,00

Fragen Sie nach einem Sonderpreis für die Ausbildung

SIEMENS Steuerung SINUMERIK 808D Advanced

- ▶ RJ45 Ethernet-Port
- ▶ 8,4" LCD-Farbdisplay mit 800 x 600 Auflösung
- ▶ Vorbereitet für Fernwartung
- ▶ AST-Funktion; ermöglicht die einfache Optimierung bei höheren Anforderungen an die Dynamik und Genauigkeit
- ▶ Höhere Genauigkeit
- ▶ Absolut-Encoder / keine Referenzfahrt nötig

Zubehör

Starter-Satz BT 40 3536108

Infos finden Sie im Hauptkatalog



Renishaw PRIMO Satz 3582030

Bestehend aus:

- Werkzeugmesstaster Radio Part Setter und Werkzeugmesstaster Radio 3D Tool Setter, Primo Interface, GoProbe Software, Aufnahme BT 30, Lizenz für sechs Monate



Lizenz für weitere sechs Monate 3582040

Inklusive Systemschutz

Lizenz unbefristet 3582041

Sonderausstattung 4.Achse 3501120

- Rundteiltisch Ø 125 mm
- Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm
- Reitstock mit MK2 Pinole
- Inklusive Montage

Maschinenschraubstücke finden Sie ab Seite OP94 oder im Hauptkatalog

AQUACUT C1 3530030

- Bohr- und Kühlemulsion

ALS SPÄNSAUGER EMPFOHLEN:

cleancraft flexCAT 378 EOT-PRO

flexCAT 378 EOT-PRO
Start € 1.150,00 zzgl. MwSt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 7003380

Spezielsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen
www.cleancraft.de



CNC-KATALOG

Weitere Informationen und eine große Auswahl an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter www.optimum-maschinen.de

OPTImill®* F 120X

PREMIUM Bohr-Gewindeschneidmaschine mit vollständigen Fräseigenschaften

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Robuste Ausführung
- ▶ Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmungstaster und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Ölkühler gleicht Temperaturschwankungen an der Hauptspindel aus
- ▶ Kühlmittelinrichtung
- ▶ Werkzeugwechsel erfolgt automatisch
- ▶ Massiver, exakter Frästisch präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Zugangstüren sehr großzügig gestaltet
- ▶ **SIEMENS** Servoantrieb in allen Achsen
- ▶ Späneförderer in Bandausführung
- ▶ Spänewagen
- ▶ Inline Spindel 16.000 min⁻¹
- ▶ Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- ▶ Inklusive zwei Jahre **SIEMENS** Gewährleistung***



ab € 69.900,-
zzgl. MwSt.

Fragen Sie nach einem Sonderpreis für die Ausbildung

SIEMENS Steuerung SINUMERIK 828D

- ▶ 15,6"-Farbdisplay
- ▶ 16:9-Format
- ▶ Kapazitives Display mit Multi-Touch-Controller
- ▶ Intuitive Single-Touch-Gesten-Bedienung
- ▶ Softkey-Anwahl über Touch-Funktion
- ▶ Integrierte „QWERTY“-Volltastatur
- ▶ Näherungssensor/Abstandssensor für smarte Displaysteuerung
- ▶ Safety Integrated
- ▶ Restmaterialerkennung und -bearbeitung
- ▶ ShopMill-Arbeitschrittprogrammierung
- ▶ Netzlaufwerk verwalten
- ▶ 3-D Simulation
- ▶ Mitzeichnen

SIEMENS SAFETY INTEGRATED
Einrichten bei geöffneter Tür

Abb. mit optionalen Zubehör

Zubehör

Starter-Satz BT 30 3536107

Infos finden Sie im Hauptkatalog



F 120X - Punch Tap READY

Punch Tap Zyklus installiert

Punch Tap revolutioniert die Gewindeherstellung.
Mehr Informationen unter:
<https://punchtap.com>



AQUACUT C1 3530030

• Bohr- und Kühlemulsion

Maschinenschraubstöcke finden Sie ab Seite OP94 oder im Hauptkatalog

Maschinendaten	F 120X
Artikel-Nr.	3515120
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	45 KVA
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	12 kW / 38 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 % Betrieb	22,8 kW / 116 Nm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederholgenauigkeit	± 0,006 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm
Werkzeugwechsler Servo	21 Werkzeugplätze
Werkzeugdurchmesser	Ø 80 mm
Werkzeuggewicht	3 kg
Zeit-Werkzeugwechsel	0,5 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Antriebsmotor S1 Betrieb	2,32 / 2,32 / 3,3 kW
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	7,4 / 7,4 / 10,5 Nm
Drehzahlen ⁽¹⁾ Inlinespindel	16.000 min ⁻¹
Abstand Spindel - Tisch	150 - 450 mm
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	650 x 400 mm / 14 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.315 x 2.194 x 2.325 mm
Nettogewicht	3.800 kg
Transportzuschlag***	TPZ4000 = € 400,00



Hier finden Sie die Videopräsentationen unseres OPTIMUM 3X Druckkopfes



ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.150,00 zzgl. MwSt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 7003380

cleancraft
flexCAT 378 EOT-PRO
www.cleancraft.de



(1) Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl in Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. ** Erläuterung zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite *OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen. ***Gewährleistungsverlängerung unter www.optimum-maschinen.de oder bei Optimum Maschinen Germany GmbH anfordern

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill®* F 150 / F 150HSC

OPTIMUM PREMIUM CNC-Fräsmaschine. Hohe Präzision, solide Konstruktion, Effektivität und Wirtschaftlichkeit.

PREMIUM
line

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Ausführung
- ▶ Hohe Zuverlässigkeit
- ▶ Profilschiene mit Kugelumlauf für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- ▶ In allen drei Achsen drehmomentstarke Servoantriebe
- ▶ Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- ▶ Massiver, exakter Frästisch mit vier T-Nuten, groß dimensioniert und präzisionsgeschliffen
- ▶ Späneförderer in Förderschneckenausführung
- ▶ Integrierte Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- ▶ RJ45-Steckverbindung, USB- und Stromanschluss 230 V
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit 210 Liter Kühlmittel und Spänespülsystem und Reinigungspistole
- ▶ Geschlossener Schaltschrank mit integriertem Wärmetauscher; sorgt für optimale Temperatur und verhindert das Eindringen von Schmutzpartikeln
- ▶ Tragbares, elektronisches Handrad
- ▶ Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- ▶ Sechs Stück Maschinenfüße
- ▶ Inklusive zwei Jahre **SIEMENS** Gewährleistung**

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 828D

Nur F 150HSC

- ▶ 15,6"-Farbdisplay Touch-Display
- ▶ 16:9-Format
- ▶ Systemsoftware SW 28x
- ▶ Intuitive Single-Touch-Gesten-Bedienung
- ▶ Softkey-Anwahl über Touch-Funktion
- ▶ Integrierte „QWERTY“-Volltastatur
- ▶ Bedienung mit Arbeitshandschuhen möglich
- ▶ Safety Integrated
- ▶ Restmaterialeerkennung und -bearbeitung
- ▶ ShopMill-Arbeitsschrittprogrammierung
- ▶ Netzlaufwerk verwalten
- ▶ 3-D Simulation
- ▶ Mitzeichnen

SIEMENS
SAFETY INTEGRATED
Einrichten bei geöffneter Tür

F 150

SIEMENS Sinumerik 828D:

- ▶ 10,4"-TFT-Farbdisplay

F 150HSC

SIEMENS Sinumerik 828D

- ▶ Bedienpanel PPU 290



ab € 56.300,-
zzgl. MwSt.

Abb. mit optionalen Zubehör

Zubehör

Starter-Satz
SK 40 / DIN 69871

3536109

Bestehend aus:

- Halter Messerkopf mit Aufnahme 27 mm
- Schnellspanbohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- Je 1 Stück Weldon 8 mm/10 mm/12 mm/16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- Adapter SK 40 auf MK3
- 4 Stück Spannzangenhalter ER 32
- Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- Höheneinstellgerät
- Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- Konus Wischer
- 15 Stück Anzugsbolzen



3-D Druckkopf

Informieren Sie sich über unseren 3-D Druckkopf im CNC Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de



Modelle	F 150	F 150HSC
Artikel-Nr.	3511210	3511212
Gesamtanschlussleistung	31 kVA 400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor S1-Betrieb	9 kW	
Drehmoment Antriebsmotor S1-Betrieb	57 Nm	
Antriebsmotor S6-30 % Betrieb	21,2 kW	
Drehmoment Antriebsmotor S6-30 % Betrieb	135 Nm	
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 69871	
Werkzeugwechsler Typ	Karussell	Doppelarmgreifer
Anzahl der Werkzeugplätze	16 Plätze	24 Plätze
Werkzeugdurchmesser / -gewicht	89 mm / 8 kg	80 mm / 8 kg
Zeit-Werkzeugwechsel Werkzeug zu Werkzeug	9 Sekunden	2 Sekunden
Messerkopfgröße / Schaftfräsergröße	Ø 63 mm / Ø 32 mm	
Wieder-/Positionierholgenauigkeit	± 0,005 mm	
Verfahrweg X-/Y-/Z-Achse	760 mm / 440 mm / 460 mm	
Drehmoment Motor X-/Y-/Z-Achse	6 Nm / 6 Nm / 11 Nm	
Drehzahlen ⁽¹⁾	10.000 min ⁻¹	10.000 min ⁻¹
Tischlänge x Breite / T-Nutengröße	900 x 410 mm / 16 mm	
Traglast	350 kg	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	3.000 x 1.950 x 2.310 mm	
Nettogewicht	4.350 kg	
Transportzuschlag***	TPZ 5000 = € 420,00	

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

(1) Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. ** Erläuterung zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.) siehe Rückseite *OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen *** Gewährleistungsverlängerung unter www.optimum-maschinen.de oder bei Optimum Maschinen Germany GmbH anfordern



YouTube

Hier finden Sie die Videopräsentation unserer OPTIMUM CNC Fräsmaschine F 150HSC

OPTi turn® L 28HS

CNC-gesteuerte Flachbett-Drehmaschine

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Verstrebttes Maschinenbett aus Grauguss
- ▶ Aufwendige Spindellagerung
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Inkrementalgeber zur Spindelpositionierung (Gewindeschneiden)
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Referenzschalter
- ▶ Wartungsfreundliche Schutzumhausung
- ▶ Rückseitige Zugangsklappe für Wartungen
- ▶ Sicherheitsschalter an der vorderen Schiebetüre
- ▶ Vorschubmotoren von **SIEMENS**
- ▶ Drehrevolver befindet sich hinter der Drehmitte (linke Drehmeißel)
- ▶ Zwei Jahre **SIEMENS** Gewährleistung** inklusive
- ▶ Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC“
- ▶ Linearführung
- ▶ Siemes Steuerung mit PPU 150
- ▶ Inkremental Encoder. Referenzfahrt nötig



SIEMENS Steuerung

SINUMERIK 808D ADVANCED

- ▶ 8,4" LCD-Farbdisplay mit 800 x 600 Auflösung
- ▶ Geschlossener Regelkreis
- ▶ RJ-45 Anschluss
- ▶ Vorbereitung für Fernwartung
- ▶ AST-Funktion; ermöglicht die einfache Optimierung bei höheren Anforderungen an die Dynamik und Genauigkeit
- ▶ Höhere Genauigkeit

Optionales ZUBEHÖR

3584150

SIEMENS Manual Machine Plus (MM+)

Ermöglicht den Übergang von konventionellen Maschinen zur CNC-Programmierung.

Überzeugen Sie sich von
unserer Leistungsfähigkeit
und fragen Sie nach einer

INDIVIDUELLEN BERATUNG

Kontakt: (09 51) 96 555-513
beratung@optimum-maschinen.de

Maschinendaten	L 28HS
Artikel-Nr.	3504220
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 PH ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	3,75 kVA
Antriebsmotor S1-Betrieb	2,2 kW
Drehmoment Antriebsmotor / an Spindel	14 Nm / 28 Nm
Spindelaufnahme	DIN 6350 A2-3
Spindelbohrung	Ø 30 mm
Spitzenhöhe / -weite	169 / 430 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	Ø 200 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 300 mm
Spindeldrehzahlen	40 - 4.000 min ⁻¹
Anzahl der Werkzeugplätze	6 Werkzeuge
Wiederholgenauigkeit	± 0,01 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
X- / Z-Achse - Verfahrswege	145 / 465 mm
X- / Z-Achse - Vorschubgeschwindigkeit	10.000 / 12.000 mm/min.
Reitstockaufnahme	MK2
Länge x Breite x Höhe	1.655 x 1.590 x 1.955 mm
Nettogewicht	900 kg
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00

ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:



flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.150,00 zzgl. MwSt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 7003380

flexcraft flexCAT 378 EOT-PRO

Spezialsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen
www.flexcraft.de

*Erläuterungen zum Transportzuschlag (Angaben zu TPZ zzgl. MwSt.) siehe Rückseite.

** Gewährleistungsverlängerung unter www.optimum-maschinen.de oder bei Optimum Maschinen Germany GmbH anfordern

OPTi turn® L 44 - PREMIUM CNC-Drehmaschine mit den Vorzügen: Geschwindigkeit, Leistung, Präzision und Lebensdauer

PREMIUM
line

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Spindel- und Servo-Motoren von **SIEMENS**
- ▶ Vollverkleidung mit Sicherheitseinrichtung
- ▶ Integrierte Kühlmittleinrichtung mit 90 Liter Kühlmittelkanne
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Serienmäßig mit Spindelgeschwindigkeit bis 3.000 min⁻¹
- ▶ Bedieneinheit schwenkbar
- ▶ Elektronische Handräder für die X- und Z-Achse
- ▶ RJ45-Steckverbindung, USB-Anschluss und Stromanschluss 230 V
- ▶ Reitstock Abdeckung
- ▶ 6 Stück Maschinenfüße
- ▶ Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter Ø 150 mm
- ▶ Harte und weiche Blockbacken
- ▶ Wärmetauscher
- ▶ EMV
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Zwei Jahre **SIEMENS** Gewährleistung*** inklusive

ab € 40.400,-
zzgl. MwSt.

Fragen Sie nach
einem Sonderpreis
für die Ausbildung



SIEMENS Steuerung

SINUMERIK 828D Basic

- ▶ 10,4“-Farbdisplay
- ▶ 4:3-Format
- ▶ Anwenderfreundliche SINUMERIK Operate Software
- ▶ Frontschnittstellen: USB 2.0, RJ45 Ethernet, Compact Flash (CF) Card
- ▶ 8 horizontale und 8 vertikale Softkeys
- ▶ Safety Integrated
- ▶ Restmaterialerkennung und -bearbeitung
- ▶ Shopturn-Arbeitsschrittprogrammierung
- ▶ Netzlaufwerk verwalten
- ▶ 3-D Simulation
- ▶ Mitzeichnen

SIEMENS
SAFETY INTEGRATED
Einrichten bei geöffneter Tür

Überzeugen Sie sich von
unserer Leistungsfähigkeit
und fragen Sie nach einer
INDIVIDUELLEN BERATUNG

Kontakt: (09 51) 96 555-513
beratung@optimum-maschinen.de

Zubehör

Starter-Satz VDI 30 3536115

Bestehend aus:

- 3 Stück Vierkant-Queraufnahmen
- Vierkant-Queraufnahme Überkopf
- Vierkant-Längsaufnahme
- 5 Stück Bohrstangenaufnahme
- 3 Stück Verschlussdeckel
- Spannzangenhalter ER 25
- Spannzangenschlüssel ER 25
- 15-teiliger Spannzangensatz ER 25
- Werkzeughalter
- 15-teiliger Spannzangen-Satz ER 25
- 3 Stück Verschlussdeckel



Maschinendaten	L 44
Artikel-Nr.	3514330
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	23 KVA
Antriebsmotor	7 kW S1-Betrieb; 16 kW S6-30 % Betrieb
Drehmoment Antriebsmotor	33 Nm S1-Betrieb; 80 Nm S6-30 % Betrieb
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 5
Spindelbohrung*	Ø 52 mm
Spitzenhöhe	223 mm
Spitzenweite	850 mm
Bettweite	300 mm
Futterdurchlass	Ø 40 mm
Spindeldrehzahl, 2 Stufen	10 - 3.000 min ⁻¹
Werkzeugrevolver Typ hydraulisch	VDI 30
Anzahl der Werkzeugplätze	8 Werkzeuge
Aufnahmehöhe, -breite Vierkant	20 x 20 mm
X- / Z-Achse - Verfahrenweg	250 / 760 mm
X- / Z-Achse - Drehmoment	6 Nm / 8,5 Nm
Reitstockaufnahme	MK4
Länge x Breite x Höhe	2.530 x 1.595 x 1.795 mm
Nettogewicht	2.100 kg
Transportzuschlag**	TPZ4000 = € 400,00



CNC-KATALOG

Weitere Informationen und eine große Auswahl an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter www.optimum-maschinen.de



Besuchen Sie unser Vorführzentrum in Hallstadt/Bamberg
Vereinbaren Sie einen Termin:
vorfuehrzentrum@stuermer-maschinen.de

OPTi turn® S 600 - PREMIUM CNC-Schrägbett-Drehmaschine für effiziente Bearbeitung von großen Werkstücken und Serienteilen

**PREMIUM
line**

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Ausführung
- ▶ Schrägbettausführung 30° für besonders große Bearbeitungsdurchmesser
- ▶ Leichter Späneabfluss in die Spänewanne
- ▶ Formstabile Linearführungen sorgen für eine lange Lebensdauer für maximale statische und dynamische Steifigkeit
- ▶ Gehärtete und geschliffene Kugelumlaufspindeln
- ▶ **SIEMENS** Servomotoren in allen Achsen
- ▶ Alle Servomotoren mit integriertem Encoder für höchste Genauigkeit
- ▶ Einrichtung zum manuellen Werkzeugvermessen
- ▶ Reitstock mit hydraulischer Pinole
- ▶ Tragbares elektronisches Handrad
- ▶ Hydraulischer Werkzeugrevolver LS200 Standard optional mit Sauter-Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen
- ▶ Späneförderer
- ▶ Spänewagen
- ▶ Halogen-Arbeitsleuchte
- ▶ EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)
- ▶ Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm
- ▶ Harte und weiche Blockbacken
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Standard mit Werkzeughalter für MK3
- ▶ Wärmetauscher
- ▶ Standard mit Werkzeughalter Set: 3 Halter für Reduzierhülsen, Halter für Außendrehstahl, 5 Reduzierhülsen
- ▶ Zwei Jahre **SIEMENS** Gewährleistung inklusive***

SIEMENS Steuerung

SINUMERIK 828D Basic

- ▶ 10,4"-Farbdisplay
- ▶ 4:3-Format
- ▶ Anwenderfreundliche SINUMERIK Operate Software
- ▶ Frontschnittstellen: USB 2.0, RJ45 Ethernet, Compact Flash (CF) Card
- ▶ 8 horizontale und 8 vertikale Softkeys
- ▶ Safety Integrated
- ▶ Restmaterialeerkennung und -bearbeitung
- ▶ Shopturn-Arbeitsschrittprogrammierung
- ▶ Netzlaufwerk verwalten
- ▶ 3-D Simulation
- ▶ Mitzeichnen

**SIEMENS
SAFETY INTEGRATED**
Einrichten bei geöffneter Tür



ab € 60.500,-
zzgl. MwSt.

Fragen Sie nach einem Sonderpreis für die Ausbildung

Maschinendaten	S 600
Artikel-Nr.	3515060
Gesamt-Anschlusswert	31 KVA 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	12 kW / 115 Nm
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 6
Spindelbohrung*	Ø 75 mm
Drehlänge	460 mm
Drehdurchmesser	Ø 280 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 500 mm
Futterdurchlass	Ø 65 mm
Spindeldrehzahlen*	10 - 4.000 min ⁻¹
Werkzeugrevolver	
Typ	VDI 30
Anzahl der Werkzeugplätze	8 Werkzeuge
Option: Sauter-Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen (Art. Nr.: 351506001)	
Typ	VDI 30
Anzahl der Werkzeugplätze	12 Werkzeuge
Zulässige Drehzahl an der Werkzeugkupplung	4.500 min ⁻¹
Drehmoment der Werkzeuge	20 Nm
X- / Z-Achse Verfahrweg	215 mm / 520 mm
X- / Z-Achse Vorschubgeschwindigkeit	30.000 mm/min
X- / Z-Achse Drehmoment Motor	11 Nm
Reitstockaufnahme	MK4
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.322 x 1.948 x 1.930 mm
Nettogewicht	3.200 kg
Transportzuschlag**	TPZ4000 = € 400,00

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer **INDIVIDUELLEN BERATUNG**
Kontakt: (09 51) 96 555-513
beratung@optimum-maschinen.de

ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:

cleancraft flexCAT 378 EOT-PRO

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.150,00 zzgl. MwSt.
1.049,-
€ 1.248,31 inkl. MwSt.
Art.-Nr. 7003380

Spezielsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen



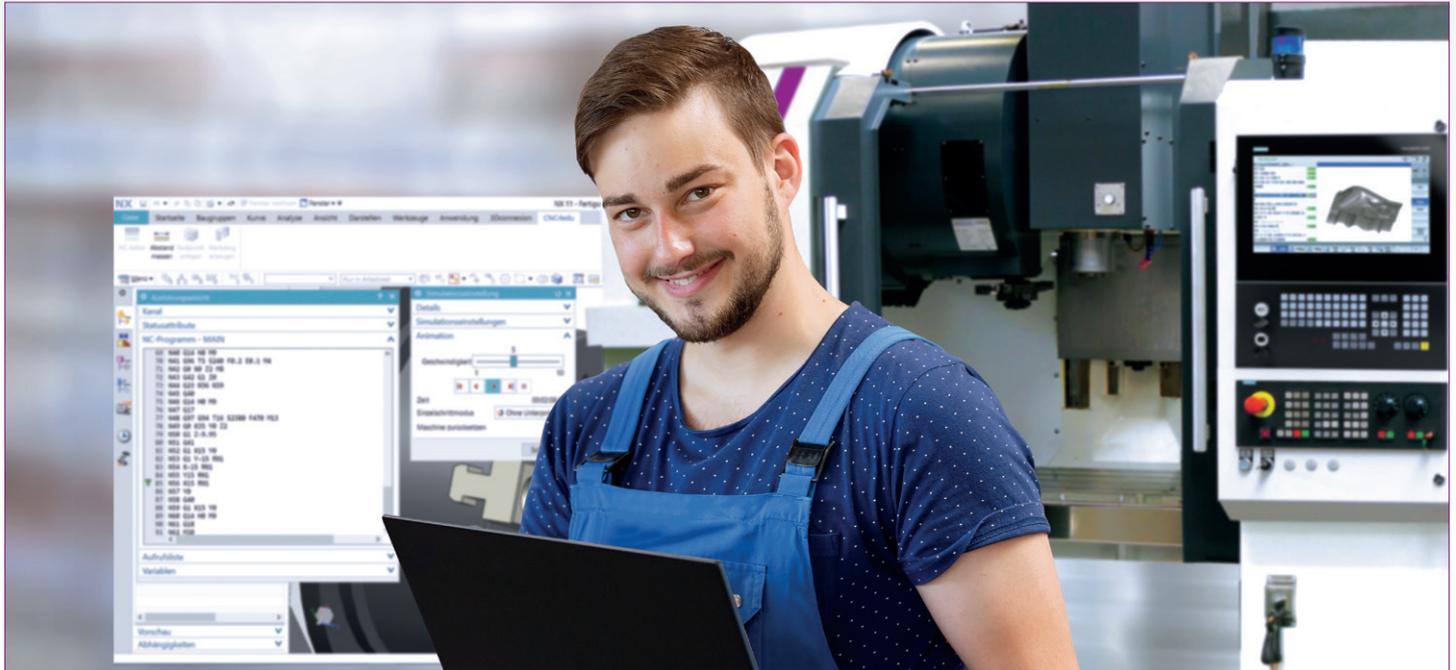
CNC-KATALOG

Weitere Informationen und eine große Auswahl an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter www.optimum-maschinen.de

*andere Spindelbohrungen und Spindeldrehzahlen auf Anfrage ** Erläuterung zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. MwSt.)siehe Rückseite
*** Gewährleistungsverlängerung unter www.optimum-maschinen.de oder bei Optimum Maschinen Germany GmbH anfordern

Digitales Lernen

Schulungs- und Trainingssoftware

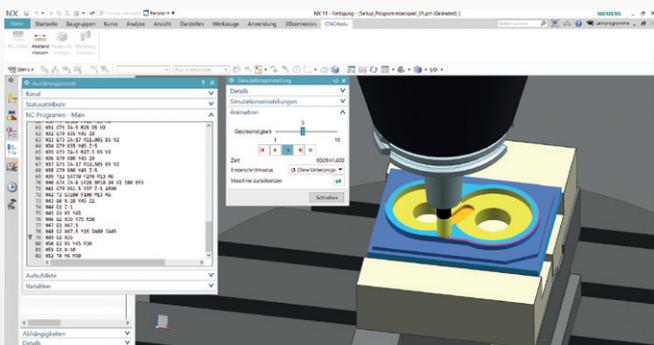


Realitätsnahe CNC-Ausbildung CNC4edu - die einzigartige Trainingssoftware

CNC4edu ist eine neue und einzigartige Schulungs- und Trainingssoftware für die CNC-Ausbildung und die Prüfungsvorbereitung nach DIN/PAL. Aufbauend auf **SIEMENS NX** ermöglicht CNC4edu das Üben, die Programmierung und die realitätsnahe 3D-Simulation an CNC-Werkzeugmaschinen.

CNC4edu bietet folgende Funktionen:

- ▶ Aufgabenpakete (2008 und 2012)
- ▶ CSE Simulationstreiber für PAL (Drehen und Fräsen)
- ▶ SINUMERIK Schulungseditor mit Hilfefunktion
- ▶ Virtuelle Maschinen
- ▶ Vorkonfigurierte Setups (Maschinen, Spannmittel, Werkzeuge)
- ▶ Klausurfunktionen
- ▶ Wartungspaket
- ▶ Postprozessor



Programmbeispiel Fräsen

NC-Editor

Im Paket CNC4edu ist ein eigens entwickelter NC-Editor enthalten. Der NC-Editor ist vollständig in NX integriert und ermöglicht die Programmierung von CNC Fräs- und Drehmaschinen nach dem PAL-Programmiersystem. Unsere Aufgabensammlungen „CNC Technik Drehen und Fräsen nach PAL 2008 und PAL 2012“ wurden ebenfalls vollständig in das Programm integriert. Somit stehen Ihnen ca. 50 Programmierübungen inkl. Lösungen zur Verfügung. Die Hilfefunktion ist individuell konfigurierbar und bietet mit den bereits integrierten Grafiken, Schaubildern und textlichen Erläuterung weitere Informationen und Hilfestellungen zu den G- und M-Befehlen.

Die Programmieranleitung zur **SIEMENS** Steuerung - SINUMERIK Operate ist ebenfalls Bestandteil des NC-Editors Funktionen

NC-Editor:

- ▶ Ermöglicht die Programmierung nach DIN/PAL
- ▶ Kurzinformationen
- ▶ Hilfefunktionen
- ▶ PAL Aufgabenpakete
- ▶ **SIEMENS** SINUMERIK-Hilfefunktion

Neben den bereits enthaltenen Maschinen besteht natürlich die Möglichkeit, Ihre eigene Maschine in CNC-4edu zu integrieren. Gerne erstellen wir Ihnen ein entsprechendes Angebot.

Artikel	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
CNC4edu, 25er Lizenz	57-54600	5.000,00
Updatepaket	57-54797	500,00

• Alle Updates und Anpassungen an die aktuellen **SIEMENS NX** Versionen
• Support via Teamviewer

Postprozessoren auf Anfrage erhältlich

Kundenseitige Voraussetzungen

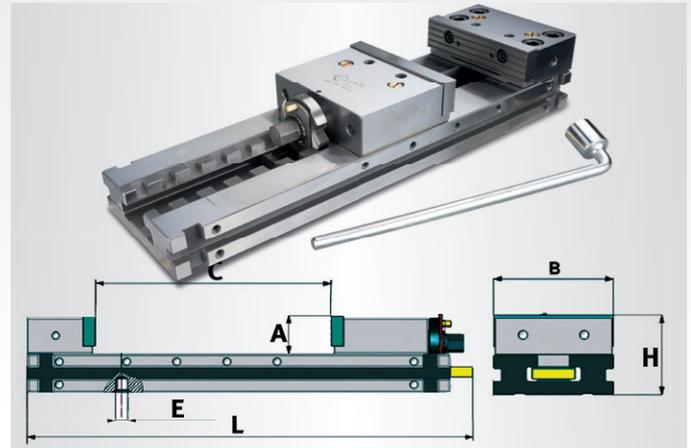
- Ab **SIEMENS NX** Version 11
- **SIEMENS NX** (CAM + Simulation Add On)
- **SIEMENS Academic Bundle**



Modular - Maschinenschraubstöcke

- Modular - Maschinenschraubstock mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit für Serien- und Einzelteilbearbeitung auf CNC- Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren
- Robuster Aufbau zum Fräsen
- Modular - Maschinenschraubstock komplett aus Stahl NiCrMo mit Härte HRC60, Toleranz 0,0015 mm
- Mobile Backen mit sehr langer Führung, um Heben und Schleudern zu verhindern
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Weiter Spannungsbereich durch Arretierbolzen mit verschiedenen Lochabständen
- Lange Lebensdauer durch hohe Qualität
- Inklusive Schraubenschlüssel
- Modell MVSP mit festen Backen
- Model MVMP mit Niederzug-Backe

MVSP 150x200	3530104	1.535,00
MVSP 150x300	3530108	1.690,00
MVSP 150x400	3530110	1.850,00
MVSP 175x300	3530114	1.990,00
MVMP 150x300	3530138	1.760,00



Tech. Daten		A	C	E	L	B	H	kg
MVSP 150 x200	mm	50	205	16	480	149	100	34
MVSP 150 x300	mm	50	305	16	580	149	100	38,6
MVSP 150 x400	mm	50	405	16	680	149	100	45
MVSP 175 x300	mm	50	505	16	780	149	100	51,5
MVMP 150 x200	mm	60	305	16	636	174	118	58,5

Schraubstockzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

Spannbacken-Satz

150 mm - glatt für MVSP	3530216	189,00
175 mm - glatt für MVSP	3530217	219,00
150 mm - glatt für MVMP	3530256	259,00



Spannbacken-Satz

150 mm - gerändelt für MVSP	3530231	249,00
175 mm - gerändelt für MVSP	3530232	289,00
175 mm - gerändelt für MVMP	3530271	319,00



Seitenklemmblöcke

150 mm - weich (2 Stück)	3530406	95,00
175 mm - weich (2 Stück)	3530407	99,00



Zylindrischer T-Nutensteine

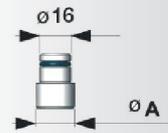
Ø 12 mm (2 Stück)	3530390	40,00
Ø 14 mm (2 Stück)	3530391	40,00
Ø 16 mm (2 Stück)	3530392	40,00
Ø 18 mm (2 Stück)	3530393	40,00



Schraubstockzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

T-Nutensteine

Ø 12 mm (2 Stück)	3530380	45,00
Ø 14 mm (2 Stück)	3530381	45,00
Ø 16 mm (2 Stück)	3530382	45,00
Ø 18 mm (2 Stück)	3530383	45,00

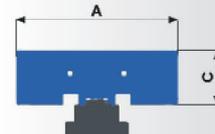
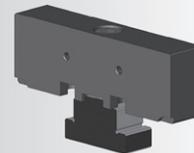


A	mm	12	14	16	18
---	----	----	----	----	----

Zwischenbacke

150 mm - mobil	3530351	239,00
175 mm - mobil	3530352	259,00

Für parallele Werkstücke



Backe		A	B	C
150	mm	149	30	50
175	mm	174	30	60

Spannbacken-Satz

150 mm für Spannungsbereichserweiterung	3530361	249,00
175 mm für Spannungsbereichserweiterung	3530362	299,00



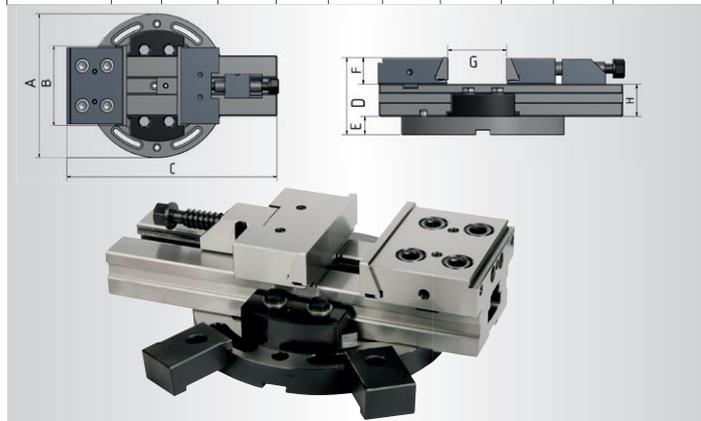
Bohrmaschinenzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

Präzisions-Modularschraubstöcke PNM

- Modularschraubstock für Serien- und Einzelteilbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren
- Drehteller
- Schnelle Ausrichtung über Längs- und Quernuten
- Hohe Präzision
- Hohe Klemmkraft
- Horizontal und vertikal verwendbar
- Geringe Aufbauhöhe
- Einfache Handhabung

PNM 100	3355551	929,00
PNM 125	3355553	1.160,00

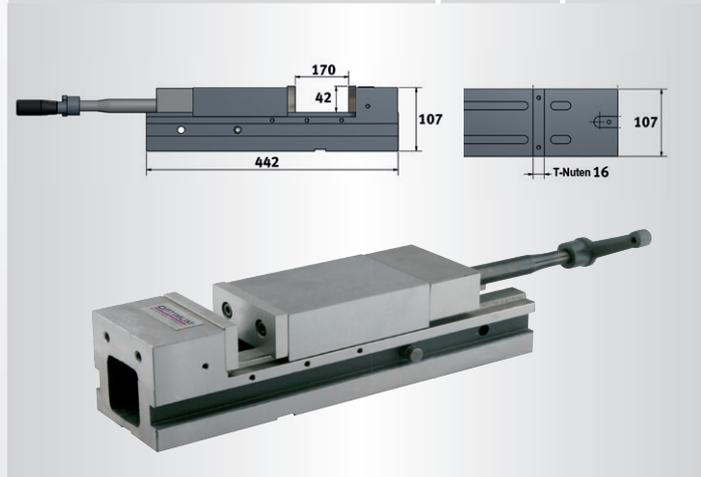
Technische Daten	A	B	C	D	E	F	G	H	kg	
PNM 100	mm	180	100	270	85	20	30	95	35	10,3
PNM 125	mm	226	125	345	103	23	40	150	40	18,2



Hydraulischer Maschinenschraubstock HCV 105

- Modular - Maschinenschraubstock mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit für Serien und Einzelteilbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren
- Robuster Aufbau zum Fräsen
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Booster-System, wenig Kraftaufwand, hohe Druckleistung beim Spannen
- Weiter Spannungsbereich durch Arretierbolzen mit verschiedenen Lochabständen
- Hergestellt aus hochwertigem Edelstahl
- Lange Lebensdauer durch hohe Qualität
- Hohe Klemmkraft
- Spanndruck 24,5 Nm
- Spannkraft 2.500 kg
- Gewicht 22 kg

HCV 105	3536210	849,00
----------------	---------	---------------

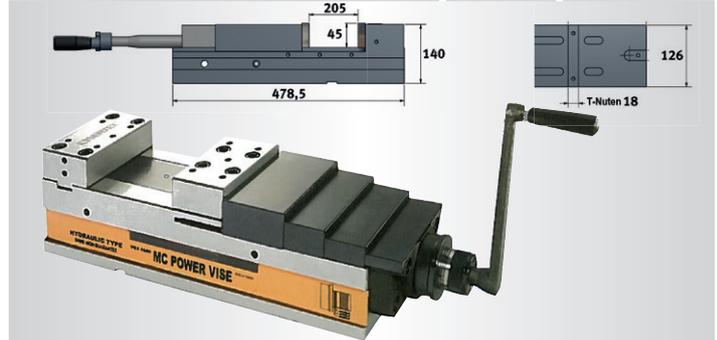


Bohrmaschinenzubehör Artikel-Nr. € zzgl. MwSt

Hydraulischer Maschinenschraubstock HCV 125

- Modular - Maschinenschraubstock mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Robuster Aufbau zum Fräsen
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Booster-System, wenig Kraftaufwand, hohe Druckleistung beim Spannen
- Spanndruck 40 Nm
- Spannkraft 4.000 kg
- Gewicht 35,4 kg

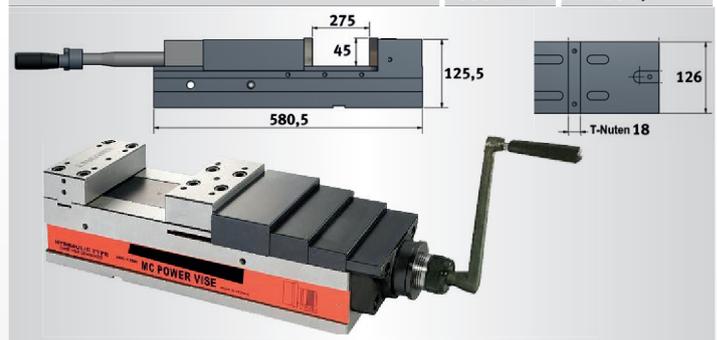
HCV 125	3536214	1.629,00
Weiche Backen 2 Stück	3536221	489,00
L-Backen 2 Stück	3536222	489,00



Hydraulischer Maschinenschraubstock HCV 160

- Hydraulischer CNC-Präzisionsmaschinenschraubstock
- Patenterter Anti-Lift-Mechanismus
- Spindel ist vor Schmutz und Spänen geschützt
- Parallelität: 0,01/100 mm / Toleranz zwischen Bett und Backen: 0,02/100 mm
- Spanndruck 60 Nm
- Spannkraft 6.000 kg
- Gewicht 66 kg

HCV 160	3536215	1.739,00
Weiche Backen 2 Stück	3536225	539,00
L-Backen 2 Stück	3536226	539,00

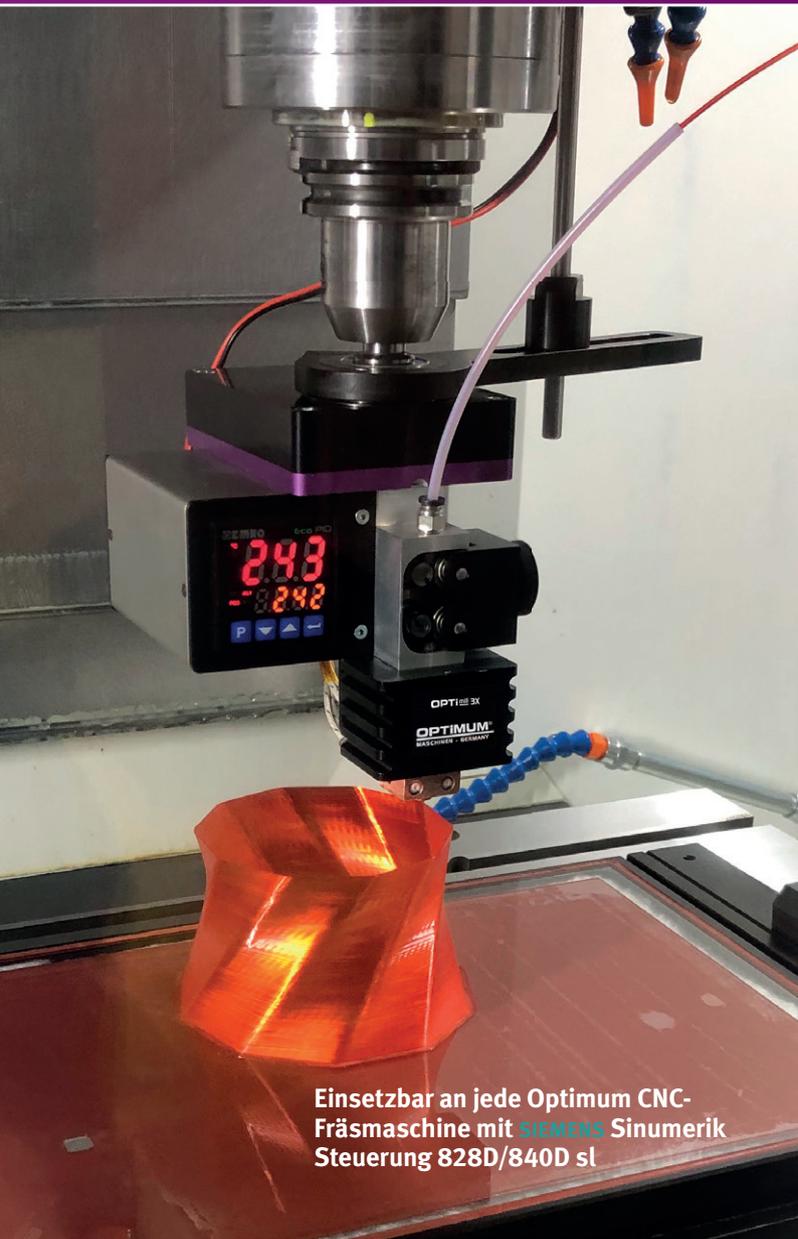


AQUACUT C1 3530030 **95,00**

- 10 Liter Kanister
- Bohr- und Kühlemulsion
- Hochdruckfest und mineralöhlhaltig, für lange Werkzeug-Standzeiten und saubere Oberflächen
- Mit Wasser emulgierbar, mikrobenresistent und hautverträglich



Der Optimum Druckkopf OPTimill 3X und 5X wandelt Ihre CNC-Fräsmaschine in einen 3D-Drucker um



Einsetzbar an jede Optimum CNC-Fräsmaschine mit **SIEMENS Sinumerik Steuerung 828D/840D sl**

OPTimill 3X und 5X

ermöglicht die Herstellung von greifbaren Objekten durch digitale 3D Dateien aus dem CAD-System

Nutzen Sie die Technologie des 3-D Drucks mit den Optimill 3X und 5X-Druckköpfen für das Rapid Prototyping (schneller Modellbau), Rapid Tooling (schneller Werkzeugbau) und Rapid Manufacturing (schnelle Fertigung). 3-D Druck ist ebenso geeignet für den Bau von Anschauungs- und Funktionsprototypen, zur Herstellung von Werkzeugen sowie für die Fertigung von Bauteilen mit einfachen und komplexen Geometrien.

MEHR INFORMATIONEN FINDEN SIE IM HAUPTKATALOG ODER UNTER WWW.OPTIMUM-MASCHINEN.DE

ENTDECKEN SIE JETZT AUCH UNSERE PRODUKTVIDEOS!



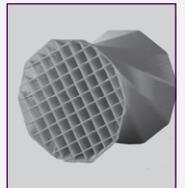
Hier finden Sie die Videopräsentationen unseres OPTIMUM 3X Druckkopfes



Einsatzbereiche



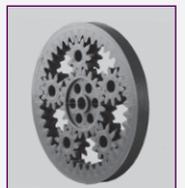
Modelle



Prototypen



Einzelfertigung



Ersatzteile

OPTIMUM Maschinen Germany GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 · D-96103 Hallstadt

Vertrieb Deutschland:
Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 · D-96103 Hallstadt
Tel.: 0951 - 96 555 - 0
info@stuermer-maschinen.de

Vertrieb Österreich:
Aircraft Kompressorenbau GmbH
Gewerbestraße Ost 6 · A-4921 Hohenzell
Tel.: +43 - (0) 77 52 - 70 929 - 0
info@aircraft.at

- Unsere Angebote aus diesem Katalog richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns aufgrund der in diesem Katalog angebotenen Waren geschlossenen Kaufverträge und im Zusammenhang damit stehenden weiteren Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i.S.d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen. Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen MwSt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht haftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel.
- Bitte beachten Sie, dass bei einigen Maschinen dieses Prospekts Transportverpackungspauschalen (TVP) für Transporteinheiten bzw. Verpackung und Verpackungsaufwand anfallen. Für Maschinen mit erhöhtem Transportaufwand berechnen wir einen zusätzlichen Transportzuschlag (TPZ/TPZDF).
- Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.optimum-maschinen.de oder anzufordern über Optimum Maschinen Germany GmbH.
- (1) Bitte beachten Sie, dass bei der Montage von Fremd-Drehfutter oder Planscheiben zum Erreichen des angegebenen technisch möglichen Drehdurchmesser, betreiberseitige Umbauarbeiten erforderlich sein können.
- Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter: Elektrischer Anschluss nur durch eine Elektrofachkraft. Der Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter oder Wechselrichter darf nicht über einem gewöhnlichen Anschlussstecker erfolgen. Ein fester Anschluss ist erforderlich. Die Antriebskomponenten führen einen hohen Ableitstrom über den Schutzleiter. Das Berühren leitfähiger Teile kann bei unterbrochenem Schutzleiter zum Tod oder schweren Verletzungen führen.
- Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.

Ihr Fachhändler:



www.optimum-maschinen.de